HOP-UD ODTIONS

ホップアップオプションズ OP.1874 T-02 アジャスタブルアッパーアームセット

ITEM 54874

F-02 ADJUST AB

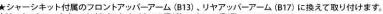
↑ 注意 ●小さなお子様のいる場所での工作はしないでください。 工具にさわったり、パーツやビニール袋を口に入れるなどの危険な状況 が考えられます。

↑ CAUTION ●Keep out of reach of small children. Children must not be allowed to put parts or packaging material in their mouths

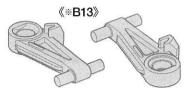


★アッセンブリーユニバーサルシャフトと合わせてご使用ください。ノーマルドライブシャフト(樹脂製)は使用できません。

★Not compatible with standard plastic drive shafts. Use with assembly universal shafts.



★Use in place of chassis kit-included front (B13) and rear (B17) upper arm parts.





0



●別売のアルミター ーンバックル用レンチ(ITEM ● Mindoのアルミューンハックル用レンフ (ITEM) 42236) をご用意ください。 ● Use Item 42236 Wrench for Aluminum

Turnbuckles (sold separately)

部品、※部品はセットに含

まれません。 ★Shaded and ※ marked parts

are not included in set.

《フロントアッパーアームの組み立て》 ★左右作ります。 Front upper arms ★Make left and right.

3×18mm

十字レンチで3×18mmターンバックルシャフトの六角部分が図のように見えるまで少しずつ締め込みます。

ンバックルシャフト

1

Turnbuckle shaft

Using a box wrench, screw in 3x18mm turnbuckle shaft little by little until the hexagonal section is in the position shown below



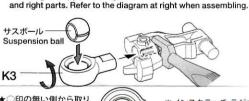
2 ターンバックル用レンチでターンバックルシャフトの六角部分を壁際まで締め込み、その後図のように真ん中の位置まで戻します。 Use a turnbuckle wrench to first screw turnbuckle shaft up to the edge and then back to a central position as shown below

※ターンバックル用レンチ (別売・ITEM 42236) *Item 42236 Wrench for Aluminum Turnbuckles (sold separately)

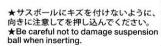
切り取ります。 ★Remove.







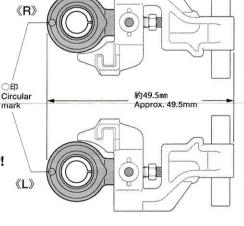
○印の無い側から取り 付けます。 Attach from top side (without circular mark).

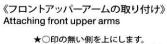


ノンスクラッチ ラジオペンチ (別売・ITEM 74065)

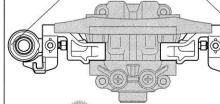
*Item 74065 Non-Scratch Long Nose Pliers (sold separately) SNAP! パチン

《R》





★Ensure side without circular mark faces upwards.



★形、取り付け向きに注意。 Note direction and shape of part.



★Ensure side without circular mark faces upwards.

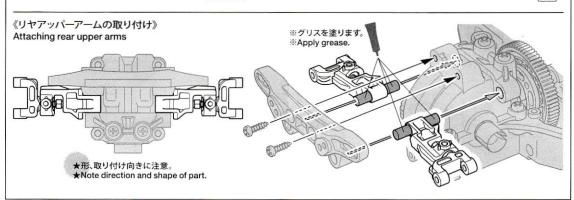
54874 (11056733)

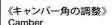
(Time

※グリスを塗ります。

※Apply grease.

《リヤアッパーアームの組み立て》 ★2個作ります。 ★Make 2. Rear upper arms ターンバックル用レンチでターンバックルシャフトの六角部分を壁際まで締め込み、その後図のように真ん中の位置まで戻します。 Use a turnbuckle wrench to first screw turnbuckle shaft up to the edge 十字レンチで3×18mmターンバックルシャフトの六角部分が図のように 見えるまで少しずつ締め込みます。 Using a box wrench, screw in 3x18mm turnbuckle shaft little by little until the hexagonal section is in the position shown below and then back to a central position as shown below center and right. 3×18mm ターンバックルシャフト -ンバックル用レンチ ※タ-Turnbuckle shaft (別売・ITEM 42236) *Item 42236 Wrench for Aluminum Turnbuckles (sold separately) ★切り取ります。 0 1 3 3×18mmターンバックルシャフトをレンチで 3×18mg イン・マクトをレンナで 固定し、K2がK1に当たるまで締め込みます。 その後、全長が約44.5mm、リブが左図の位 置になるようK2の位置を調整します。 Holding 3x18mm turnbuckle shaft in 約44.5mm Approx. 44.5mm K₂ Rib place with a wrench, screw on K2 until it comes into contact with K1. Then, adjust the position of K2 so the total length is approximately 44.5mm and the ribs are in the position shown at right. ★切り取ります。





- ●コーナリング中のマシンには遠心力が働くため、車体がコーナーの外側に傾きます。キャンバー角をつけることでコーナーリング中のタイヤの接地面積を変え、グリップ力のセッティングが可能です。このシャーシではキャンバー角を0°~2°の範囲で調整します。それ以上の調整は行わないでください。
- Centrifugal forces push the car outwards in corners. The area of contact on each tire is determined by the camber angle and therefore the traction of the tires can be made greater of lesser by adjustment of the camber angle. Apply a camber angle between 0 and 2 degrees, and no more.
- ★フロントとリヤのアッパーアームは図のように調整します。調整が終わったら3×5mmフラットビスで固定してください。 再調整する場合は、3×5mmフラットビスをゆるめてから行なってくださ
- *The diagrams below right show examples of adjusting front and rear upper arms. Loosen 3x5mm screw again if adjusting.

