

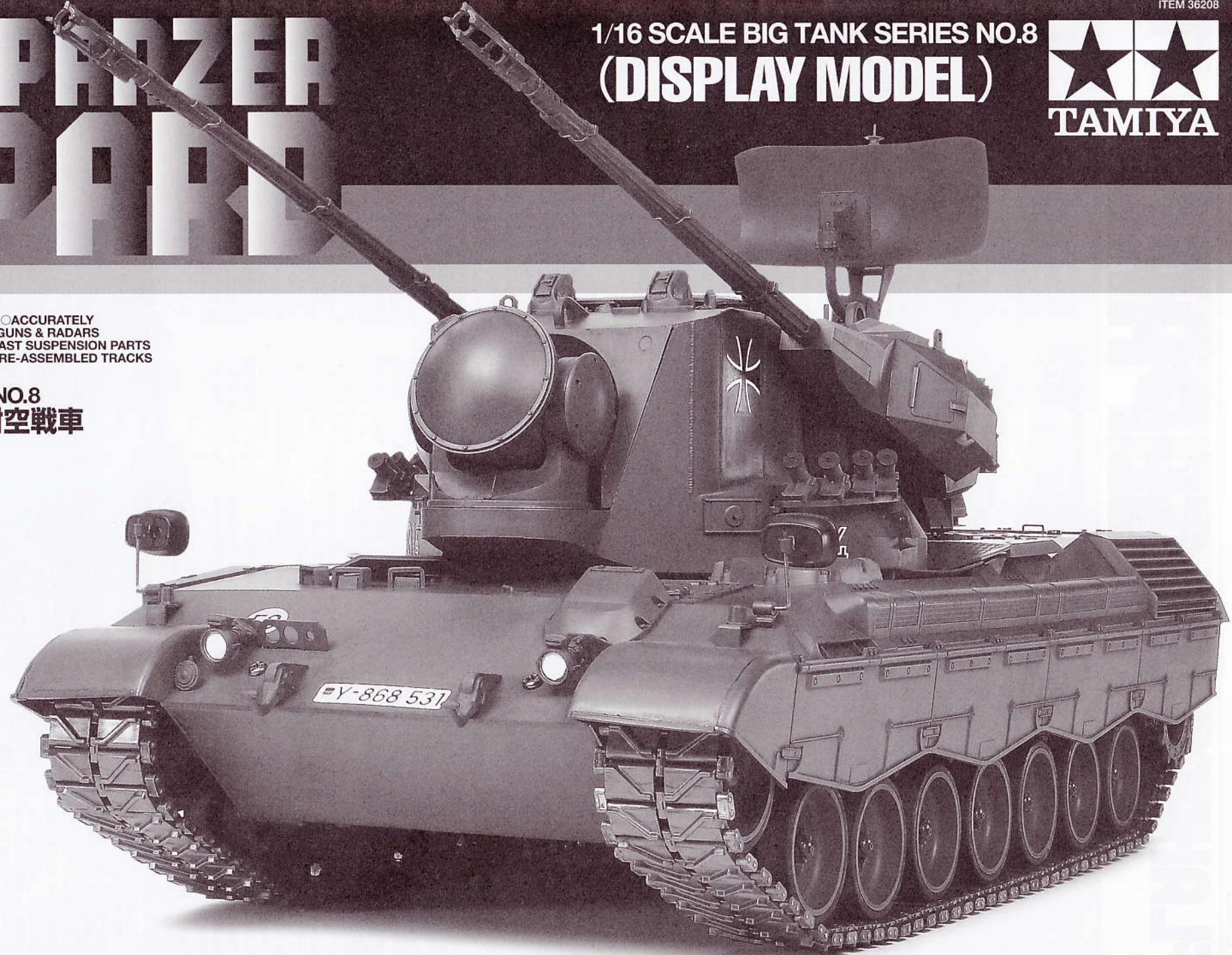
FLAKPANZER GEPARD

1/16 SCALE BIG TANK SERIES NO.8
(DISPLAY MODEL)

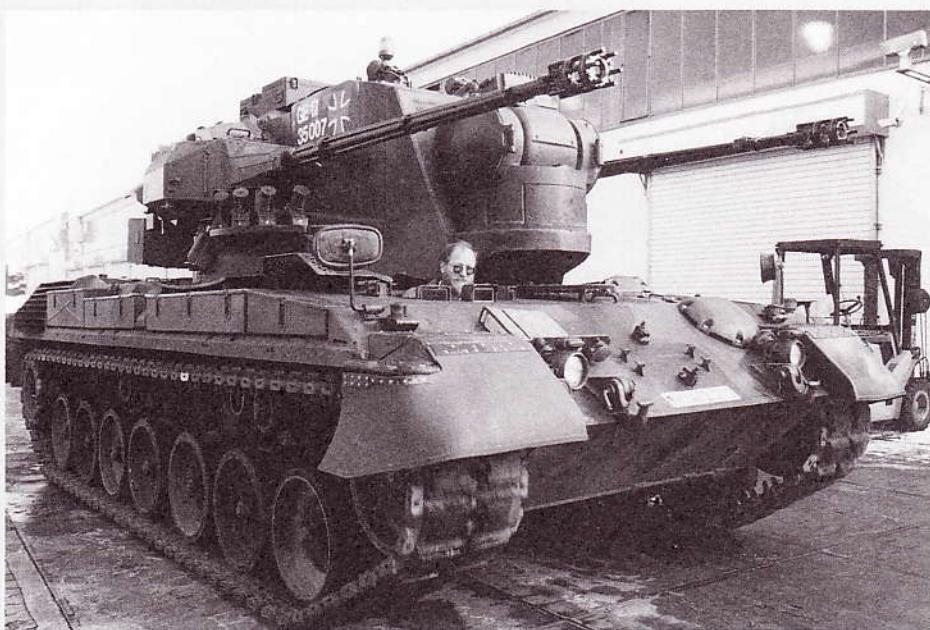


- DETAILED STATIC DISPLAY MODEL ○ ACCURATELY REPRODUCED TURRET WITH 35mm GUNS & RADARS
- DURALUMIN LOWER HULL & DIE-CAST SUSPENSION PARTS
- METAL TORSION BAR SPRINGS ○ PRE-ASSEMBLED TRACKS
- 2 TYPES OF MARKINGS INCLUDED

1/16 ビッグタンクシリーズ NO.8
西ドイツ ゲパルト対空戦車
(ディスプレイモデル)



FLAKPANZER GEpard



第一次大戦で初めて本格的に戦いに使われるようになった航空機は、第二次大戦までにすばらしい進歩をとげ、実戦において地上部隊に対して恐るべき強敵に成長していたことを立証しました。特に地上部隊にとってやっかいな存在となったのは、地上攻撃機や重戦闘機でした。低空から侵入し、地上上すればしまい降りてまるで狙い撃ちのように攻撃をかけて飛び去るこれらの相手には、戦車といえどもなすすべはなく、地上部隊の行動の自由は大幅に制約されることになったのです。特に第二次大戦末期のドイツ軍は、連合軍の絶対的な制空権下で苦しい戦いを強いられることになりました。精銳といわれた戦車部隊さえ、ホーカー・ハリケーンやP47サンダーボルトなどヤーボ(連合軍地上攻撃機)の攻撃を避けるために、夜間や雨天を選んで行動するという状況に追い込まれたのです。こうした中でドイツ軍地上部隊が頼りとしたのは対空機関砲でした。20mmや37mmの対空機関砲を牽引し、あるいはヴィルベル・ヴィントやSd.Kfz.7/1・8トンハーフトラックなど、戦車やハーフトラックのシャーシに搭載して自走対空砲として防空任務にあたらせたのです。

1955年、西ドイツ陸軍が創設された時の装備兵器は、すべてアメリカなど外国製のものでした。このため、西ドイツの国情や戦略思想に合わせた国産兵器の開発が急がれることになったのです。そして第二次大戦での経験をもとに機動力のある防空兵器としての対空戦車の有用性に着目した西ドイツ陸軍は、主力戦車レオパルトや歩兵戦闘車マルダーなどの開発計画とともに、アメリカ製のM42ダスター対空戦車にかわる国産の新型対空戦車としてゲパルトの開発を計画したのです。

ゲパルトの開発は、1955年～1958年中期の第1次計画、1958年中期～1964年の第2次計画、1965年～1970年中期の第3次計画、そして1970年中期以降の第4次計画の4段階に分けられます。

第1次計画は、西ドイツ国防省の前身であるAmt Blankで立案された基本構想に基づくもので、1956年、HS-30装甲兵員輸送車

の車体を流用して連装20mm対空機関砲を装備したプロトタイプが製作されました。さらに、1957年には連装30mm対空機関砲を装備する計画も進められましたが、これはHS-30の車体に對しては重量が大きすぎることになり、中止されました。

第2次計画は、連装30mm対空機関砲を装備、目標追隨誘導レーダーを持ち、重量20トン以内という構想で進められましたが、これも試作型が軍の要求性能を満足させることができず、計画は中断されました。

第3次計画では、レオパルト戦車のシャーシが使用されることになりました。そしてラインメタル社の連装30mm対空機関砲を装備するマタドール型とスイスのエリコン社の連装35mm対空機関砲ウェポン・システムを搭載する1968試作A型(5PFZ-A)および1969試作B型(5PFZ-B)の試作が行われ、共に開発が進められることになりました。しかし、1970年の石油危機によって圧迫された西ドイツ財政は国防費の増大を許さず、結局、コスト的に安上がりな試作B型の開発が第4次計画で続けられることになり、1975年、ゲパルト対空戦車として制式化されることになったのです。

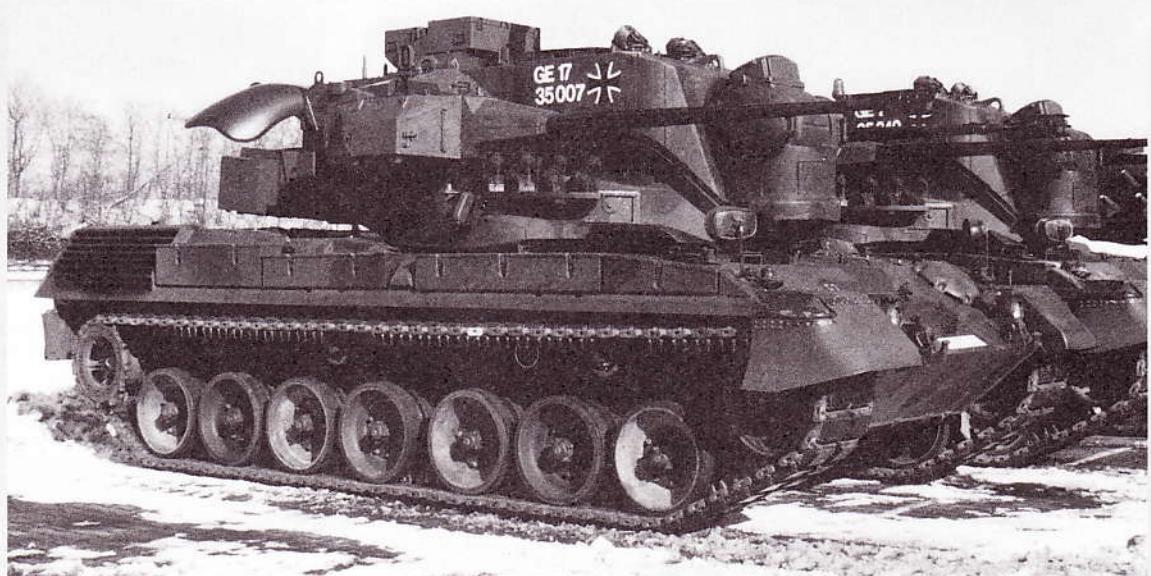
ゲパルト対空戦車の最大の特徴は、射撃管制システムにあると言えるでしょう。全周警戒レーダーを砲塔後部に、また半球形の射撃統制レ

ーダー(目標追跡レーダー)を砲塔前部に装備。全周警戒レーダーによって目標の方向、距離、敵味方などを確認、識別し、これらのデータが自動または手動で射撃統制レーダーに伝えられます。射撃統制レーダーが目標を捕捉するとコンピューターが作動して距離、方角などの射撃データを算出し連装35mm対空機関砲の砲口が射撃目標に向かわると共に発射準備完了サインが出て、回転砲塔両側面に装備された射程4000m、1分間の射撃速度550発(2門で1,100発)のエリコン35mm自動機関砲が目標に向かって火を吹くことになります。また、警戒レーダーと射撃統制レーダーを分けたことにより、射撃統制レーダーで1つの目標を追尾しながら、警戒レーダーで他の目標の捜索が可能となっています。さらに、近代化改修によりコンピューターが従来のアナログから最新のデジタルタイプに変更されました。

全周警戒レーダー、射撃統制レーダーは、最大15kmの探査距離を持ち、コンピューターによる射撃照準システムとあわせて、たとえ音速近くのスピードで飛来する目標に対してもゲパルトは十分に対応でき、対空戦車としての能力は世界のトップクラスであると言われています。またエリコン35mm自動機関砲は、対戦車用との両用で、自動給弾装置によって対空用、対戦車用の砲弾を切りかえて射撃することも可能です。さらに、この35mm自動機関砲が砲塔外部に装備され、リモートコントロールで作動することも注目すべきでしょう。この装備方法によれば、砲の点検や整備、修理といったメインテナンスがしやすくなること、乗員にとって有害な発射ガスが砲塔内にこもらないこと、また砲塔内を外部と隔離しやすく、核兵器や生物、化学兵器に対しても乗員を保護しやすいなどの利点が生まれてくると言えます。

車体および動力・走行装置関係は、レオパルト1戦車とほぼ共通で重量は45.6トン。エンジン出力830馬力の10気筒多燃料ディーゼルMTU-MB-838Ca M500を搭載。最高速度は約65km/hを誇り、レオパルト1戦車と行動をともにするには十分な機動力を備えています。また、近年、攻撃ヘリコプターが搭載している対戦車ミサイルの射程の向上にともない、ゲパルトの射程外からの攻撃に対抗するために、機関砲の外側に地対空ミサイル「スティングラー」を搭載したタイプも開発されています。

ゲパルト対空戦車の量産は1975年に開始され、432台が機甲師団、機甲歩兵師団に配備。さらに、ドイツの他にベルギー、ルーマニア、オランダ、チリにも輸出され、特にオランダ陸軍では、レーダー関係をオランダ国産のものに換装したC型が95台、配備されました。



■写真協力:クラウスマッファイ・ヴェグマン / Photo made possible by kind cooperation of Krauss-Maffei Wegmann.

FLAKPANZER GEpard

Following its full-scale introduction into combat during WWI, the airplane rapidly evolved over the course of WWII to become a formidable threat to ground forces. Ground-attack aircraft and heavy fighters in particular were causes for concern, due to the fact that they would fly in at low level and seemingly pick off their targets at ease before whisking away as quickly as they attacked. Even tanks were helpless against this kind of adversary so the ground forces' freedom of movement would be significantly restricted. The German Army during late-WWII suffered greatly in the face of this aerial threat, as Allied air superiority forced its elite panzer units to move at night or during periods of poor weather in order to avoid attacks by Allied fighter-bombers such as the Hawker Typhoon and Republic P-47 Thunderbolt. In this kind of battlefield environment, the German Army relied upon their 20mm and 37mm anti-aircraft guns, which were either towed or mounted onto vehicles such as the Wirbelwind and Sd.Kfz. 7/1 halftrack, to provide local anti-aircraft defense for their ground units.

Fast forward to 1955, and the newly created Bundeswehr was equipped with military hardware that was produced by the United States and other foreign countries. Development of domestically-produced weaponry which would be more suitable to the German Army's own needs and doctrines became an urgent necessity. The lessons learned from WWII gave the German Army an appreciation for a highly-mobile self-propelled anti-aircraft gun (SPAAG), so in conjunction with the development of the Leopard main battle tank (MBT) and Marder infantry fighting vehicle (IFV), an SPAAG to replace the American-made M42 "Duster" was also planned.

The development history of the Gepard could be divided into four periods. In the first period (1955 to mid-1958), a prototype which was based on the general concept drawn up by Amt Blank, the predecessor of the Ministry of Defense, was built in 1956. This prototype featured twin 20mm cannons matched with the hull of an HS.30 IFV. Plans to fit the same vehicle with twin 30mm cannons were made in 1957, but the HS.30's hull could not cope with the increase in weight so the idea was scrapped. The concept evolved during the second development period (mid-1958 to 1964) into a requirement for a vehicle which weighed less than 20-tons and was equipped with twin 30mm cannons and a target tracking radar. However, this was also ultimately cancelled since the prototype did not meet the Bundeswehr's required performance parameters. During the third period (1965 to mid-1970), the hull

of the Leopard MBT became the basis of the design. Development of Rheinmetall's Matador (armed with twin 30mm cannons) as well as the 5PFZ-A prototype of 1968 and 5PFZ-B prototype of 1969, both of which featured Oerlikon's weapon system with twin 35mm cannons, proceeded in parallel until the 1970 energy crisis. The restrictions on large defense expenditures which followed resulted in the less costly 5PFZ-B prototype being selected for continued development from mid-1970 onward, with the design officially accepted as the Gepard in 1975.

The fire control system can be considered to be the Gepard's most distinctive feature. A dome-shaped target tracking radar and a 360-degree surveillance radar were mounted at the front and rear of the turret respectively. The surveillance radar searched the airspace for potential targets, determined their heading, range, etc. and identified them as friend or foe. This data was then transferred either automatically or manually to the tracking radar, which monitored the target and used its computer to calculate firing data such as range and elevation as the turret traversed to bring the guns to bear in preparation for firing. Each Oerlikon 35mm cannon, which had a range of 4km and a rate of fire of 550 rounds per minute (or 1,100 RPM for the two guns firing together), would then proceed to open fire. Since the surveillance and tracking radars were separated, this allowed the latter to fix onto a particular target while the former searched for additional threats simultaneously. Both the search and tracking radars had a range of 15km, and coupled with the fire control system, made the Gepard a highly capable SPAAG which could even engage targets that approached at near-supersonic speeds. The Oerlikon 35mm cannons could also

be used against tanks since the automatic ammunition feed system had the ability to switch to firing anti-tank ammunition. Furthermore, because the guns were mounted externally on the sides of the turret, the design offered ease of maintenance and enabled the crew compartment to be better isolated from hazards such as gun exhaust gases or the effects of nuclear or biological weapons. To counter the increased threat posed by attack helicopters, an upgrade which involved the fitting of Stinger surface-to-air missiles was also developed for the Gepard.

The Gepard weighed 45.6 tons and shared most of its powertrain and drivetrain with the Leopard MBT. It was powered with an 830hp MTU MB 838 CaM-500 multi-fuel V-10 engine which enabled a maximum speed of 65km/h. This performance meant it had sufficient mobility to operate in conjunction with the Leopards on the battlefield. Production began in 1975 and 377 Gepards were built to equip Bundeswehr Panzer and Panzergrenadier divisions. In addition to Germany, Gepards were also exported to Belgium, Romania, the Netherlands, and Chile. The Dutch Army's 95 CA-type Gepards were particularly notable as they were equipped with Dutch-made radar systems.



■ Photo made possible by kind cooperation of Krauss-Maffei Wegmann.

Nachdem das Flugzeug im Verlaufe des ersten Weltkrieges komplett an den Kampfhandlungen teilnahm entwickelte es sich während des zweiten Weltkrieges zu einer ernstzunehmenden Bedrohung für die Landsysteme. Jagdbomber und schwere Jagdflugzeuge fanden insbesondere Beachtung, weil sie in niedriger Höhe anfliegen scheinbar mühelos ihre Ziele aussuchten und genauso schnell entkamen wie sie angegriffen hatten. Sogar Panzer waren hilflos gegen diese Art von Gegner so wurde die Beweglichkeit von Bodenverbänden erheblich eingeschränkt. Die deutsche Wehrmacht litt zum Ende des zweiten Weltkrieges erheblich unter dieser Bedrohung aus der Luft, da die alliierte Luftüberlegenheit die Elite-Panzereinheiten zwang sich nur in der Nacht oder in Zeiten von schlechtem Wetter zu bewegen um Angriffe durch alliierte Jagdbomber wie zum Beispiel Hawker Typhoon und Republic P-47 Thunderbolt zu vermeiden. In diesem Gefechtsfeld vertraute die Wehrmacht auf ihre 20mm und 37mm Flugabwehrgeschütze, welche entweder gezogen wurden oder auf Fahrzeuge montiert waren wie zum Beispiel beim Wirbelwind und Sd.Kfz. 7/1 Halbkettenfahrzeug. Diese boten örtlichen Flugabwehrschutz für ihre Bodentruppen.

Später im Jahr 1955 wurde die neu geschaffene Bundeswehr mit militärischer Ausrüstung durch die Vereinigten Staaten und andere Länder ausgestattet. Die Entwicklung von Waffensystemen im eigenen Land die mehr geeignet für die Bedürfnisse der Bundeswehr und ihre Einsatzgrundsätze waren wurde eine dringende Notwendigkeit. Aus den Erfahrungen des zweiten Weltkrieges hatte die Bundeswehr eine Vorliebe für hochmobile Flugabwehr-Selbstfahrlafetten entwickelt. So kam es dass in Zusammenhang mit der Entwicklung des Leopard-

panzers und des Schützenpanzers Marder eine Flugabwehr-Selbstfahrlafette geplant wurde um den M42 „Duster“ aus amerikanischer Produktion zu ersetzen.

Die Entwicklungsgeschichte des Gepard kann in vier Abschnitte eingeteilt werden. Im ersten Abschnitt (1955-Mitte 1958) wurde ein Prototyp nach einem Grundsatzkonzept im Jahr 1956 gebaut. Dieses Konzept wurde entwickelt durch das Amt Blank, dem Vorgänger des Verteidigungsministeriums. Dieser Prototyp hatte zwei 20mm Kanonen auf dem Fahrgestell eines HS.30 Schützenpanzers. Es existierten Pläne im Jahr 1957, dasselbe Fahrzeug mit zwei 30mm Kanonen auszustatten aber das Chassis des HS.30 konnte das zusätzliche Gewicht nicht verkraften und so wurde diese Idee verworfen. Das Konzept entwickelte sich in der zweiten Phase (Mitte 1958-1964) in eine Anforderung für ein Fahrzeug mit weniger als 20t, zwei 30mm Kanonen und ein Zielfolgeradar. Wie auch immer wurde auch dieses Konzept letztendlich verworfen, da der Prototyp nicht die Anforderungen der Bundeswehr erfüllte. In der dritten Phase (1965-Mitte 1970) wurde das Fahrgestell des Leopardpanzers die Basis für das Design. Die Entwicklung des Rheinmetall Matador (mit zwei 30mm Kanonen) wie auch der 5PFZ-A Prototyp aus dem Jahr 1968 und der 5PFZ-B Prototyp aus dem Jahr 1969 (beide trugen ein Oerlikon Waffensystem mit zwei 35mm Kanonen) wurde parallel bis zur Energiekrise 1970 weitergeführt. Die starke Begrenzung der Verteidigungsausgaben führte zur Auswahl des billigeren 5PFZ-B Prototyps für die Weiterentwicklung nach Mitte 1970. Diese Entwicklung wurde offiziell im Jahr 1975 als Gepard angenommen.

Das Feuerleitsystem kann mit Recht als das entscheidende Merkmal des Gepard angesehen werden. Ein

konisches Zielverfolgungsradar und ein 360° Rundsuchradar wurden vorne und hinten im Turm eingebaut. Das Überwachungsradar suchte den Luftraum nach potentiellen Zielen ab, ermittelte ihre Flugrichtung, Entfernung usw. und identifizierte sie als eigen oder feindlich. Diese Daten wurden dann entweder automatisch oder manuell auf das Zielfolgeradar übergeben welches das Ziel verfolgte und mit seinem Rechner die Feuerleitdaten wie Entfernung und Rohrerhöhung ermittelte während der Turm gedreht wurde um die Kanonen in Feuerstellung zu bringen. Jede der Oerlikon 35mm Kanonen, welche eine Reichweite von 4km und eine Kadenz von 550 Schuss pro Minute hatten (oder 1100 Schuss pro Minute wenn beide Kanonen zusammen feuerten) konnten dann das Feuer eröffnen. Da das Überwachungs- und das Zielfolgeradar getrennt waren konnte das Zielfolgeradar auf einem speziellen Ziel aufgeschaltet bleiben, während das Rundsuchradar gleichzeitig zusätzliche Bedrohungen erkannte. Sowohl das Rundsuch- als auch das Zielfolgeradar hatten eine Reichweite von 15km und machten den Gepard zu einem extrem leistungsfähigen Flugabwehrgeschütz das sogar Ziele bekämpfen konnte, welche sich im hohen Unterschallbereich näherten. Die Oerlikon 35mm Kanonen konnten auch gegen Panzer benutzt werden da man die Möglichkeit hatte die automatische Munitionszuführung auf Panzermunition umzuschalten. Zusätzlich, durch die seitliche Anbringung der Waffen am Turm wurde die Instandsetzung einfacher und die Besatzung war besser geschützt vor den Abgasen der Waffen und vor nuklearen und biologischen Waffen. Um mit der steigenden Bedrohung durch Kampfhubschrauber Schritt zu halten wurde eine Kampfwertsteigerung entwickelt um Stinger Flugabwehraketten montieren.

zu können.

Der Gepard wog 45,6t und hatte den gleichen Antrieb und das gleiche Laufwerk wie der Leopard Panzer. Er wurde angetrieben durch einen MTU MB 838 CaM-500 Vielstoff-Diesel V10 Motor mit 830 PS was ihm eine Höchstgeschwindigkeit von 65 km/h verlieh. Diese Leistungsdaten bedeuteten, dass er

ausreichende Beweglichkeit besaß um zusammen mit den Leopard-Panzern auf dem Schlachtfeld kämpfen zu können. Die Produktion begann 1975 und 377 Geparden wurden gebaut um die Panzer- und Panzergrenadier Divisionen der Bundeswehr auszustatten. Neben Deutschland wurden die Geparden auch nach Belgien, Rumänien und in die Niederlande exportiert.

Après ses débuts au combat pendant la 1^{re} G.M., l'avion évolua rapidement au cours de la 2^{me} et devint une redoutable menace pour les forces terrestres. Les avions d'attaque au sol et les chasseurs lourds en particulier, étaient les plus dangereux, capables d'évoluer à basse altitude, de choisir leurs cibles et de disparaître aussi rapidement qu'ils étaient apparus. Même les tanks étaient sans défense contre ce type d'adversaire et la liberté de mouvement des forces terrestres était considérablement restreinte. A la fin de la 2^{me} G.M., l'armée Allemande était particulièrement confrontée à cette menace, la supériorité aérienne des alliés obligeant ses unités blindées d'élite à se déplacer de nuit ou par mauvais temps pour éviter les attaques des chasseurs bombardiers tels que les Hawker Typhoon et Republic P-47 Thunderbolt. Dans cet environnement hostile, l'armée Allemande utilisait pour sa défense ponctuelle des canons anti-aériens de 20 et 37mm, tractés ou installés sur véhicules comme le Wirbelwind ou le semi-chenillé Sd.kfz. 7/1.

En 1955, la Bundeswehr nouvellement créée était équipée de matériels Américains ou d'autres origines. Le développement d'armements nationaux plus adaptés aux besoins propres et à la doctrine de l'armée Allemande devint un besoin urgent. Les enseignements tirés de la 2^{me} G.M. imposèrent la nécessité d'un système de défense anti-aérien autopropulsé très mobile (SPAAG - Self Propelled Anti-aircraft Gun). Aussi, parallèlement aux développements du char de combat Leopard et du véhicule de soutien d'infanterie Marder, un SPAAG destiné à remplacer le M42 "Duster" Américain était également planifié.

Le développement du Gepard paut être scindé en quatre périodes. Durant la première (de 1955 à mi-1958), un prototype basé sur le concept global établi par l'Amt Blank, le prédecesseur du Ministère de la Défense, fut construit en 1956. Ce prototype

comportait deux canons jumelés de 20mm montés sur la caisse d'un véhicule de soutien d'infanterie HS.30. Le projet d'équiper le même véhicule de canons jumelés de 30mm fut lancé en 1957 mais la caisse du HS.30 ne pouvait supporter l'accroissement de poids, il fut abandonné. Le concept évolua durant la deuxième période développement (mi-1958 à 1964) avec la demande pour un véhicule de moins de 20 tonnes équipé de canons jumelés de 30mm et d'un radar d'acquisition de cibles. Cependant, ce projet fut également annulé, le prototype n'offrant pas les performances requises par la Bundeswehr. Lors de la troisième période (1965 à mi-1970), la caisse du char Leopard fut choisie comme base du véhicule. Les développements du Matador de Rheinmetall (équipé de canons jumelés de 30mm), du prototype 5PFZ-A de 1968 et du 5PFZ-B de 1969, tous deux dotés d'un système d'armes Oerlikon avec canons jumelés de 35mm, furent menés en parallèle jusqu'à la crise énergétique de 1970. Les restrictions du budget de la défense qui suivirent entraînèrent la sélection du prototype 5PFZ-B moins coûteux et la poursuite de son développement. Le projet fut officiellement accepté sous la désignation de Gepard en 1975.

Le système de contrôle de tir peut être considéré comme la caractéristique principale du Gepard. Un radar d'acquisition de cibles en forme de dôme et un radar de surveillance rotatif étaient respectivement installés à l'avant et l'arrière de la tourelle. Le radar de surveillance balayait l'espace aérien pour y détecter des cibles potentielles, déterminait leur cap, éloignement, etc et les identifiait comme amies ou ennemis. Ces données étaient ensuite transmises manuellement ou automatiquement au radar de tir qui suivait la cible et déterminait grâce à son calculateur les paramètres de tir, comme la distance et l'élévation des canons tandis que la tourelle pivotait pour pointer

ces derniers en préparation au tir. Chacun des canons Oerlikon de 35mm avait une portée de 4km et une cadence de tir de 550 coups par minute (soit 1.100 coups pour les deux armes tirant ensemble). Les radars de surveillance et de tir étant distincts, le second pouvant traiter une cible pendant que le premier en cherchait d'autres. Ces deux radars avaient une portée de 15km, et associés au système de contrôle de tir, ils faisaient du Gepard un système de défense très efficace capable d'engager des cibles s'approchant à des vitesses quasi-supersoniques. Les canons Oerlikon de 35mm pouvaient également être utilisés contre des blindés car le système d'alimentation en munitions pouvait être adapté aux obus anti-char. De plus, les canons étaient montés extérieurement sur les flancs de la tourelle, la maintenance en était aisée et le poste de l'équipage était mieux isolé des gaz de tir et des effets des armes nucléaires et bactériologiques. Pour contrer la menace accrue des hélicoptères d'attaque, le Gepard fut modifié pour tirer des missiles sol-air Stinger.

Le Gepard pesait 45,6 tonnes et partageait la quasi-totalité de sa propulsion et transmission avec le char Leopard. Il était propulsé par un moteur V10 poly-carburant MTU MB 838 CaM-500 de 830cv lui permettant d'atteindre la vitesse maxi de 65km/h. Cela lui permettait d'accompagner les Leopard sur le champ de bataille. La production débuta en 1975 et 377 exemplaires furent construits pour équiper les divisions de Panzer et Panzergrenadiers de la Bundeswehr. En plus de l'Allemagne, des Gepard furent exportés en Belgique, Roumanie, Pays-Bas et Chili. Les Gepard type 95-CA de l'armée Néerlandaise se caractérisent par leurs radars de conception locale.

READ BEFORE ASSEMBLY

! 注意

- このキットは組み立てモデルです。作る前に必ず説明書を最後までお読みください。また、低年齢の方が組み立てるときは、保護者の方もお読みください。
- 工具の使用には十分注意してください。とくにカッターナイフ、ニッパーなど刃物によるケガ、事故には注意してください。
- 接着剤や塗料は使用する前にそれぞれの注意書きをよく読み、指示に従って正しく使用し、使用するときは換気に十分注意してください。
- 小さなお子さまのいる場所での工作は避けてください。小さな部品の飲み込みや、ビニール袋をかぶつての窒息などの危険な状況が考えられます。
- 精密モデルのため、とがっている部品があります。
思わず事故のおそれがありますので、取り扱いおよび完成後の鑑賞の際には十分ご注意ください。

! CAUTION

- Read carefully and fully understand the instructions before commencing assembly.
- When assembling this kit, tools including knives are used. Extra care should be taken to avoid personal injury.
- Read and follow the instructions supplied with paints and/or cement, if used (not included in kit).
- Keep out of reach of small children. Children must not be allowed to put any parts in their mouths, or pull vinyl bags over their heads.
- This kit contains pointed parts. To avoid personal injury, take care when assembling and handling model after completion.

! VORSICHT

- Bevor Sie mit dem Zusammenbau beginnen, sollten Sie alle Anweisungen gelesen und verstanden haben.
- Beim Zusammenbau dieses Bausatzes werden Werkzeuge einschließlich Messer verwendet. Zur Vermeidung von Verletzungen ist besondere Vorsicht angebracht.
- Wenn Sie Farben und/oder Kleber verwenden (nicht im Bausatz enthalten), beachten und befolgen Sie die dort beiliegenden Anweisungen.
- Bausatz von kleinen Kindern fernhalten. Kindern darf keine Möglichkeit gegeben werden, irgendwelche Teile in den Mund zu nehmen oder sich Plastiktüten über den Kopf zu ziehen.
- Dieser Bausatz enthält spitze Teile. Zur Vermeidung von Verletzungen sollte beim Zusammenbau und bei der Handhabung des Modells nach der Fertigstellung vorsichtig umgegangen werden.

! PRECAUTIONS

- Bien lire et assimiler les instructions avant de commencer l'assemblage.
- L'assemblage de ce kit requiert de l'outillage, en particulier des couteaux de modélisme. Manier les outils avec précaution pour éviter toute blessure.
- Lire et suivre les instructions d'utilisation des peintures et/ou de la colle, si utilisées (non incluses dans le kit).
- Garder hors de portée des enfants en bas âge. Ne pas laisser les enfants mettre en bouche ou sucer les pièces, ou passer un sachet vinyl sur la tête.
- Ce kit comporte des pièces pointues. Pour éviter les blessures, assembler et manipuler le modèle terminé avec précaution.

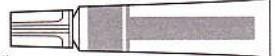
RECOMMENDED TOOLS

●用意する工具 / Tools recommended / Benötigtes Werkzeug / Outil nécessaire

接着剤（プラスチック用）
Cement
Kleber
Colle



合成ゴム系接着剤
Synthetic rubber cement
Synthetischen Kleber
Colle Cyanolite



ピンバイス (ドリル刃 3mm)
Pin vise (3mm drill bit)



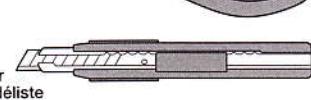
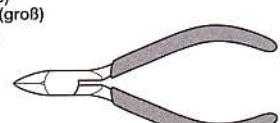
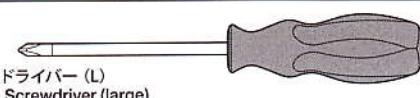
Schraubstock (3mm Spiralbohrer)
Outil à percer (3mm de diamètre)

+ ドライバー (L)
+ Screwdriver (large)
+ Schraubenzieher (groß)
Tournevis + (grand)

ニッパー
Side cutters
Seitenschneider
Pince coupante

クラフトナイフ
Modeling knife
Modelliermesser
Couteau de modéliste

ピンセット
Tweezers
Pinzette
Précelles



+ ドライバー (M)
+ Screwdriver (medium)
+ Schraubenzieher (mittel)
Tournevis + (moyenne)

ラジオペンチ
Long nose pliers
Flachzange
Pince à becs longs

★この他に金属ヤスリや紙やすり、ウエス、セロファンテープ、マスキングテープなどがあると便利です。

★A file, abrasive paper, soft cloth and cellophane tape will also assist in construction.

★Feile, Schleifpapier, weiches Tuch und Tesafile sind beim Bau sehr hilfreich.

★Une lime, du papier abrasif, un chiffon doux et du ruban adhésif seront également utiles durant le montage.

PAINTING

《塗装する前に》

各部品の塗装する面のゴミやほこり、油などを柔らかい布で拭き取ってください。中性洗剤で一度洗っておくのもよいでしょう。接着剤のはみ出しやキズはカッターナイフや目の細かな紙やすりで修正します。ペーティングライン（部品にのせる成形工程上の合わせ目）もやすりをかけ修正します。

《塗料の種類》

塗装にはプラモデル用塗料を使用してください。プラモデル用塗料にはラッカー系、アクリル系、エナメル



●ラッカー系塗料

●アクリル系塗料

●エナメル系塗料

PRIOR TO PAINTING

Remove all dust and oil from parts prior to painting. If necessary, wash with detergent, rinse off thoroughly and allow to air dry. Remove excess cement, fill in and clean up joints and seam lines. Smooth surface using a modeling knife and fine abrasive papers.

PLASTIC PAINTS

Standard plastic model paints, like enamels, acrylics, and lacquers can be used in painting injection molded models. Lacquer spray is recommended for large areas and acrylic for small details. Use of enamel paints are recommended for black-wash and drybrushing, so as not to damage the base coat.

SPRAY PAINTING

For finishing large areas, the use of spray paints or an airbrush will provide an even finish. It is recom-

mended to work on a clear day with little humidity. Spray paint outdoors in a shady windless area, if possible. Use a cardboard box, newspapers, etc. to keep from painting other areas. Spray can or airbrush painting should be done in one direction only, and at a distance of about 20cm from the object. Always give a light coat to the entire surface and allow to dry, then repeat this procedure two or three times for a perfect finish.

★When using spray or airbrush, carefully read and follow the instructions provided. Never paint near open flames or any other heat sources.

UNDERCOATING

When attempting to paint light color on darker color plastic: first apply surface primer or white paint, then paint color. When applying overcoat,

Oberfläche. Es wird empfohlen, an einem klaren Tag mit geringer Luftfeuchtigkeit zu arbeiten. Sprüh-Farben, wenn möglich, draußen an einem schattigen und windstillen Platz verarbeiten. Karton, Zeitungen usw. verwenden, um nicht versehentlich andere Flächen mit einzufärben.

Die Bemalung mit Sprühdosen oder Airbrush sollte nur in einer Richtung erfolgen und in ca. 20cm Entfernung von dem Modell. Sprühen Sie auf die gesamte Oberfläche immer eine dünne Schicht und lassen Sie sie trocken, dann wiederholen Sie diese Prozedur zwei bis dreimal für ein perfektes Finish.

★Bei Verwendung von Sprüh-farben oder Airbrush die beigelegte Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

GRUNDIERUNG

Falls helle Farben auf dunkleres Plastik aufgebracht werden sollen: zu erst eine Oberflächengrundierung oder weiße Farbe auftragen.

VORBEREITUNG DER DRUCKGUSSTÜCKE

assurer un fini parfait. Il est préférable de travailler à l'extérieur par vent nul et à l'ombre. Installer les pièces à peindre sur un carton, du journal... pour protéger les alentours. La mise en peinture doit s'effectuer en une seule direction et à une distance de 20cm de l'objet. Appliquer toujours une légère couche sur toute la surface puis laisser sécher. Répéter ensuite cette procédure deux ou trois fois pour obtenir un fini parfait.

Lire soigneusement les instructions fournies avec l'aérosol ou l'aérographe.

SOUS-COUCHE

Lorsqu'une teinte claire doit être appliquée sur du plastique d'une teinte plus sombre, passer au préalable une couche d'apprêt ou de peinture blanche. Avant d'appliquer une nouvelle couche, s'assurer que la précédente est complètement sèche.

吹きつけるように塗装するのがコツです。吹きつけたあとは日陰でホコリがつかないように注意して十分に乾かします。

★スプレー塗料は缶に印刷された注意をよく読んで正しく使用してください。

《マスキングのしかた》

塗らない部分の端からマスキングテープを貼っています。余分なマスキングテープはデザインナイフなどできれいに切りとります。その後、残ったマスキングテープをよく押さえ部品に密着させてから塗装します。テープをはがすときは塗料が完全に乾く前にていねいにはがしてください。

《下塗り塗装について》

成形色の濃い部品に淡い色の塗料を直接塗る時は本塗装の前に下塗りとしてスーパーサーフェイサー、タミヤスプレーのフラットホワイトなどを吹きつけておくとよいでしょう。ただし、本塗装は下塗り塗装が完全に乾いたあとで行ってください。

《金属部品の塗装について》

金属部品を塗装するときはかならず塗装前にメタルプライマーを吹き付けてください。塗料のはがれを防ぎます。

make sure the undercoat has completely cured.

PREPARING DIE-CAST METAL PARTS

- 1: Remove any excess metal with a file, being careful to avoid damaging the parts. Open any clogged screw holes using a pin vise if necessary.
- 2: Polish the metal surface using fine abrasives (#1000) and prepare for painting using Tamiya metal primer.

MASKING

When painting a curved or irregular border line, roughly mask off the border area first. Then trace the line with a pencil, and cut along this line using a knife and remove the excess tape. Be careful not to cut into the plastic surface. Press down the tape edges firmly with your finger before painting.

- 1: Entfernen Sie überstehende Metallstücke mit einer Feile, aber achten Sie darauf, die Teile nicht zu beschädigen. Öffnen Sie alle verstopten Schraubenlöcher, wenn notwendig mit einem Schraubstock.
- 2: Polieren Sie die Tamiya Metall-Grundierung mit einem feinen Schmirgelpapier (#1000) und bereiten Sie sie mit einer Grundierung für die Bemalung vor.

ANKLEBEN

Wenn eine Rundung oder unregelmäßige Linie zu bemalen ist, kleben Sie die Grenzlinie zuerst grob ab. Dann mit einem Stift an der Linie entlang fahren und mit einem Modelliermesser an dieser Linie entlang schneiden und das überflüssige Klebeband entfernen. Achten Sie darauf, nicht in die Plastik-Oberfläche einzuschneiden. Drücken Sie die Ecken des Klebebandes vor der Bemalung mit dem Finger fest an. Wenn Sie Klebeband auf eine bereits bemalte Oberfläche anbringen möchten, zuerst vergewissern, ob die Farbe vollständig trocken ist.

PREPARATION DES PIECES METAL

- 1: Enlever tout excès de métal avec une lime sans endommager les pièces. Ouvrir tout trou obstrué avec un outil à percer, si nécessaire.
- 2: Passer du papier abrasif fin (#1000) sur la surface des pièces et appliquer de l'apprêt pour métal Tamiya avant de peindre.

MASQUAGE

Lorsque la délimitation des teintes est irrégulière, commencer par appliquer la bande-cache puis y tracer la ligne de séparation. A l'aide d'un couteau de modéliste, inciser la bande en suivant le tracé et enlever la partie excédentaire. Veiller à ne pas inciser le plastique lors de cette opération. Appuyer fermement sur les bords de la bande-cache avant d'entamer la mise en peinture. Lorsque la bande-cache doit être apposée sur une surface déjà peinte, bien s'assurer que la peinture soit parfaitement sèche.

TECH TIPS

《部品の切り取り》

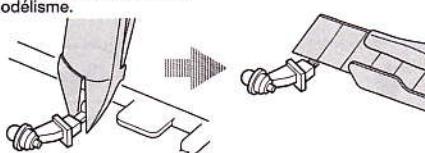
Cutting off parts

★部品はニッパーを図の向きにあて、ていねいに切り取り、切り口はカッターナイフできれいにします。

★Cut off parts using side cutters and flatten using modeling knife.

★Die Teile mit einem Seidenschneider abzwicken und Grat mit Modellbaumesser glätten.

★Détailler les pièces au moyen de pinces coupantes et aplatiser avec un couteau de modélisme.



《部品の取り付け位置を確認する》

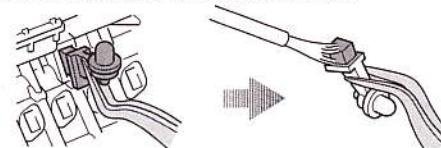
Test Fitting

★一度部品を仮に組み合わせて(仮組)みて、接着面を確かめます。

★Attach parts temporarily to confirm cement position prior to apply cement.

★Die Teile vorübergehend anbringen, um vor dem Klebstoffauftrag die Klebestellen zu erkennen.

★Fixer temporairement les pièces pour s'assurer de leur placement correct avant d'appliquer la colle.



PAINTS REQUIRED

TS-5 ●オリーブドラブ / Olive drab / Braun-Oliv / (XF-62)	Vert olive
X-6 ●オレンジ / Orange / Orange / Orange	
X-7 ●レッド / Red / Rot / Rouge	
X-11 ●クロームシルバー / Chrome silver / Chrom-Silber / Aluminium chromé	
X-18 ●セミグロスブラック / Semi gloss black / Seidenglanz Schwarz / Noir satiné	
XF-1 ●フラットブラック / Flat black / Matt Schwarz / Noir mat	
XF-2 ●フラットホワイト / Flat white / Matt Weiß / Blanc mat	
XF-56 ●メタリックグレイ / Metallic grey / Grau-Metallic / Gris métallisé	

●お買い求めの際、または組立の前には必ず内容を確かめください。万一不良部品、不足部品などがありました場合には、お買い求めの販売店にご相談ください。なお、組み立てを始められたあとは、製品の返品交換には応じかねます。

●組み立てる前に説明書をよく見て、全体の流れをつかんでください。

●このキットには接着剤は含まれていません。プラスチック用接着剤(タミヤセメント)を別にお買い求めください。

●接着剤、塗料は必ずプラスチック用を使用し、換気には十分注意してください。

●接着する際は、必ず接着面の塗装をはがしてください。

●このマークは塗装指示のマークです。必要な塗料は、5ページを参考してください。

●Study and understand the instructions thoroughly before beginning assembly.

●Read and follow the instructions supplied with paints and/or cement, if used (not included in kit).

●Use cement sparingly and ventilate room while constructing.

●Remove plating from areas to be cemented.

This mark denotes numbers for Tamiya Paint colors. Refer to P5 for paints required.

●Vor dem Zusammenbau die Bauanleitung gründlich studieren.

●Wenn Sie Farben und/oder Kleber verwenden (nicht im Bausatz enthalten) beachten und befolgen Sie die dort beiliegenden Anweisungen.

●Nicht zuviel Klebstoff verwenden (separat erhältlich)

●An den Klebestellen muß die Chromschicht

abgeschabt werden.

Dieses Zeichen gibt die Tamiya Farbnummern an. Siehe S.5 für benötigte Farben.

●Etudier et bien assimiler les instructions avant de débuter l'assemblage.

●Lire et suivre les instructions d'utilisation des peintures et ou de la colle, si utilisées (non incluses dans le kit).

●Utiliser aussi peu que possible la colle et aérer la pièce pendant la construction.

●Enlever le revêtement chromé des parties à encoller.

Ce signe indique la référence de la peinture TAMIYA à utiliser. Se référer à la page 5 pour les peintures à employer.



- 組立説明図の中で塗装指示のない部品はTS-5 (XF-62)で塗装します。
- When no color is specified, paint the item with TS-5 (XF-62).
- Wenn keine Farbe angegeben ist, Teile mit TS-5 (XF-62) bemalen.
- Lorsqu'aucune teinte n'est spécifiée, peindre en TS-5 (XF-62).



- 金属パーツはタミヤメタルプライマー(別売)を吹き付けてから塗装します。
- Apply metal primer (sold separately) before painting.
- Zum Lackieren vorher (getrennt erhältliche) Metallgrundierung auftragen.
- Appliquer de l'apprêt pour métal (disponible séparément) avant peinture.

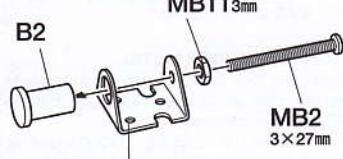
1 サスペンションの組み立て

Suspension
Aufhängung
Suspension

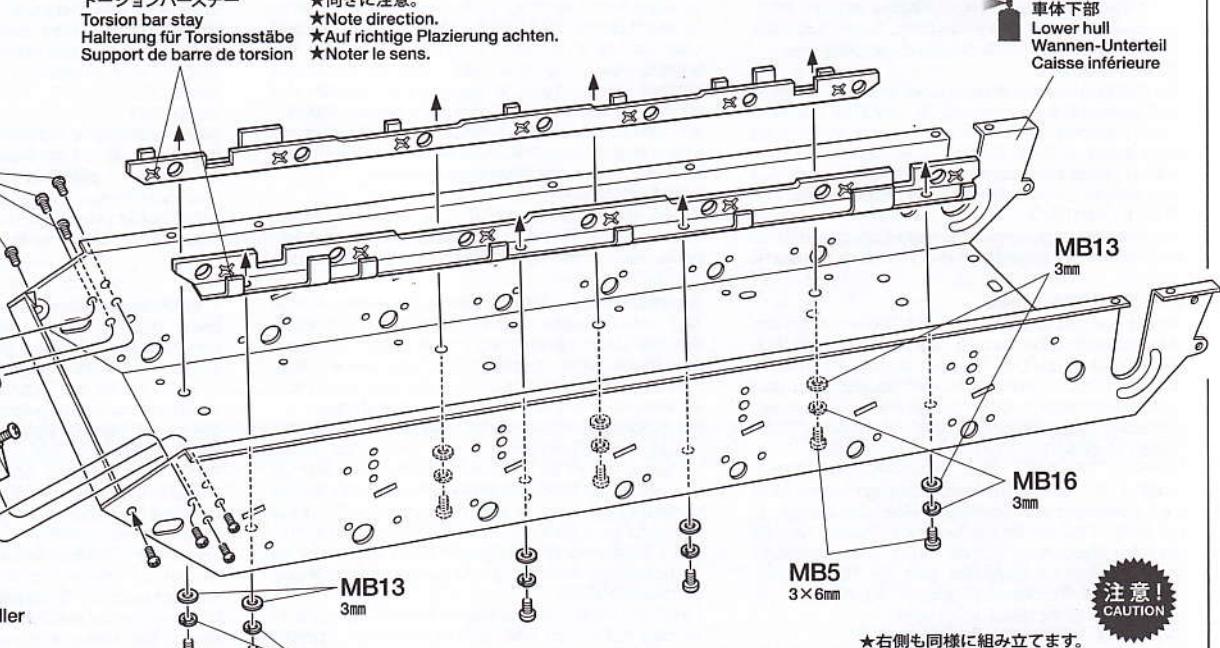


《履帯アジャスター》

Track tension adjuster
Kettenspannungs-Einsteller
Tendeur de chaîne



アジャスターステー
Adjuster stay
Einsteller-Halterung
Support de tendeur



注意!
CAUTION

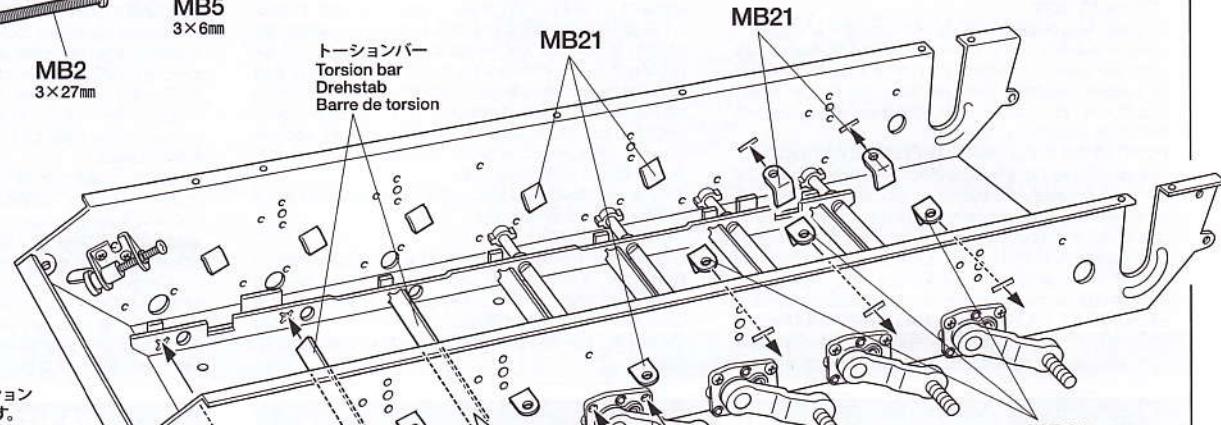
★右側も同様に組み立てます。
★Attach other side in the same manner.
★Die andere Seite auf gleiche Weise anbringen.
★Fixer l'autre côté de la même manière.

① ★トーションバーをトーションバーステーにねじ込みます。

★Insert torsion bar into groove or torsion bar stay.

★Den Torsionsstab in die Aushöhlung der Halterung des Torsionsstabs einsetzen.

★Insérer la barre de torsion dans la rainure du support de barre de torsion.

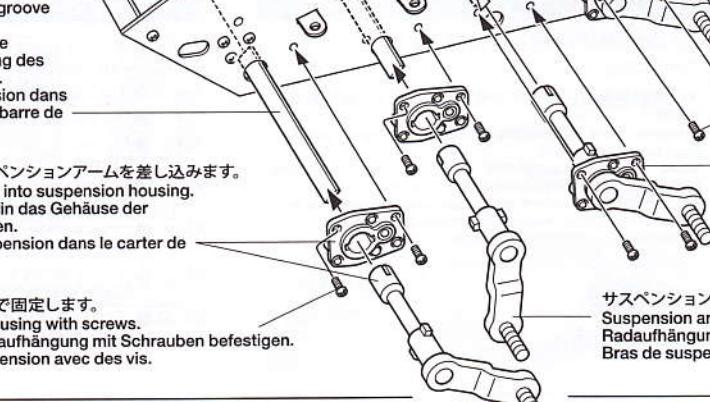


② ★サスハウジングにサスペンションアームを差し込みます。

★Insert suspension arm into suspension housing.

★Den Aufhängungsarm in das Gehäuse der Radaufhängung einsetzen.

★Insérer le bras de suspension dans le carter de suspension.



MB21

MB8 2x4mm

サスハウジング
Suspension housing
Gehäuse der Radaufhängungen
Logements de bras de suspension

MB21 × 14

③ ★サスハウジングをビスで固定します。

★Secure suspension housing with screws.

★Das Gehäuse der Radaufhängung mit Schrauben befestigen.

★Fixer le carter de suspension avec des vis.

2

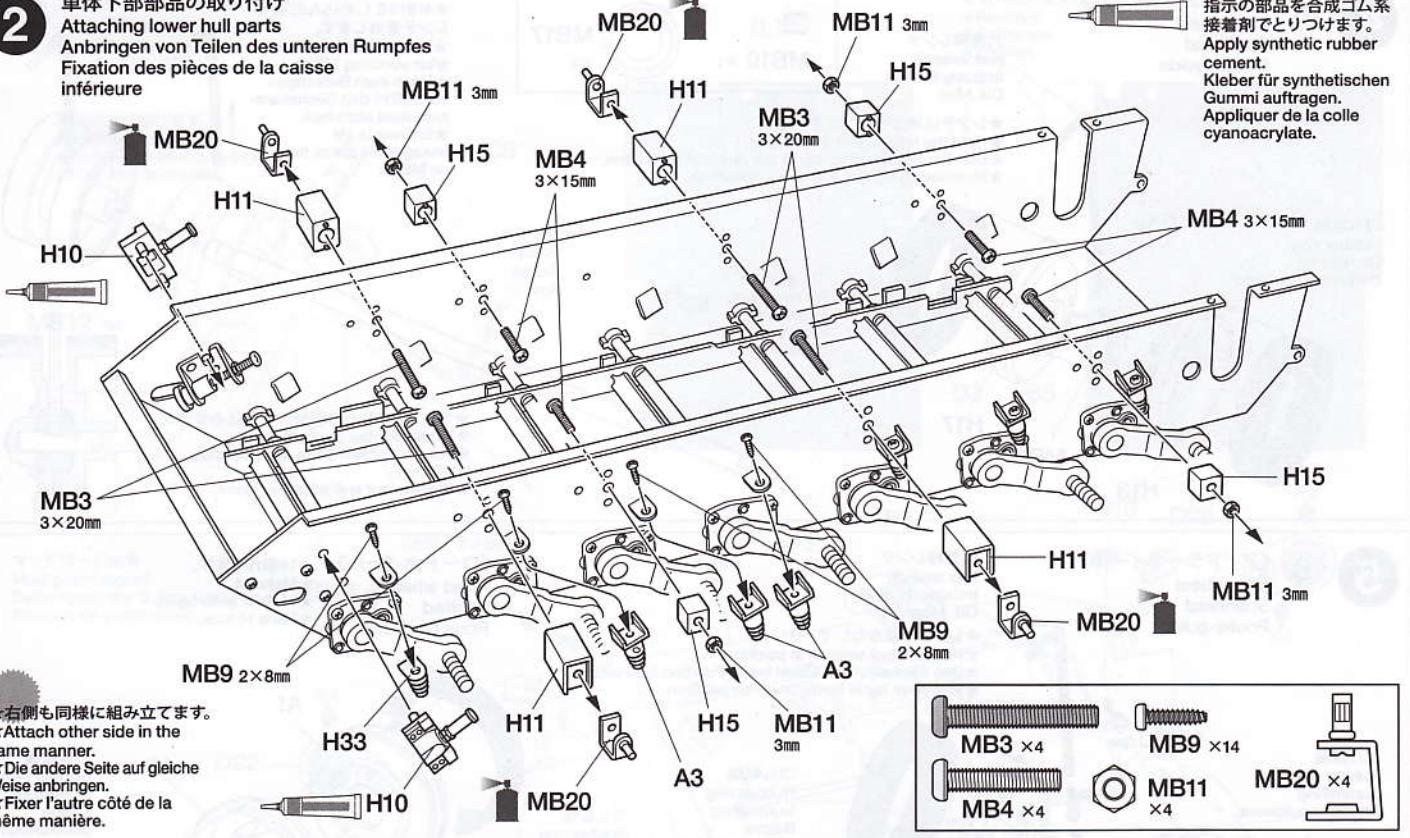
車体下部部品の取り付け

Attaching lower hull parts

Anbringen von Teilen des unteren Rumpfes

Fixation des pièces de la caisse

inférieure



3

ショックアブソーバーの取り付け

Attaching shock absorbers

Einbau der Stoßdämpfer

Fixation des amortisseur

★右側も同様に組み立てます。

★Attach other side in the same manner.

★Die andere Seite auf gleiche Weise anbringen.

★Fixer l'autre côté de la même manière.

このマークの部品は接着しません。

Do not cement.

Nicht kleben.

Ne pas coller.

《ショックアブソーバー》

Shock absorber

Stoßdämpfer

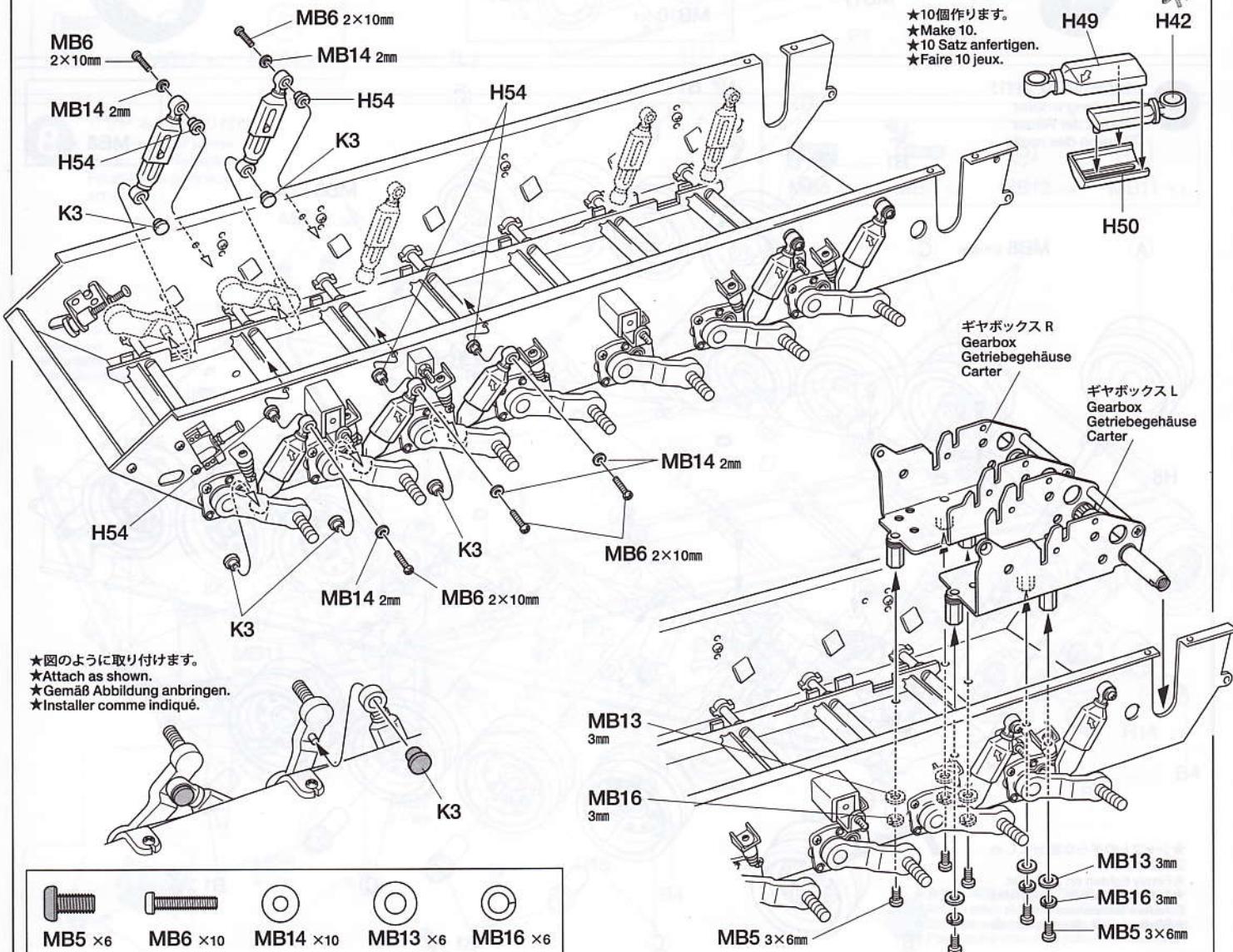
Amortisseur

★10個作ります。

★Make 10.

★10 Satz anfertigen.

★Faire 10 jeux.



4

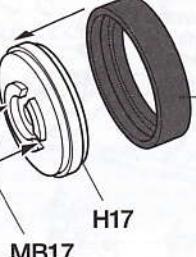
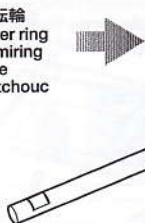
A 《アイドラー ホイール》

Idler wheel
Spannrad
Poule-guide六角棒レンチ
Hex wrench
Imbuschlüssel
Clé Allen

MB10 ×1

MB17
×1ゴム転輪
Rubber ring
Gummiring
Bague caoutchouc

MB10 3mm

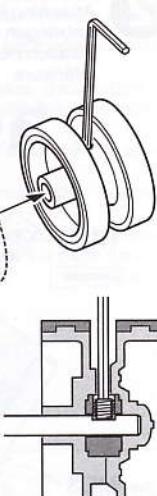
ゴム転輪
Rubber ring
Gummiring
Bague caoutchouc181mmシャフト
Shaft
Achse
Axe★MB10をしめ込んだ後で
レンチを外します。★Remove hex wrench
after securing MB10.★Nach dem Befestigen
von MB10 den Sechskantschlüssel abziehen.★Enlever la clé
hexagonale après fixation
de MB10.

★シャフトの平らな部分にしめ込みます。

★Firmly tighten on shaft flat.

★Auf der flachen Seite des Schafes
festziehen.

★Bloquer sur le méplat de l'arbre.



5

B 《アイドラー ホイール》

Idler wheel
Spannrad
Poule-guide六角棒レンチ
Hex wrench
Imbuschlüssel
Clé Allen

MB10 ×1

C 《ロード ホイール》

Road wheel
Laufrad
Roue de routeゴム転輪
Rubber ring
Gummiring
Bague caoutchouc

MB10 3mm

ゴム転輪
Rubber ring
Gummiring
Bague caoutchoucゴム転輪
Rubber ring
Gummiring
Bague caoutchoucゴム転輪
Rubber ring
Gummiring
Bague caoutchouc

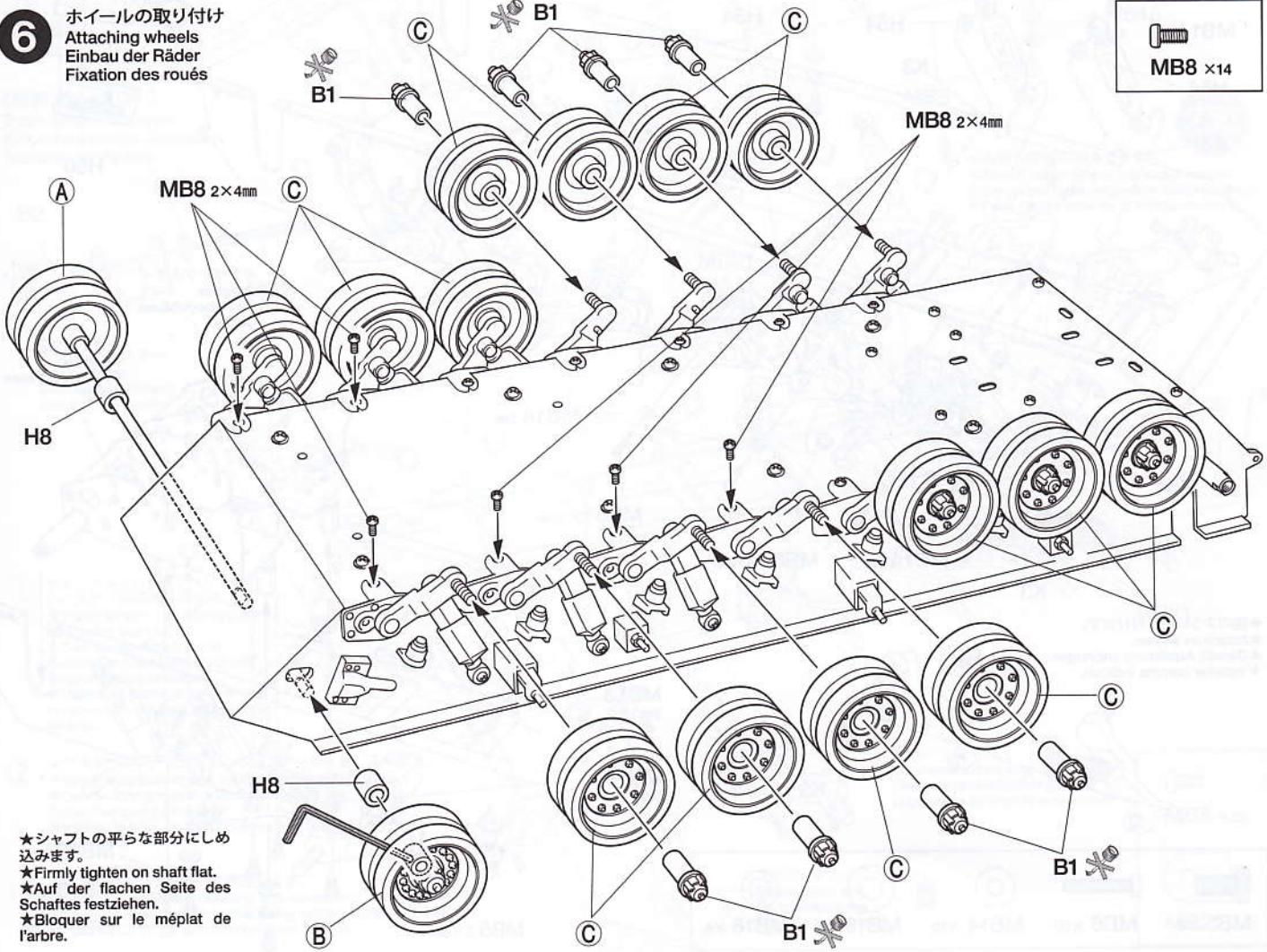
MB17 ×1

6

ホイールの取り付け

Attaching wheels
Einbau der Räder
Fixation des roués

MB8 ×14



★シャフトの平らな部分にしめ込みます。

★Firmly tighten on shaft flat.

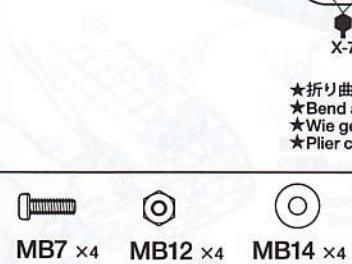
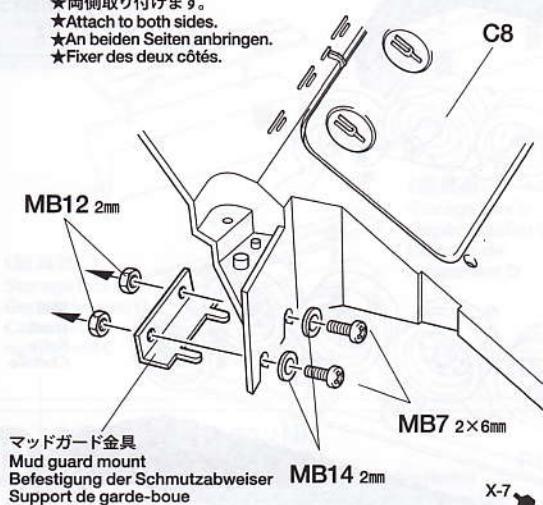
★Auf der flachen Seite des
Schafes festziehen.★Bloquer sur le méplat de
l'arbre.

7

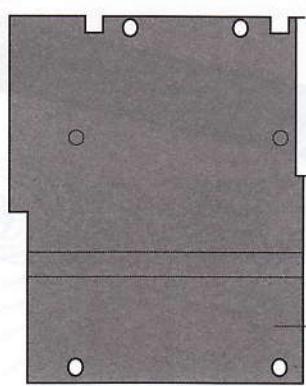
リヤパネルの組み立て

Rear panel
Heckplatte
Panneau arrière

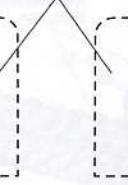
★両側取り付けます。
★Attach to both sides.
★An beiden Seiten anbringen.
★Fixer des deux côtés.



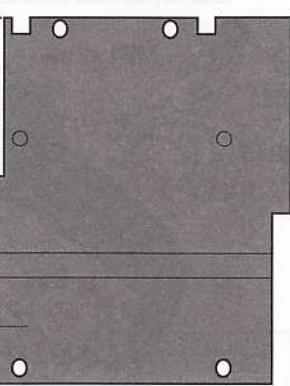
《L》



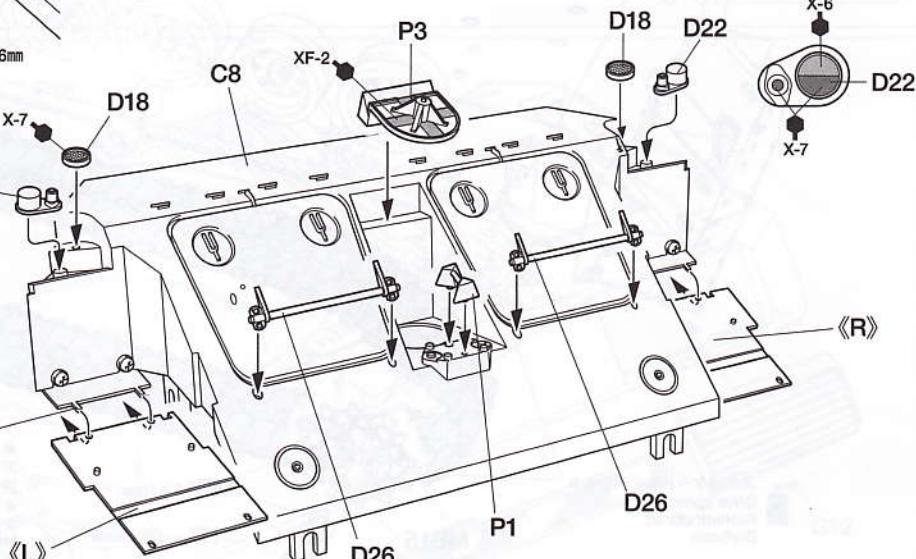
★切り取ります。
★Remove.
★Entfernen.
★Enlever.



《R》



★折り曲げます。
★Bend as shown.
★Wie gezeigt biegen.
★Plier comme indiqué.

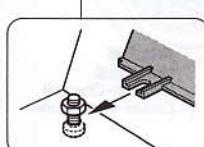
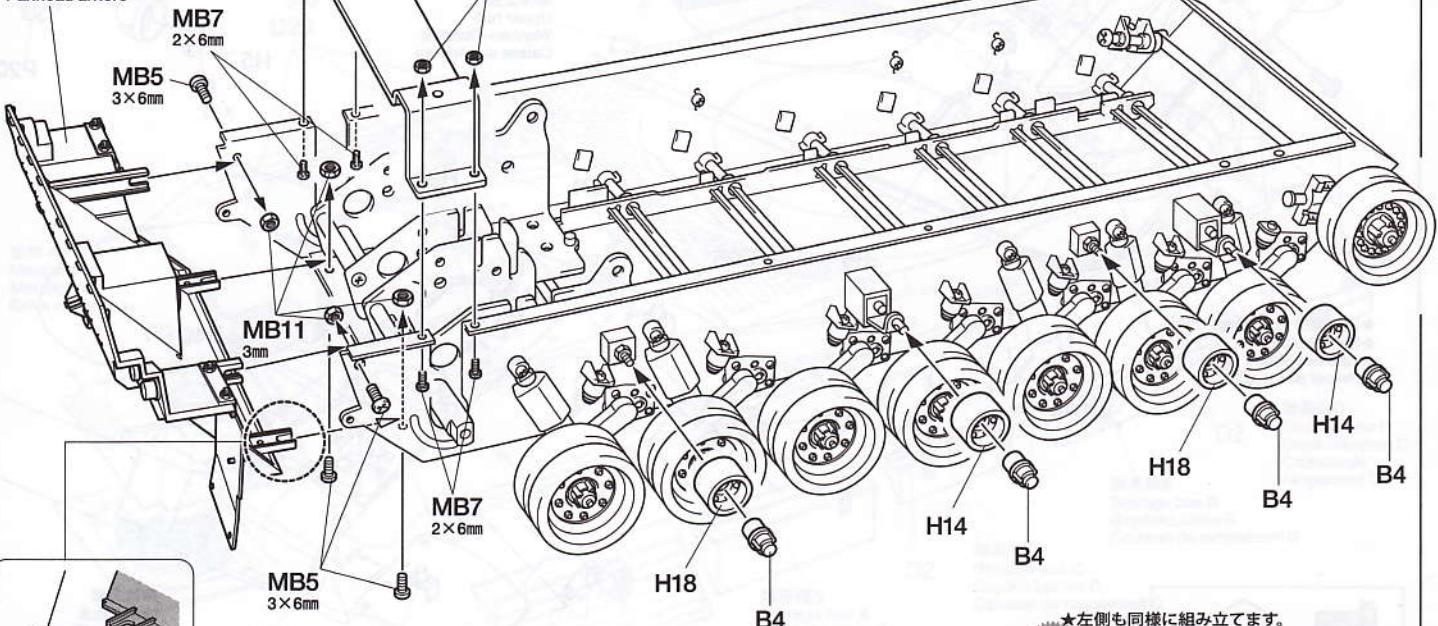


8

リヤパネルの取り付け

Attaching rear panel
Einbau der Heckplatte
Fixation du panneau arrière

リヤパネル
Rear panel
Heckplatte
Panneau arrière



★左側も同様に組み立てます。
★Attach other side in the same manner.
★Die andere Seite auf gleiche Weise anbringen.
★Fixer l'autre côté de la même manière.

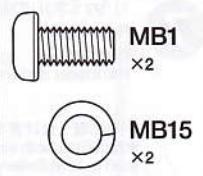
9

履帯の取り付け

Attaching tracks

Ketten-Einbau

Mise en place des chenilles

スプロケットホイール A,B
Drive sprocket
Kettentreibrad
Barbotin履帯
Track
Kette
Chenille

MB15

5mm

H7

MB1 5×10mm

スプロケットホイール A,B
Drive sprocket
Kettentreibrad
BarbotinMB15
5mm

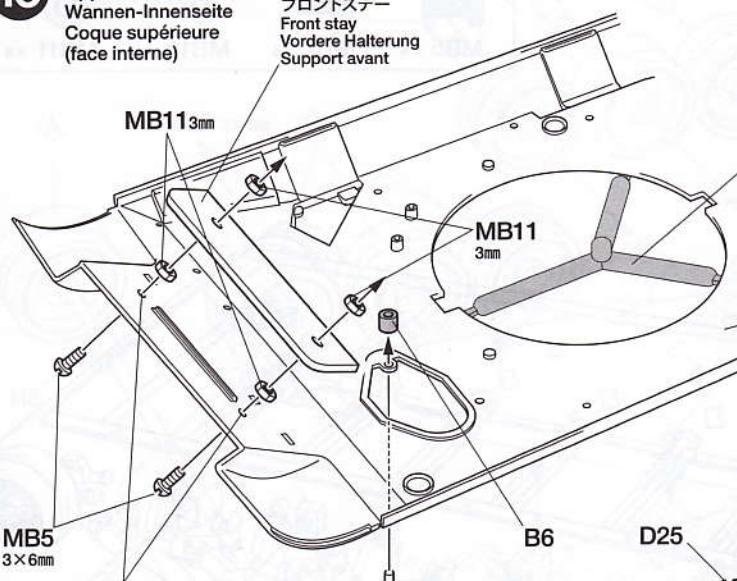
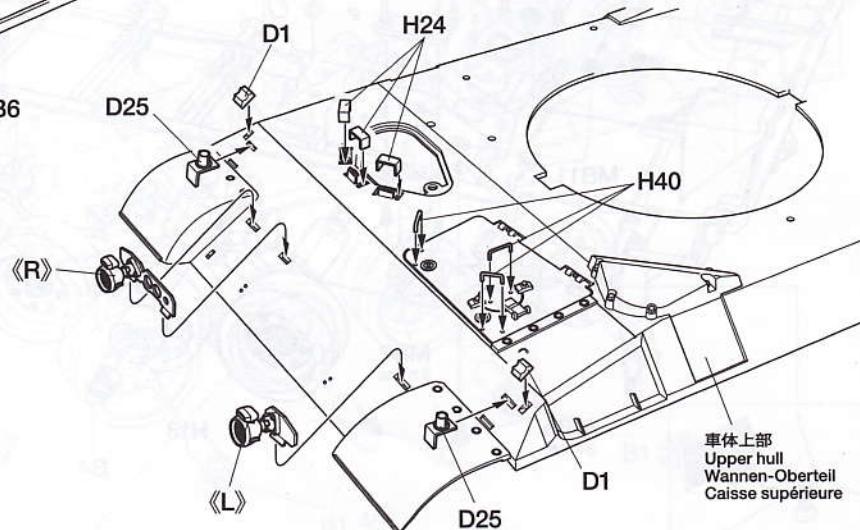
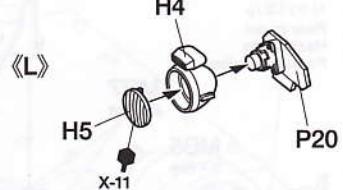
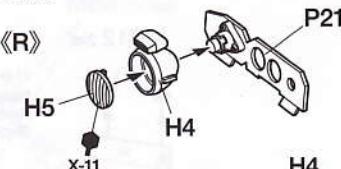
H7

MB15×10mm

★ドライバーと板レンチで履帯
アジャスターを調整し、履帯の
張りを調節します。
★Tighten track tension.
★Die Kettenspannung
festziehen.
★Tendre la chenille.

10

車体上部の組み立て

Upper hull inside
Wannen-Innenseite
Coque supérieure
(face interne)フロントステー
Front stay
Vordere Halterung
Support avant《フロントライト》
Headlights
Scheinwerfer
Phares

MB5 x2



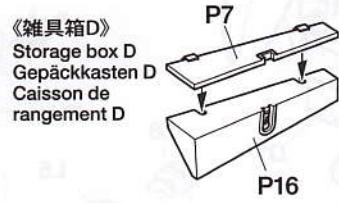
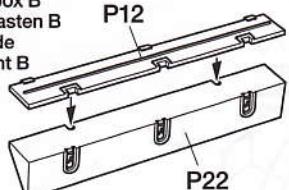
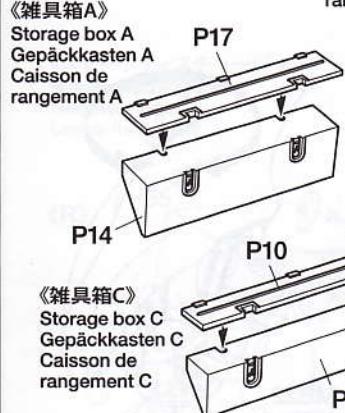
MB15 x2

11

装備品の組み立て
Equipment
Ausrüstung
Equipements

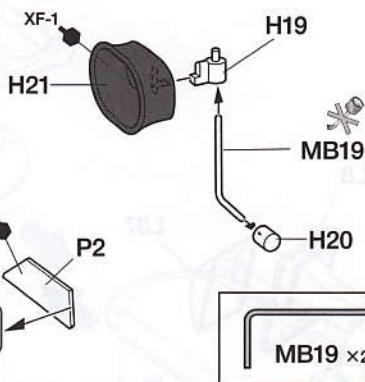
《雜具箱B》

Storage box B
Gepäckkasten B
Caisson de
rangement B



《バックミラー》
Rear-view mirror
Rückspiegel
Rétroviseur

- ★2個作ります。
- ★Make 2.
- ★2 Satz anfertigen.
- ★Faire 2 jeux.



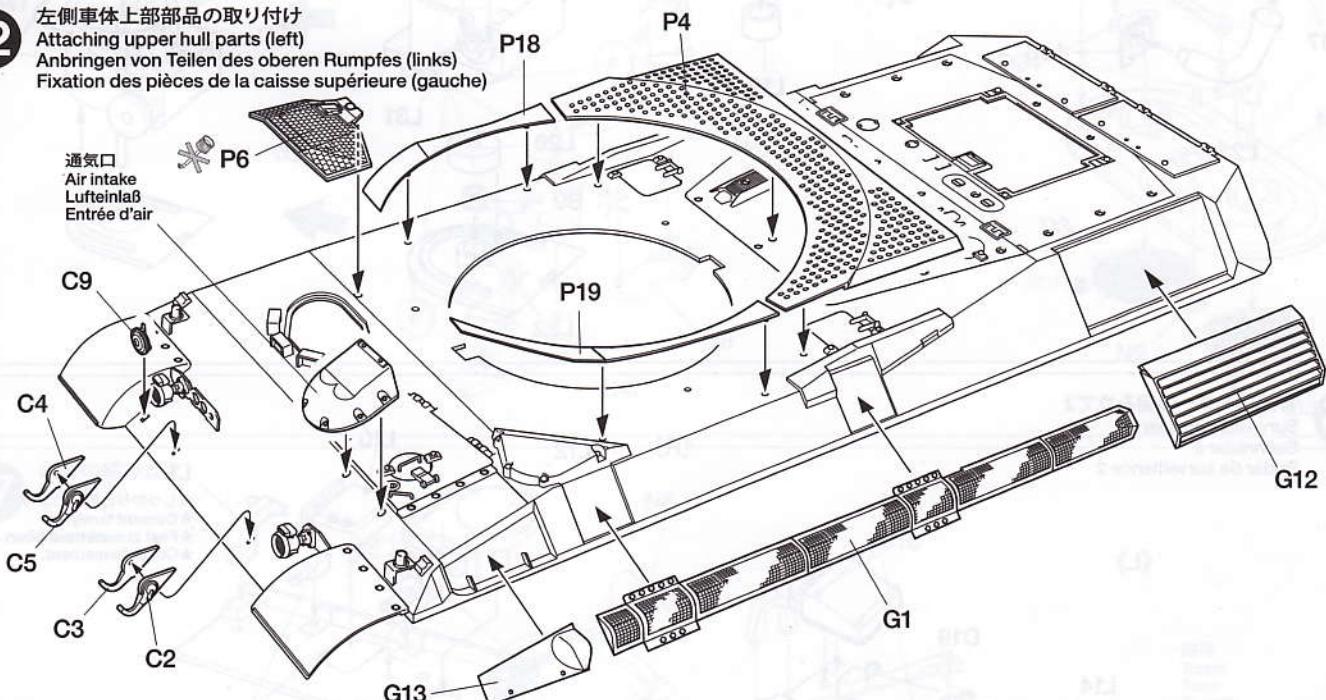
12

左側車体上部部品の取り付け

左側半艤上部部品-取付手順

Anbringen von Teilen des oberen Rumpfes (links)

Fixation des pièces de la caisse supérieure (gauche)

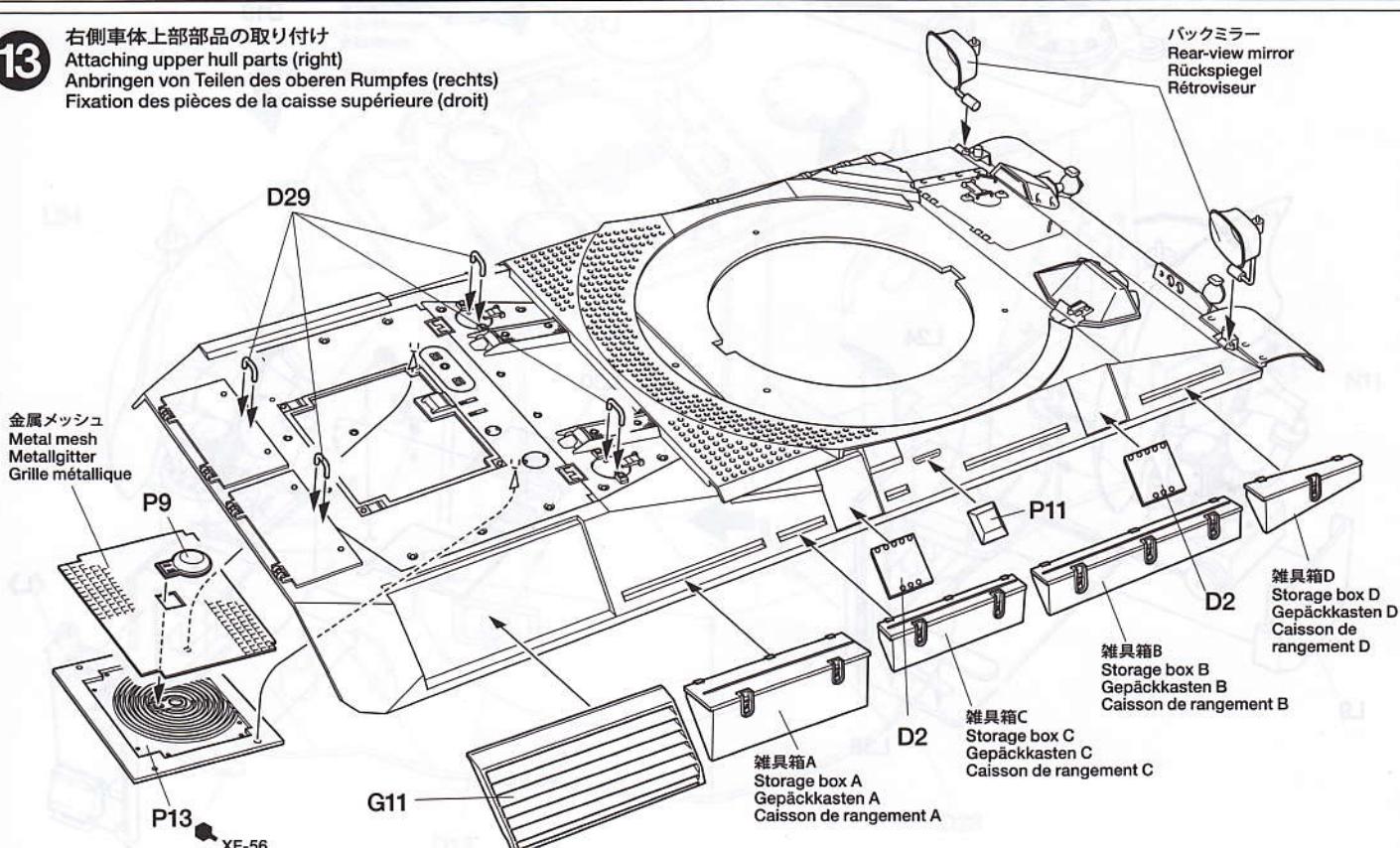


13

右側車体上部部品の取り付け

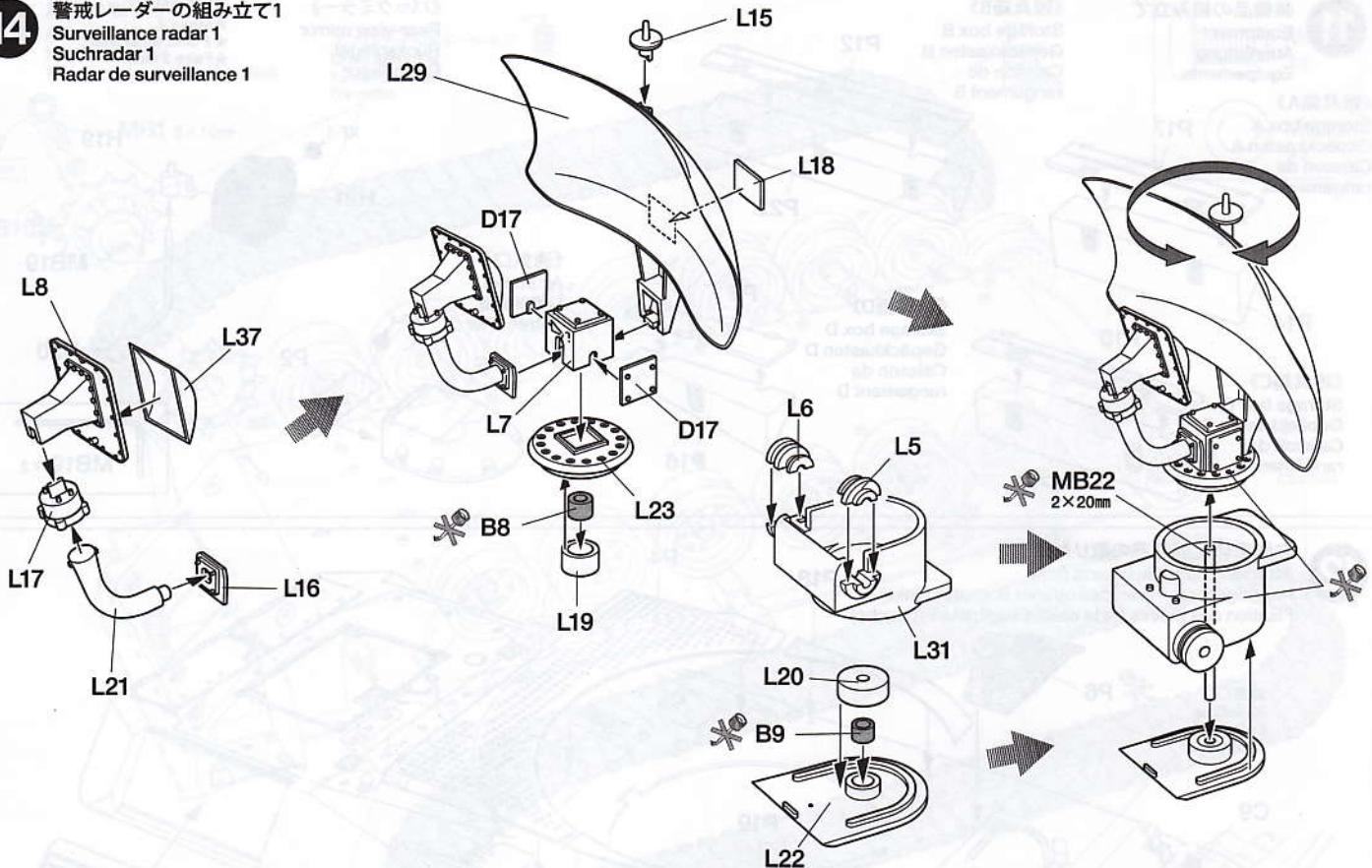
右側上部部品の取り付け Attaching upper hull parts (right)

Anbringen von Teilen des oberen Rumpfes (rechts)



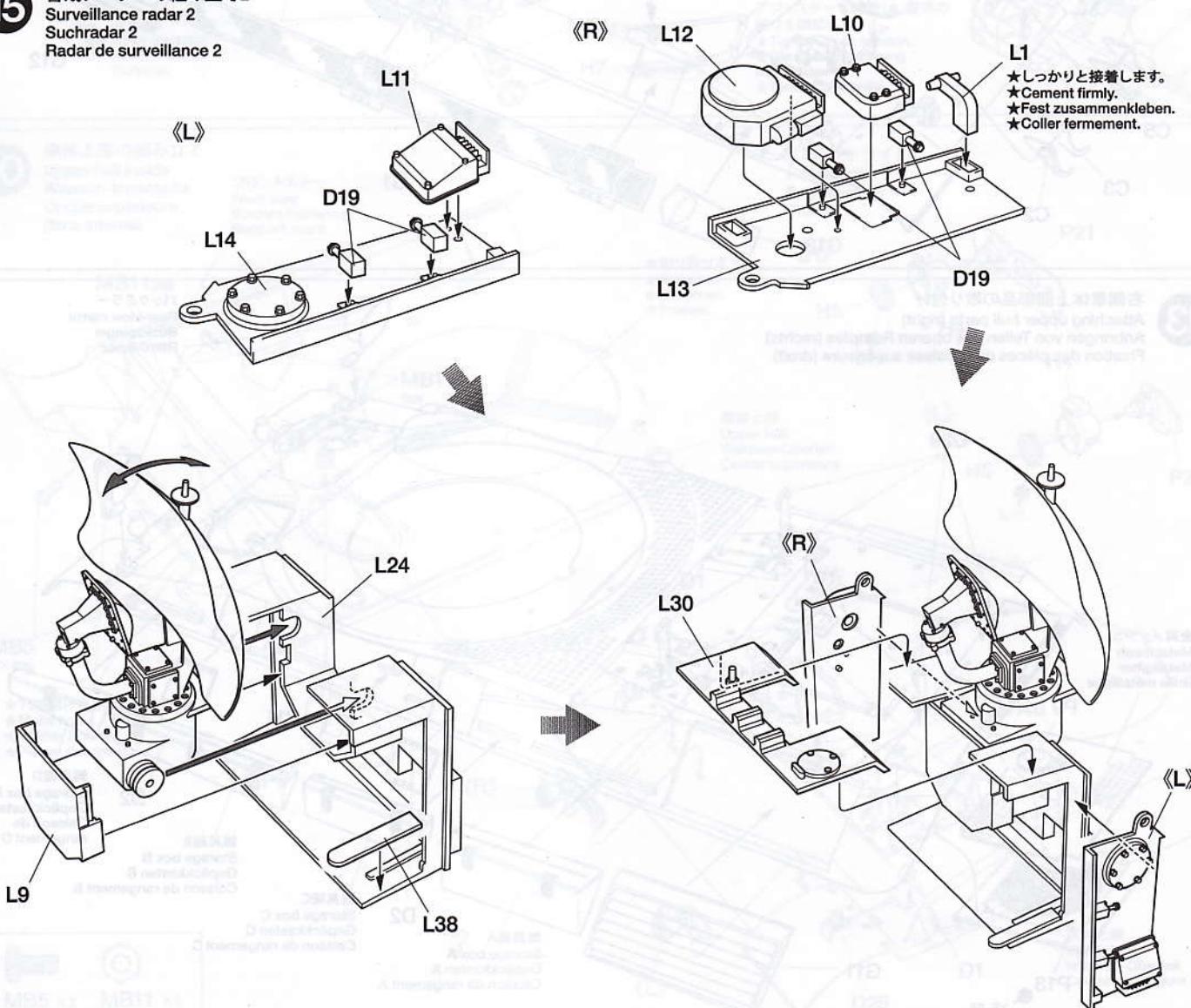
14

警戒レーダーの組み立て1
Surveillance radar 1
Suchradar 1
Radar de surveillance 1



15

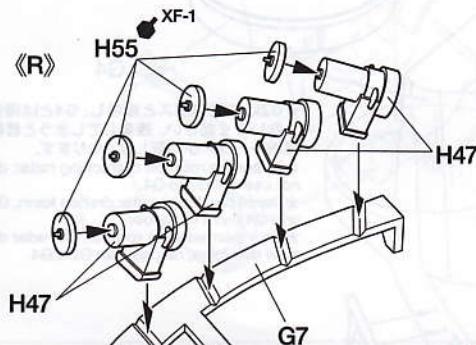
警戒レーダーの組み立て2
Surveillance radar 2
Suchradar 2
Radar de surveillance 2



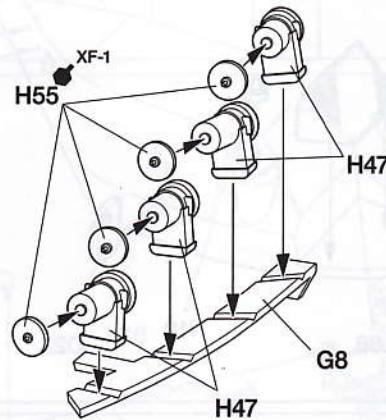
16

砲塔部品の組み立て
Turret parts
Turmteile
Pièces de tourelle

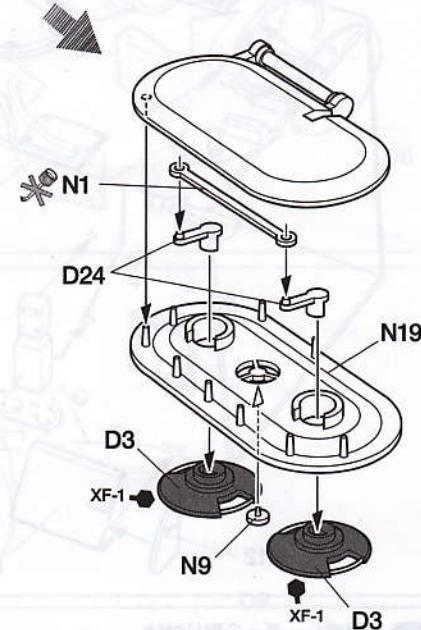
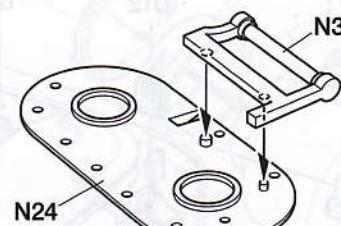
《スマーケディスチャージャー》
Smoke dischargers
Nebelwerfer
Lance-fumigènes



《L》



《ハッチ》
Hatch
Luke
Trappe

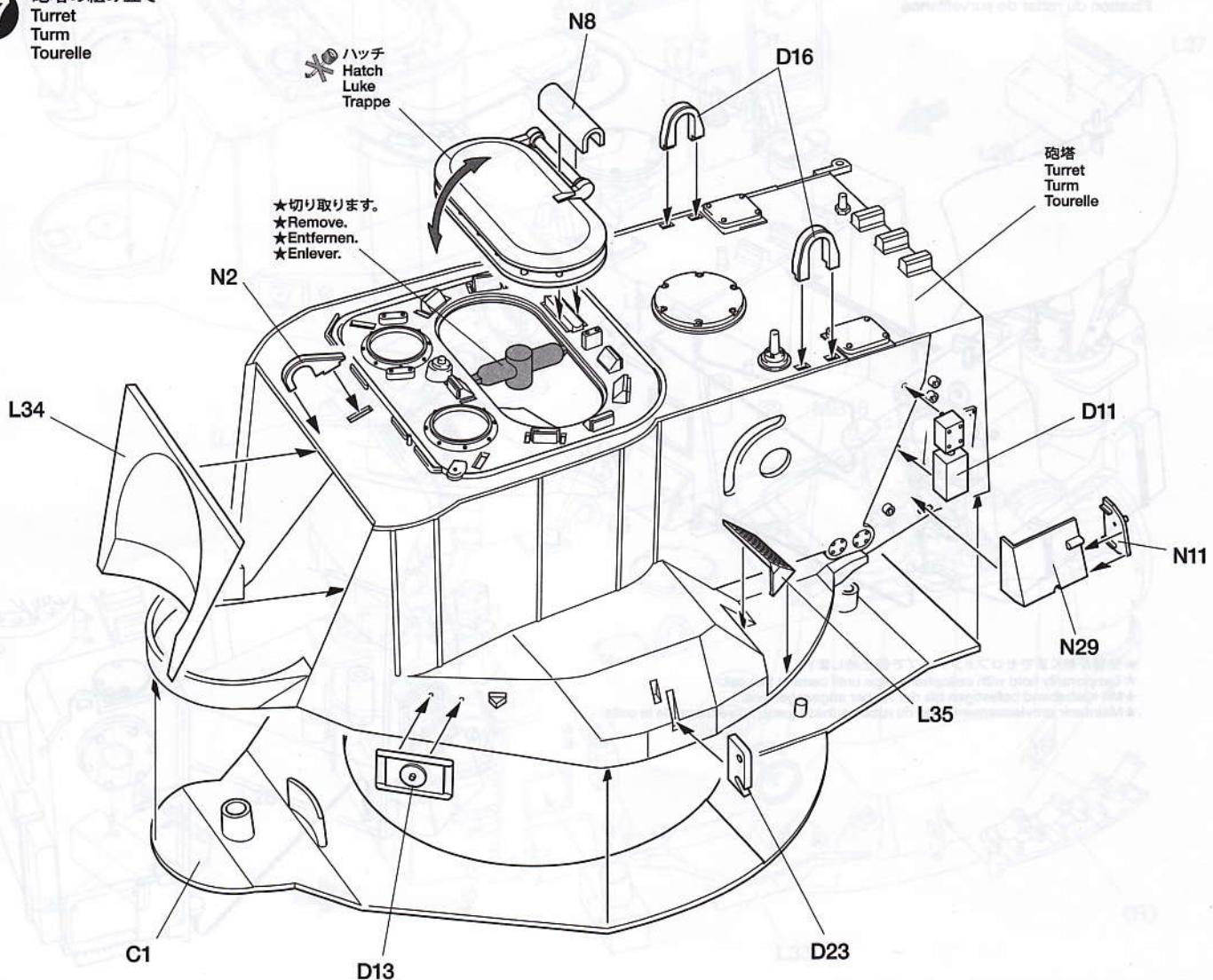


17

砲塔の組み立て
Turret
Turn
Tourelle

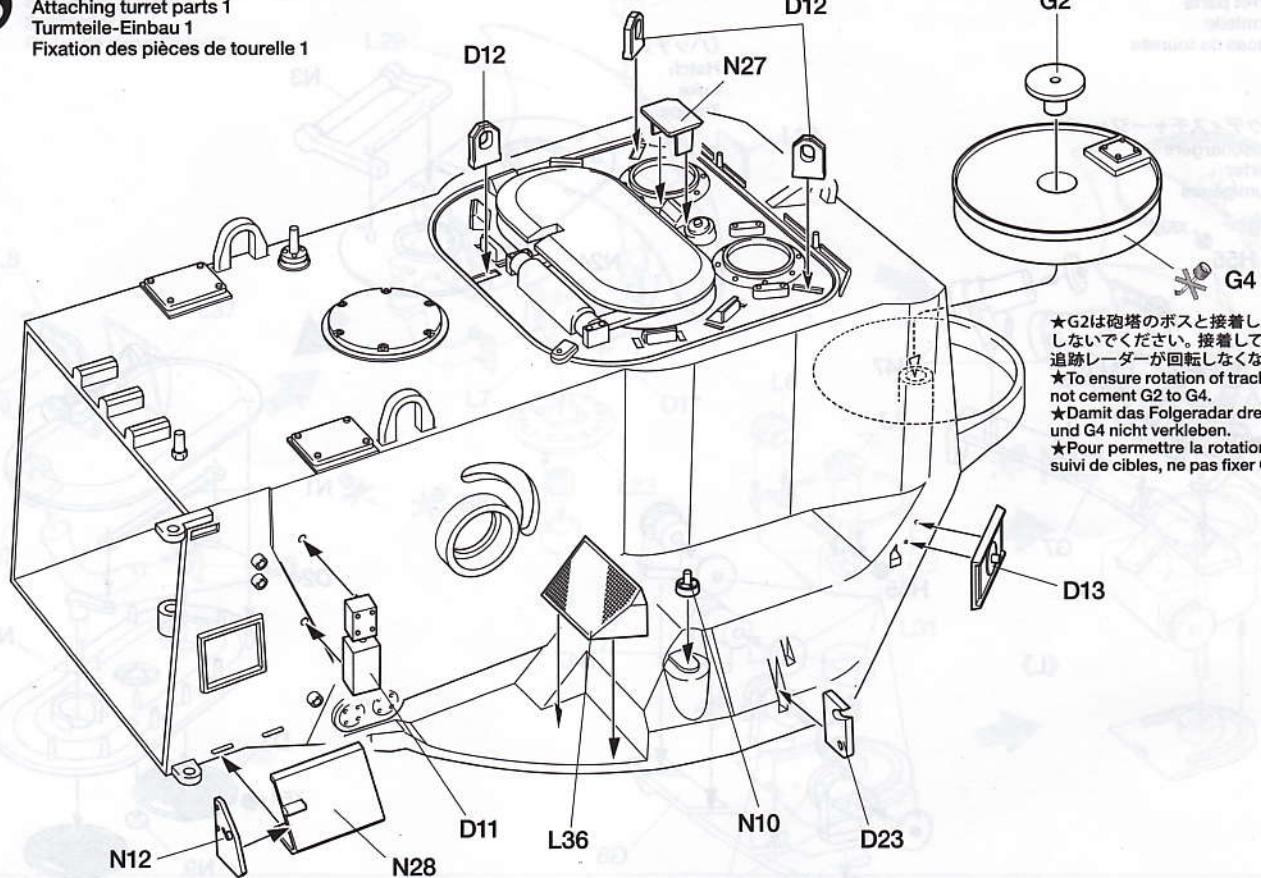
ハッチ
Hatch
Luke
Trappe

★切り取ります。
★Remove.
★Entfernen.
★Enlever.



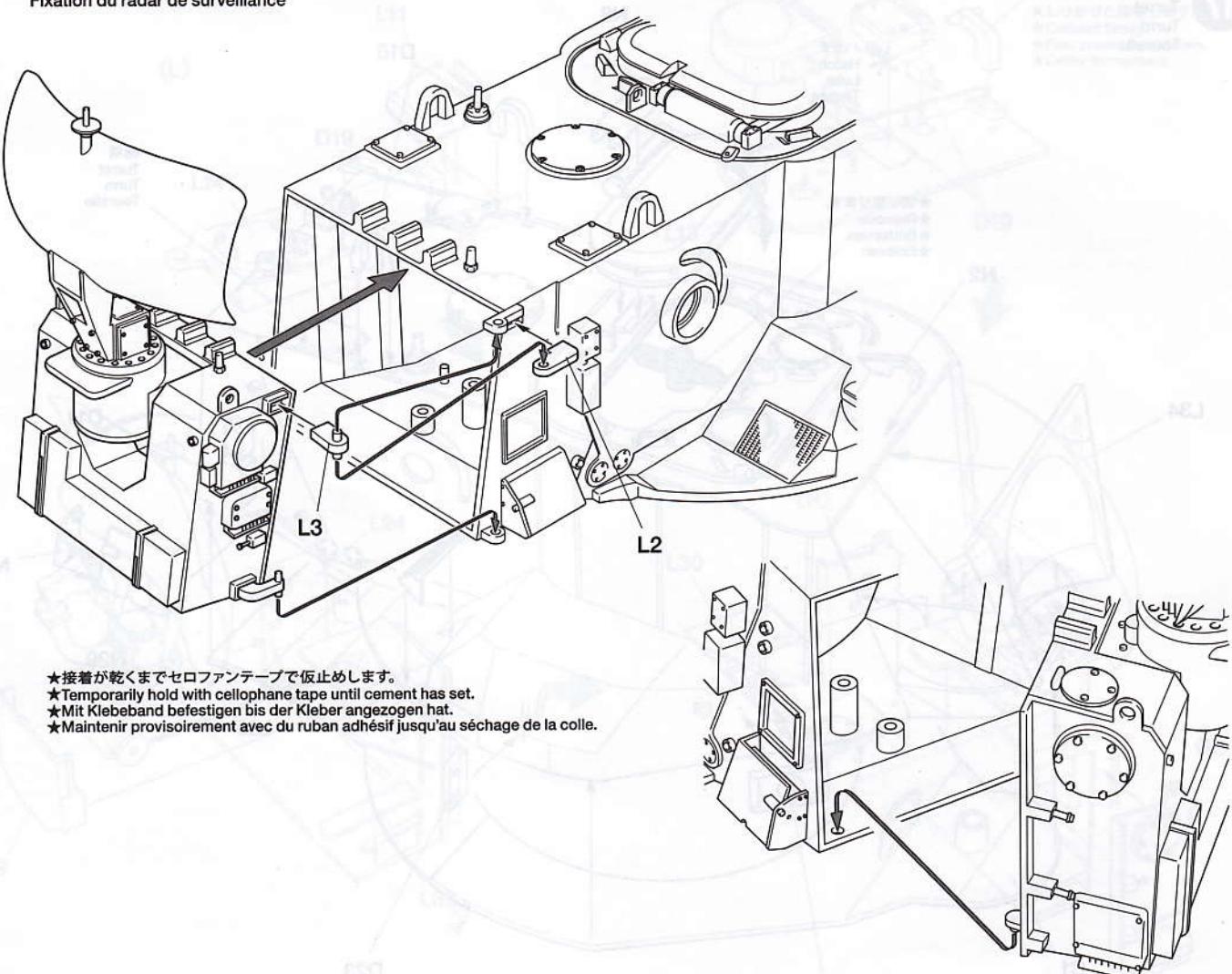
18

砲塔部品の取り付け1
Attaching turret parts 1
Turmteile-Einbau 1
Fixation des pièces de tourelle 1



19

警戒レーダーの取り付け
Attaching surveillance radar
Anbau des Suchradars
Fixation du radar de surveillance



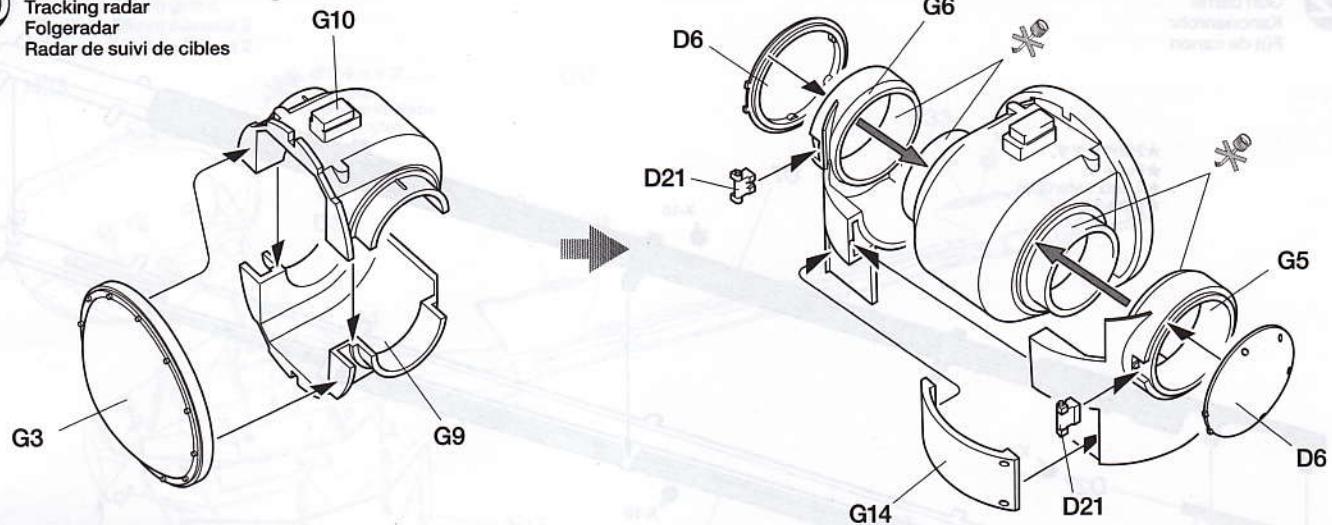
20

目標追跡レーダー

Tracking radar

Folgeradar

Radar de suivi de cibles



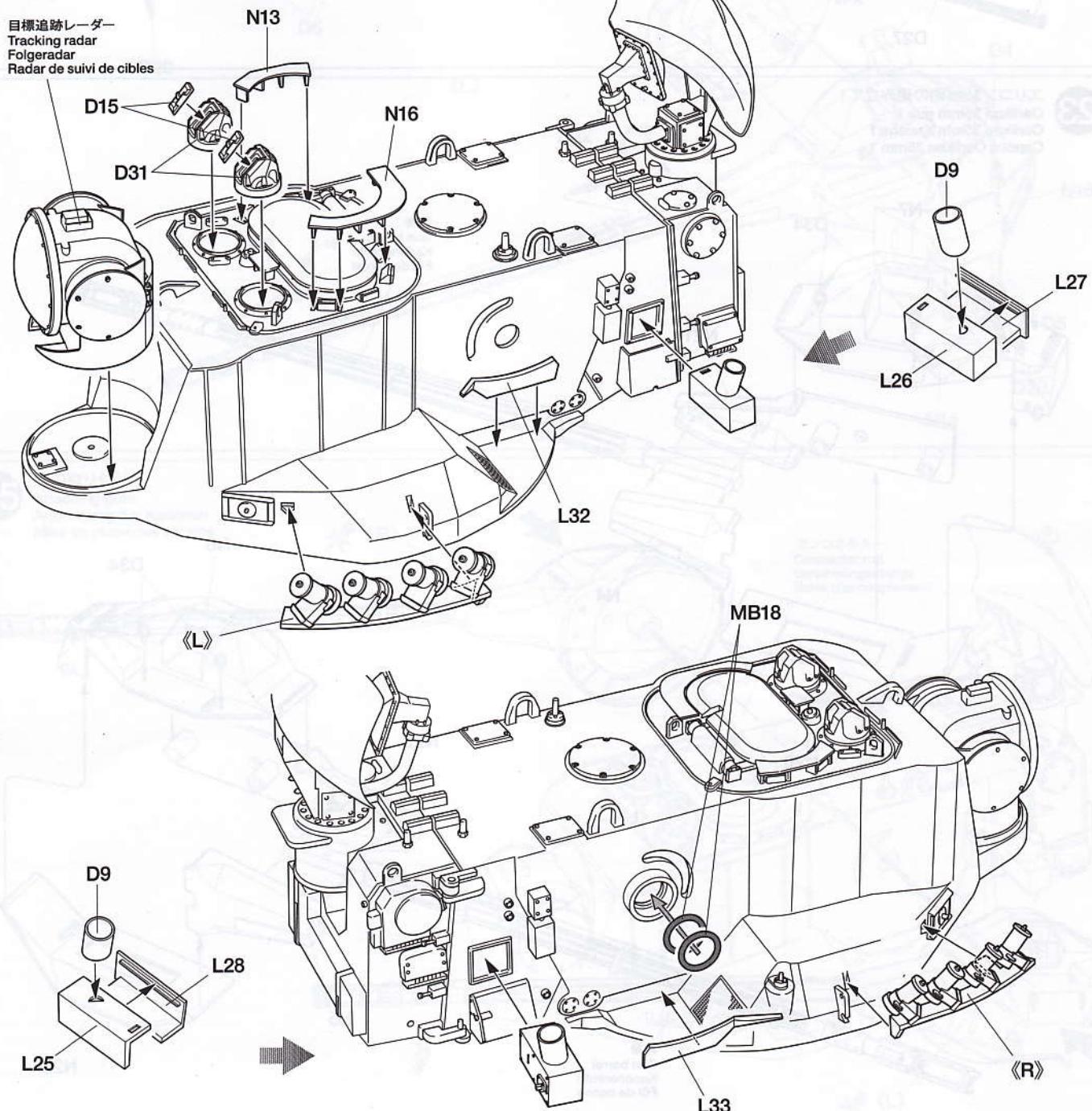
21

砲塔部品の取り付け2

Attaching turret parts 2

Turmteile-Einbau 2

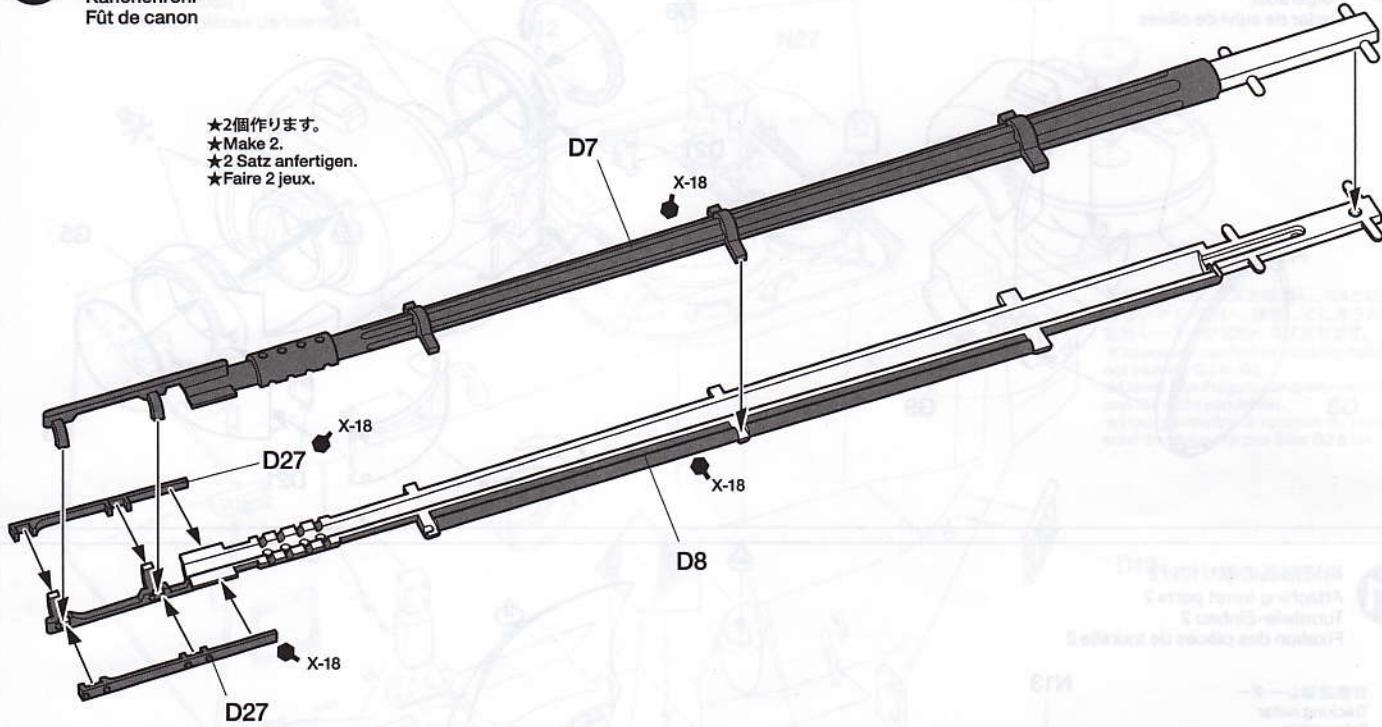
Fixation des pièces de tourelle 2



22

砲身の組み立て
Gun barrel
Kanonenrohr
Fût de canon

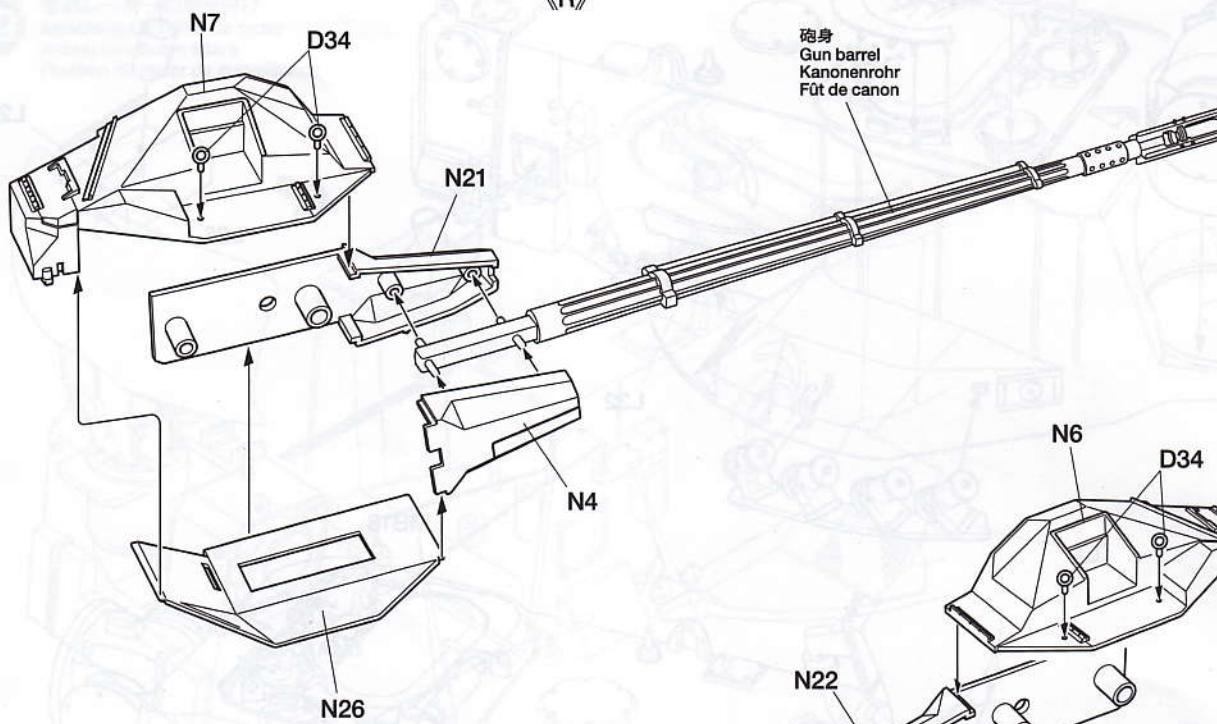
★2個作ります。
★Make 2.
★2 Satz anfertigen.
★Faire 2 jeux.



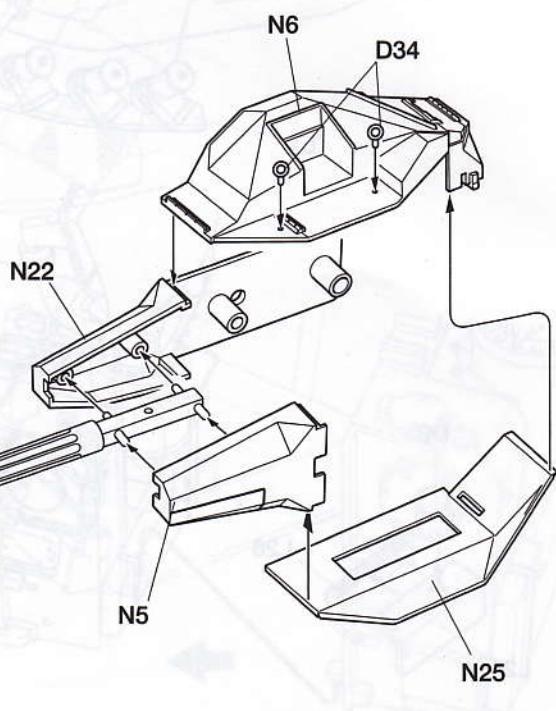
23

エリコン35mm砲の組み立て1
Oerlikon 35mm gun 1
Oerlikon 35mm Kanone 1
Canons Oerlikon 35mm 1

《R》

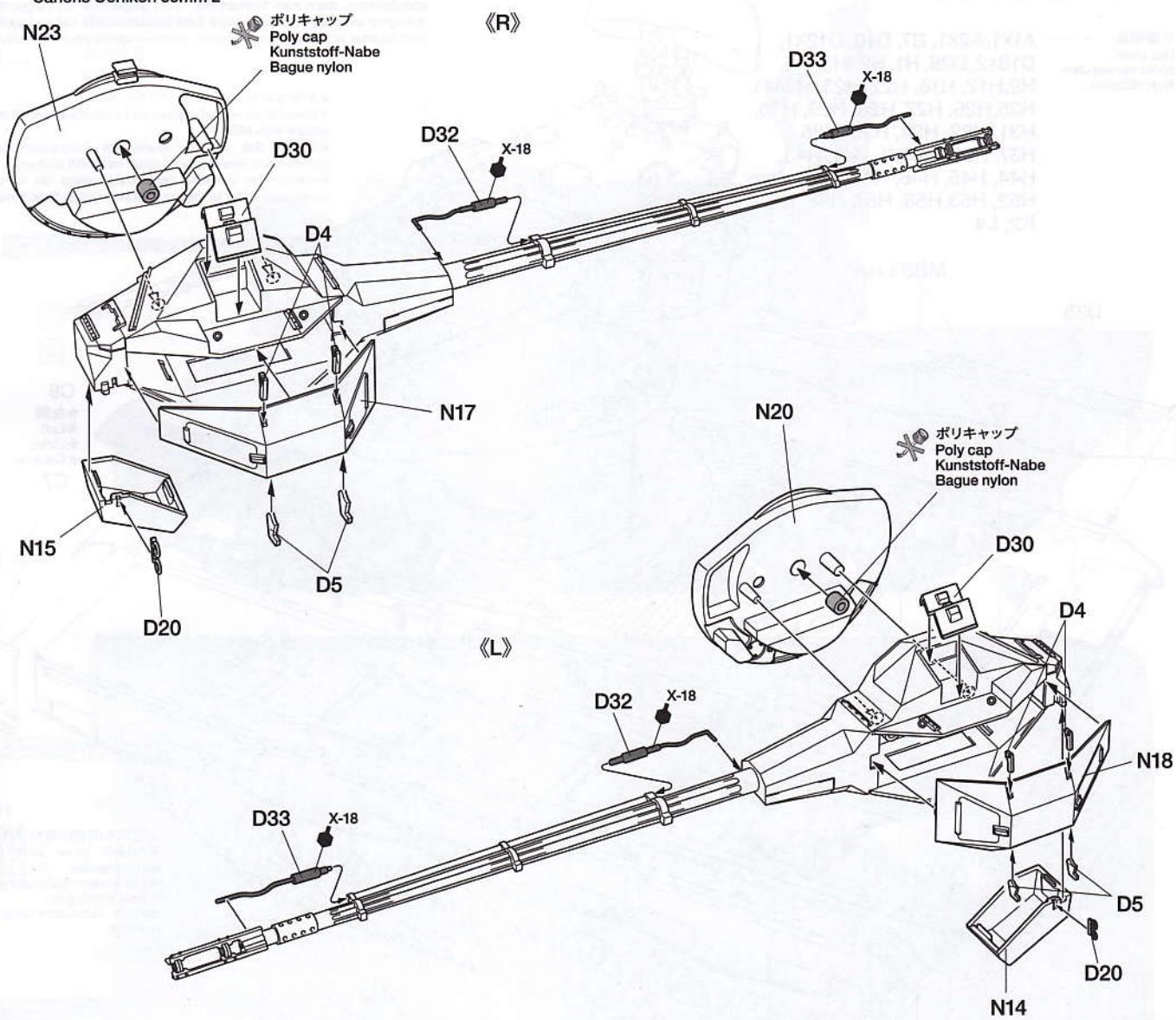


《L》



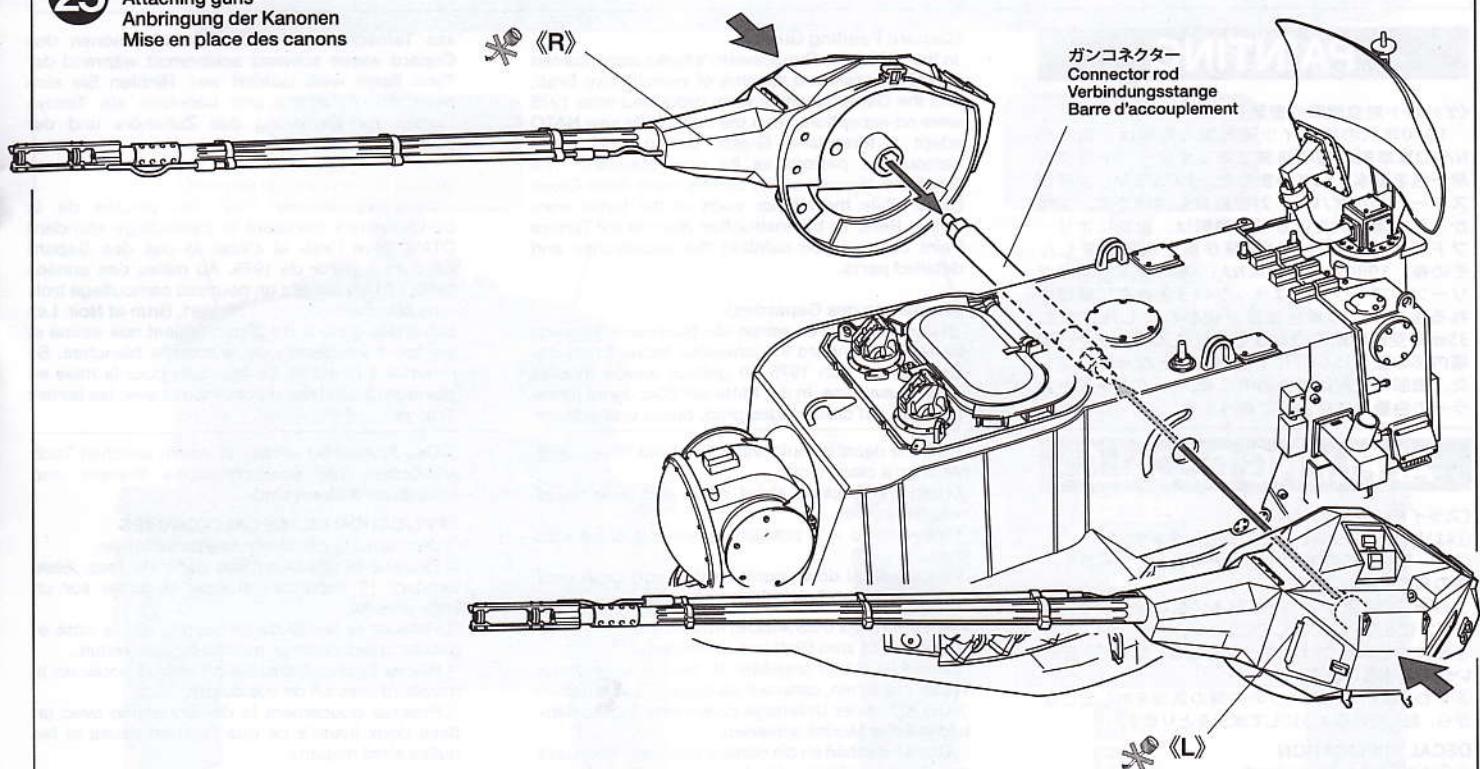
24

エリコン35mm砲の組み立て2
Oerlikon 35mm gun 2
Oerlikon 35mm Kanone 2
Canons Oerlikon 35mm 2



25

砲の取り付け
Attaching guns
Anbringung der Kanonen
Mise en place des canons



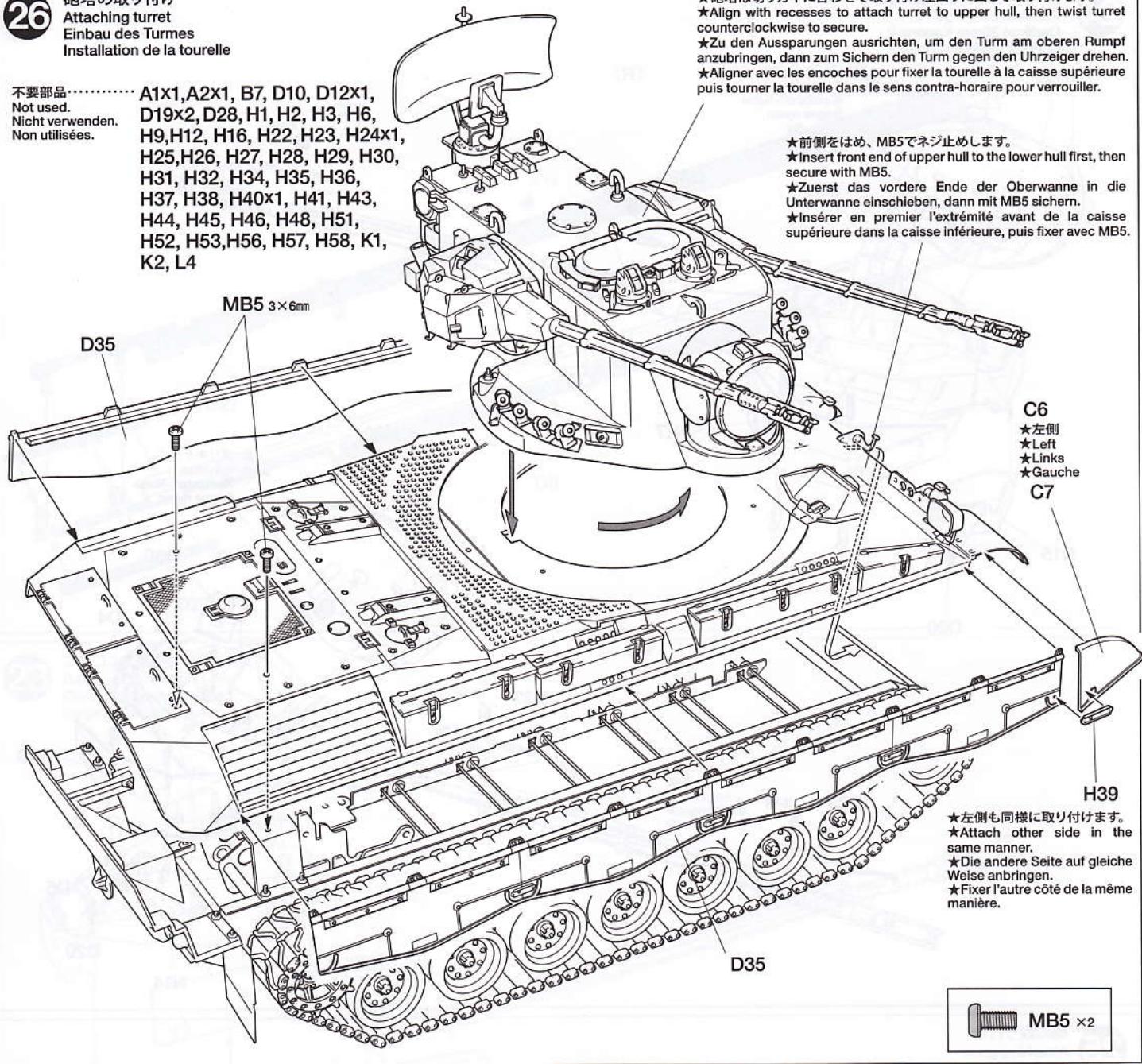
砲塔の取り付け

Attaching turret

Einbau des Turmes

Installation de la tourelle

不要部品..... A1x1, A2x1, B7, D10, D12x1,
 Not used. D19x2, D28, H1, H2, H3, H6,
 Nicht verwenden. H9, H12, H16, H22, H23, H24x1,
 Non utilisées. H25, H26, H27, H28, H29, H30,
 H31, H32, H34, H35, H36,
 H37, H38, H40x1, H41, H43,
 H44, H45, H46, H48, H51,
 H52, H53, H56, H57, H58, K1,
 K2, L4



PAINTING

《ゲパルト対空戦車の塗装》

1970年代の西ドイツ連邦軍の戦車は、当時のNATO軍車輌の標準塗装であるオリーブドラブの単一色を基本としていました。1975年から生産がスタートしたゲパルト対空戦車も同様です。工場から引き渡されたばかりの車輌は、全面にオリーブドラブの吹きつけ塗装が施されました。その後、1980年代中盤にNATO軍の標準塗装がグリーン、ブラウン、ブラックの3色迷彩に変更されるまで、この単色塗装が使われました。また、35mm対空機関砲の砲身はセミグロスブラック、砲塔内部の壁面はホワイトが基本色となっていました。細部の塗装は組立図中にマークとタミヤカラーの色番号で指示しております。

APPLYING DECALS

《スライドマークのはりかた》

- ①はりたいマークをハサミで切りぬきます。
- ②マークをぬるま湯に10秒ほどひたしてからタオル等の布の上におきます。
- ③台紙のはしを手で持ち、貼る位置にマークをスライドさせてモデルに移してください。
- ④指に少し水をつけてマークをぬらしながら、正しい位置にずらします。
- ⑤やわらかい布でマークの内側の気泡をおし出しながら、おしつけるようにして水分をとります。

DECAL APPLICATION

- ①Cut off decal from sheet.

《Gepard Painting Guide》

In the 1970's, the Bundeswehr's tanks were painted in NATO's standard scheme of overall Olive Drab, and the Gepards which were produced from 1975 were no exception. Then the mid-1980s saw NATO adapt a three-tone Green, Brown, and Black camouflage pattern as its new standard. The Gepard's 35mm cannon barrels were Semi-Gloss Black while the interior walls of the turret were White. Refer to the instruction manual for Tamiya Paint colors when painting the accessories and detailed parts.

《Bemalung des Gepardes》

In den 70er Jahren waren alle Bundeswehrpanzer im NATO Standard in dunkeloliv lackiert und der Gepard der von 1975 an gebaut wurde machte keine Ausnahme. In der Mitte der 80er Jahre führte die Nato ein dreifarbiges grün, braun und schwar-

zes Tarnschema ein. Die 35mm Kanonen des Gepard waren schwarz seidenmatt während der Turm innen weiß lackiert war. Richten Sie sich nach der Anleitung und benutzen sie Tamiya Farben zur Bemalung des Zubehörs und der Details.

《Guide de peinture du Gepard》

Dans les années 1970, les blindés de la Bundeswehr portaient le camouflage standard OTAN Olive Drab et c'était le cas des Gepard produits à partir de 1975. Au milieu des années 1980, l'OTAN adopta un nouveau camouflage trois tons standard composé de Vert, Brun et Noir. Les tubes des canons de 35mm étaient noir satiné et les faces intérieures de la tourelle blanches. Se reporter à la notice de montage pour la mise en peinture des détails et accessoires avec les teintes Tamiya.

⑤Das Abziehbild leicht mit einem weichen Tuch andrücken, bis überschüssiges Wasser und Luftblasen entfernt sind.

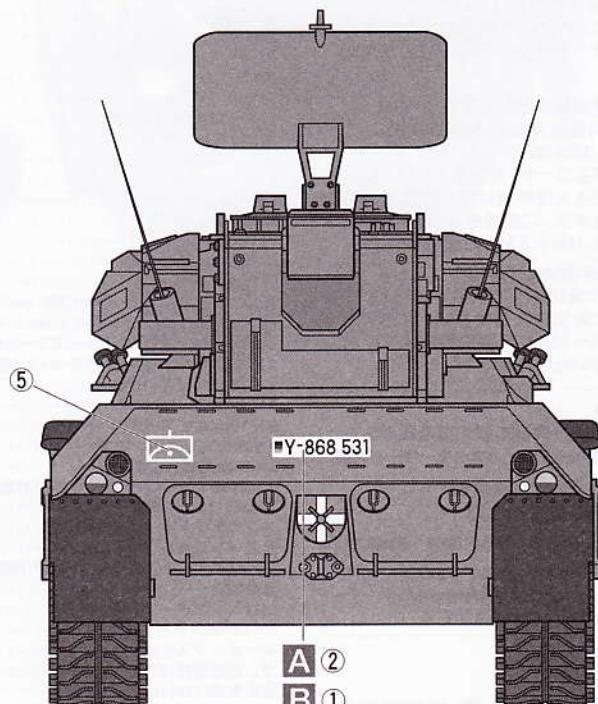
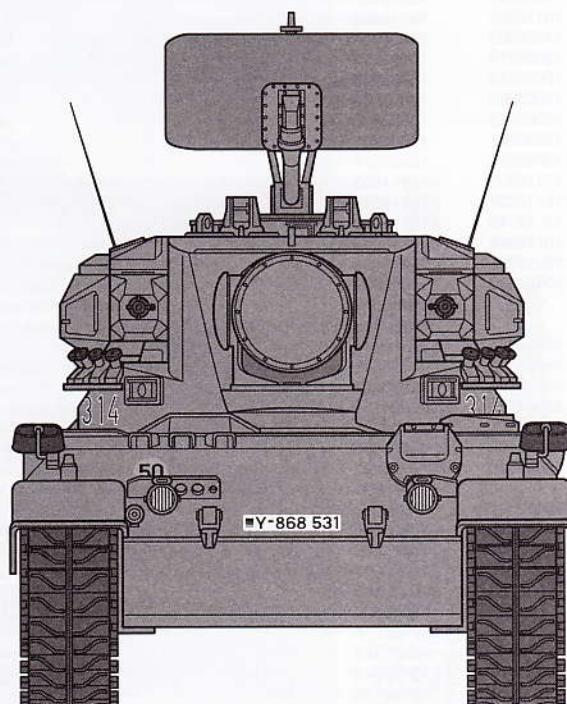
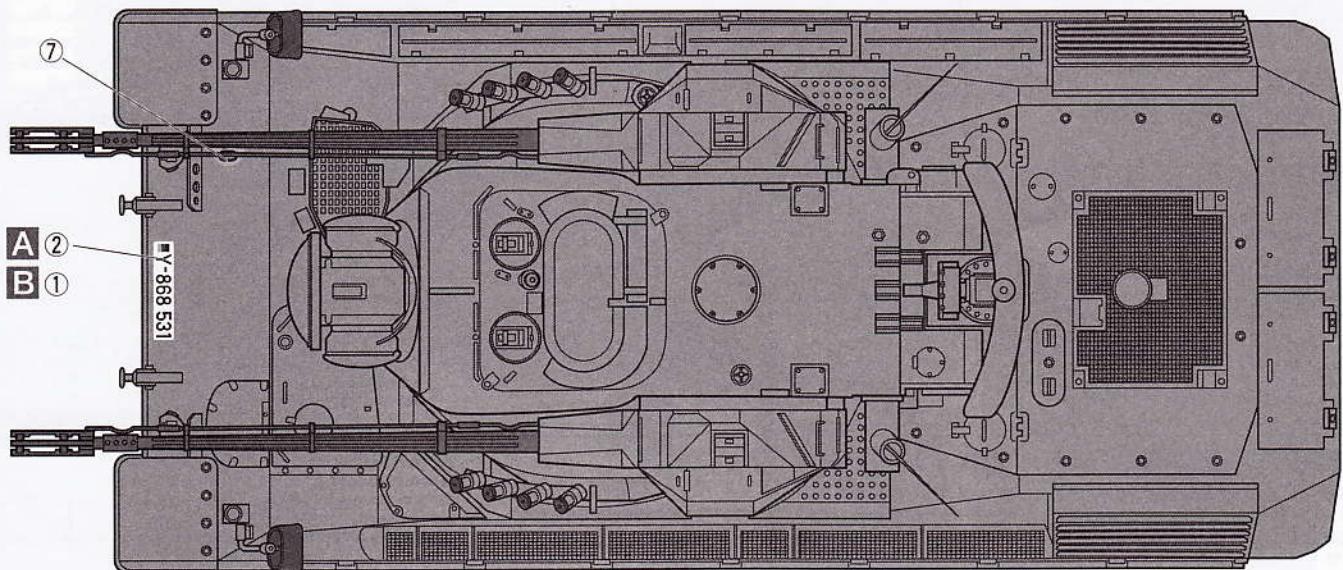
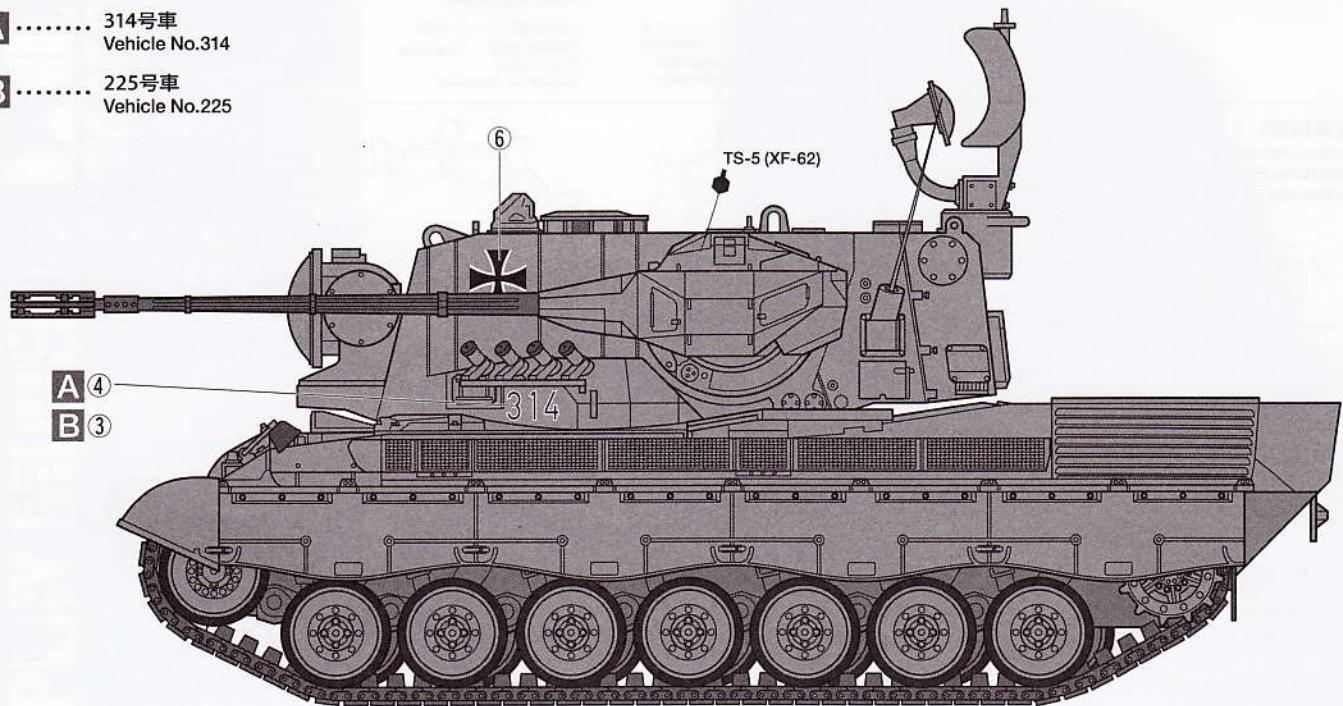
APPLICATION DES DECALCOMANIES

- ①Découpez la décalcomanie de sa feuille.
- ②Plongez la décalcomanie dans de l'eau tiède pendant 10 secondes environ et poser sur un linge propre.
- ③Retenez la feuille de protection par le côté et glissez la décalcomanie sur le modèle réduit.
- ④Placez la décalcomanie à l'endroit voulu en la mouillant avec un de vos doigts.
- ⑤Pressez doucement la décalcomanie avec un tissu doux jusqu'à ce que l'eau en excès et les bulles aient disparu.

MARKING

A 314号車
Vehicle No.314

B 225号車
Vehicle No.225



PARTS

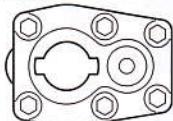
履帶	X2	車体上部	X1	砲塔	X1
Track	19403140	Upper hull	19333137	Turret	10115005
Kette		Wannen-Oberteil		Turm	
Chenille		Caisse supérieure		Tourelle	
トーションバー	X2	ゴム軸輪	X32	スライドマーク	X1
Torsion bar stay	14305004	Rubber ring	19405049	Decal	19493161
Halterung für Torsionsstäbe		Gummiring		Abziehbild	
Support de barre de torsion		Bague caoutchouc		Décalcomanie	

《金具袋詰》
Metal parts bag
Metallteile-Beutel
Sachet des pièces métalliques

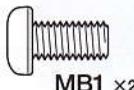
スプロケットホイールA···X2
Drive sprocket
Kettentreibrad
Barbotin 19805415



アジャスター···X2
Adjuster stay 19405047
Einsteller-Halterung
Support de tendeur



サスハウジング···X14 19405047
Suspension housing
Gehäuse der Radaufhängungen
Logement de bras de suspension



5×10mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis
MB1 ×2 19804499



2×10mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis
MB6 ×10 19805868



MB2 ×2 3×27mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis 19804327



2×6mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis
MB7 ×8 19443023



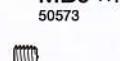
MB3 ×4 3×20mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis 19805895



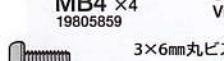
2×4mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis
MB8 ×50 19804158



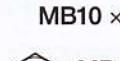
MB4 ×4 3×15mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis 19805859



2×8mmタッピングビス
Tapping screw
Schneidschraube
Vis décolletée
MB9 ×14 50573



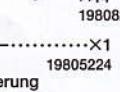
MB5 ×22 3×6mm丸ビス
Screw
Schraube
Vis 19805636



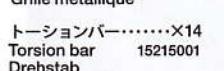
3mmナット
Nut
Mutter
Ecrou
MB11 ×14 19808244



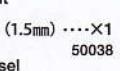
金属メッシュ···X1
Metal mesh 19403166
Metallgitter
Grille métallique



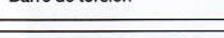
リヤステー···X1
Front stay 19805224
Vordere Halterung
Support avant



トーションバー···X14
Torsion bar 15215001
Drehstab
Barre de torsion



六角棒レンチ (1.5mm) ···X1
Hex wrench 50038
Imbuschlüssel
Clé Allen



フロントステー···X1
Front stay 19805224



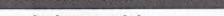
リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



トーションバー···X14
Torsion bar 15215001



六角棒レンチ (1.5mm) ···X1
Hex wrench 50038
Imbuschlüssel
Clé Allen



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



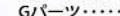
フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



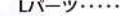
フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



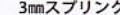
フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



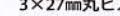
フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



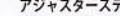
フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



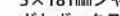
フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



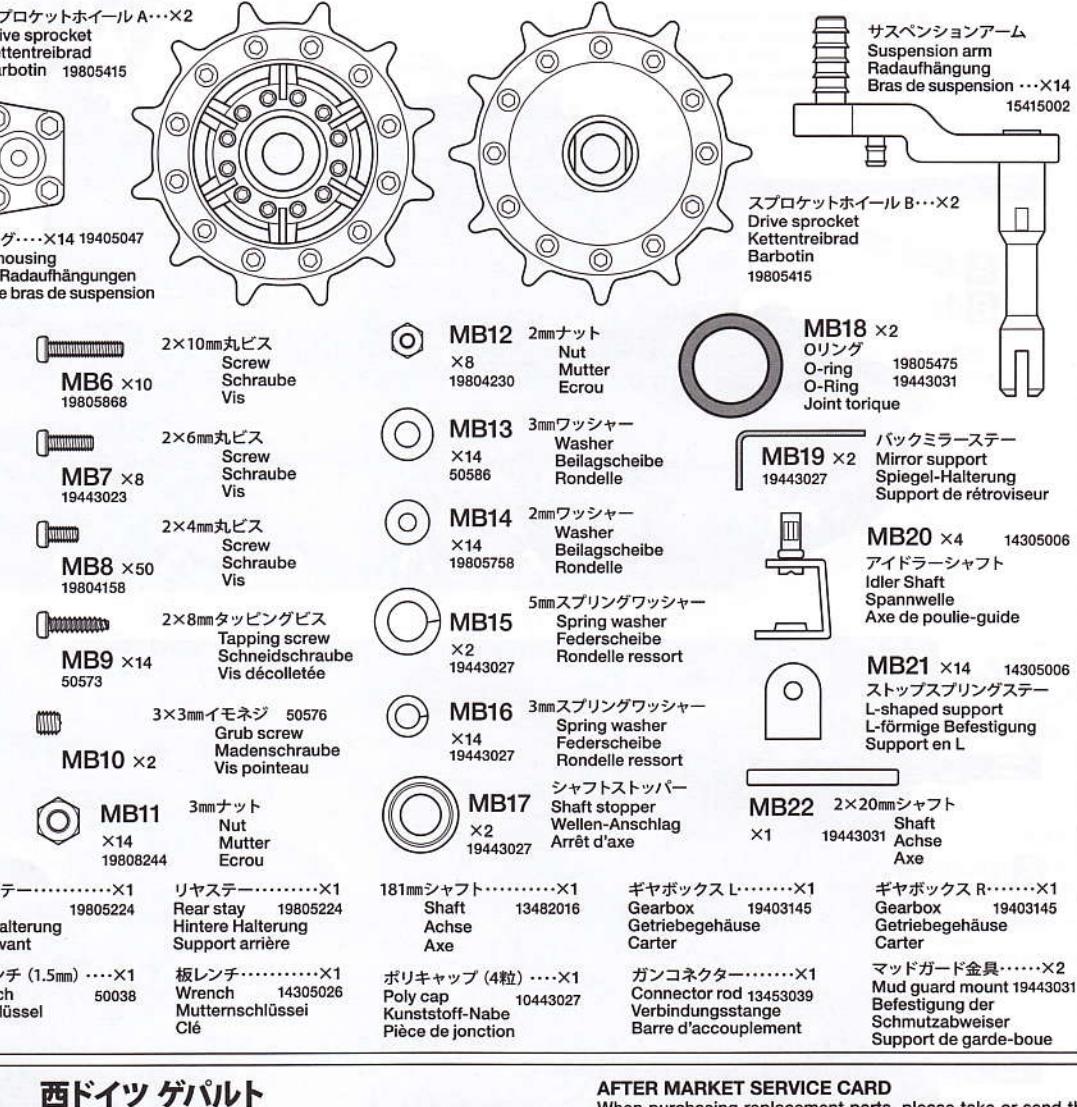
リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



フロントステー···X1
Front stay 19805224



リヤステー···X1
Rear stay 19805224
Hinterer Halterung
Support arrière



西ドイツ ゲパルト (ディスプレイモデル)

ITEM 36208

AFTER MARKET SERVICE CARD

When purchasing replacement parts, please take or send this form to your local Tamiya dealer so that the parts required can be correctly identified. Please note that specifications, availability and price are subject to change without notice.

Parts code

ITEM 36208

19333137	Upper Hull
10115005	Turret
14005003	Lower Hull
10005212	A Parts (1pc.)
10005213	B Parts
19003980	C Parts
10005223	D Parts (1pc.)
19003981	G Parts
10005214	H Parts (1pc.)
10114003	K Parts
19113028	L Parts
10115043	N Parts
10115044	P Parts
15215001	Torsion Bar (14pcs.)
13453039	Connector Rod
19443027	3mm Spring Washer (17pcs.), Shaft Stopper (2pcs.)
14305006	Idler Shaft (4pcs.), L-Shaped Support (14pcs.)
19805868	2x10mm Screw (10pcs.)
19804158	2x4mm Screw (10pcs.)
19804491	5x10mm Screw (5pcs.)
19805895	3x20mm Screw (10pcs.)
19804327	3x27mm Screw (2pcs.)
19443031	2x20mm Shaft, 10mm O-Ring (2pcs.), Mud Guard Mount (2pcs.)
14305006	Drive Sprocket Wheel A & B (2pcs. each)
15415002	Suspension Arm (1pc.)
19405047	Metal Mesh
19805224	Front Stay, Rear Stay
13482016	5x181mm Shaft
19403145	Gearbox (L & R)
19405049	Rubber Ring (32pcs.)
19403140	Assembly Track (2pcs.)
14305004	Torsion Bar Stay (1pc.)
19493161	Decal

36208 Gepard (Display) (11053534)

★部品をなくしたり、こわした方は、カスタマーサービス取次店でご注文いただけます。また、当社カスタマーサービスに直接ご注文する場合は、下記の方法でご注文することができます。詳しくは当社カスタマーサービスまでお問い合わせください。

①《郵便振替のご利用法》

郵便局の払込用紙の通信欄に右のリストを参考にITEM番号、スケール、製品名、部品名、部品コード、数量を必ず記入ください。振込人住所欄にはお電話番号もお書きいただき、口座番号・00810-9-1118、加入者名・(株)タミヤでお振込ください。

②《代金引換のご利用法》

代金引換代金に加えて代引き手数料(315円)をご負担いただければ、電話またはホームページより代金引換によるご注文をお受けいたします。

《住所》

〒422-8610 静岡市駿河区恩田原3-7
株式会社タミヤ カスタマーサービス係

《お問い合わせ電話番号》

静岡 054-283-0003

東京 03-3899-3765 (静岡へ自動転送)

《カスタマーサービスアドレス》

http://tamiya.com/japan/customer/cs_top.htm

★部品をなくしたり、こわした方は、カスタマーサービス取次店でご注文いただけます。また、当社カスタマーサービスに直接ご注文する場合は、下記の方法でご注文することができます。詳しくは当社カスタマーサービスまでお問い合わせください。

①《郵便振替のご利用法》

郵便局の払込用紙の通信欄に右のリストを参考にITEM番号、スケール