

1/16

BIG TANK SERIES NO.2

GERMAN



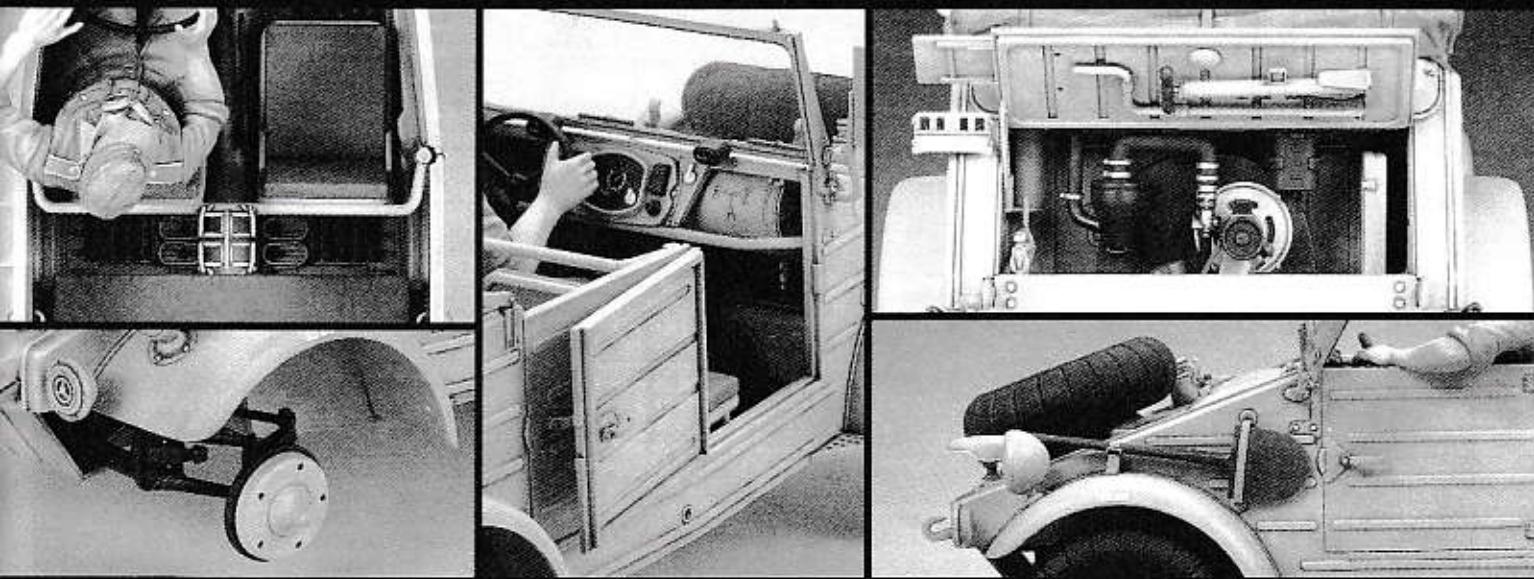
# KÜBELWAGEN TYPE 82

## AFRICA-CORPS w/Feldmarschall ROMMEL

Pkw.K1 KÜBELWAGEN Typ 82 Afrika-korps



1/16 ビッグタンクシリーズNO.2  
Pkw.K1 キューベルワーゲン82型  
(アフリカ仕様/ロンメル元帥付き)



# GERMAN KÜBELWAGEN TYPE 82

## AFRICA-CORPS w/Feldmarschall ROMMEL

### 北アフリカ戦線

1940年9月、ドイツの同盟国イタリアはイギリス領のエジプトに侵攻、しかしイギリス軍守備隊に大敗を喫し、崩壊の危機に直面しました。これを支えるためにドイツは第5軽機甲師団と第15機甲師団の2個師団から成るアフリカ軍團の派遣を決定。その指揮官に任命されたのが、フランス戦で神出鬼没の幽霊師団として名を高めた第7機甲師団の師団長、ロンメル将軍です。このアフリカ軍團は物資と兵力の不足に苦しみながらも1941年2月から1943年5月まで戦い続け、ロンメルの優れた戦略によって一時は戦力的に遙かに勝るイギリス軍をエジプトの要港アレクサンダリア直前のエルアラメインにまで追いついたのです。この3年以上に渡る苦節な砂漠の戦いを通して、ドイツ軍将兵の信頼を集めめた小型軍用車がキューベルワーゲン82型でした。

### キューベルワーゲンの開発

キューベルワーゲン82型のベースとなったのは民間車のフォルクスワーゲンでした。このフォルクスワーゲンは、1933年にドイツの首相となったヒトラーによって推進された国民車計画に基づいて開発されました。その開発設計の中心となつたのが、フェルディナント・ボルシェ博士です。フォルクスワーゲンの開発では可能な限り構造をシンプルにしてコスト低減が徹底され、フォードやオペル社製の乗用車の価格が2000~3000マルクだった当時、1000マルク以下という価格が設定されました。1936年にはプロトタイプが完成、翌年には生産準備も整いましたが、1938年のオーストリア併合や1939年のチュコスロバキア進駐など戦争への準備を着々と進めていたドイツ政府は、民間車のフォルクスワーゲンを軍用車に転換する計画に着手したのです。1938年初頭にはドイツ国防軍がボルシェ博士にこの小型軍用車の仕様を提示、プロトタイプの発注を行いました。そして同年11月にはプロトタイプの



●1938年にプロトタイプとして完成したキューベルワーゲン62型。

キューベルワーゲン62型が完成、さらに最低地上高を50mm高めるなどの改良を加えたタイプがキューベルワーゲン82型と正式に命名されました。このキューベルワーゲン82型は1940年春から北ドイツ、ヴォルフスブルクの新工場で量産が開始され、終戦までに50,000台以上が製造されました。

### 車体構造

キューベルワーゲンの大きな特徴はフォルクスワーゲンから受け継ぐ信頼性の高い空冷エンジンに加え、4輪独立のトーションバー+サスペンションを備えた足まわり、そしてシンプルで軽量な平面構成の車体でした。

まずシャーシは1本のセントラルチューブを基本とし、その後方に付くサスペンションで構成されています。駆動は後輪の2輪のみでしたが、約700kgという軽量な車体のために優れた悪路走破性を示し、スタッカした場合でも2~3名で持ち上げることができました。車内には完全装備の兵士4名が乗車でき、中央に横切るステーにはライフル4挺を装着できるホルダーや機関銃の装着が可能、さらに後部座席の後ろには弾薬箱などの収納スペースがありました。なおアフュエンダーや車体前後部牽引フックの形状、方向指示器や排気管のレイアウトなどは生産時期によって細かい違いが見られました。

### エンジン

キューベルワーゲンの水平対向4気筒の空冷エンジンは、この車種の設計思想を象徴するかのようなシンプルな構造が特徴で、ハウジングに収められた大きなクーリングファンとオイルクーラーによる効率的な冷却システ

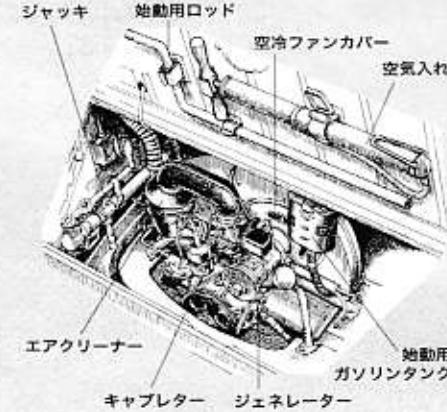


●兵士たちの脚として灼熱の大地で戦い抜いたキューベルワーゲン82型・アフリカ仕様。

イラスト：上田 信

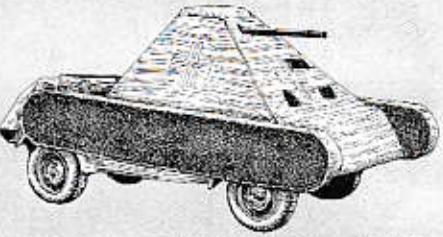
ムを備えていました。このエンジンは車体後部に前進4速後進1速のトランスミッションやデファレンシャルギヤと共に搭載され、出力23.5馬力(3000rpm時)排気量985ccで最高速度80km/hを発揮。さらに1943年3月以降の生産車には出力を24.5馬力にアップしたエンジンが搭載されました。決してパワフルではありません

●4気筒水平対向空冷エンジン  
シンプルな構造で整備性、耐久性に優れていた。



### 北アフリカのキューベルワーゲン

1940年春から生産が開始されたキューベルワーゲンは、北アフリカ戦線で初めて本格的に実戦配備されました。1941年2月、第5軽機甲師団の一部と共に北アフリカに到着したロンメル将軍は、この僅かな戦力のみで即座に作戦行動を開始。兵力をできるだけ大きく見せてイギリス軍を牽制するため、キューベルワーゲンを最大限に利用しました。木材とキャンバスで作ったカバーを車体に取り付けてダミー戦車に改造し、砂煙を上げながら走らせたのです。もちろん偵察や連絡といった本来の任務にも大きな働きを見せ、ハーフトラックなど複雑な機構を備えた車輛の多かったドイツ軍用車の中で、シンプルな構造で整備の楽なキューベルワーゲンは酷暑や砂嵐など厳しい環境の中で戦うアフリカ軍團将兵にとってなくてはならない車両となりました。



●迷彩のキャンバスをかぶせ、ダミータンクに改造されたキューベルワーゲン82型。

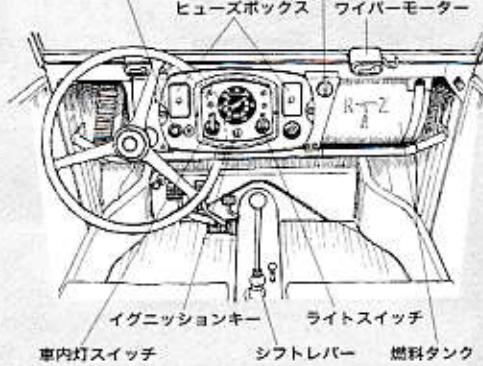
また、ロンメル将軍はSd.Kfz.250/3グライフやホルヒKfz.17、イギリス軍から捕獲したドチェスター装甲指揮車など様々な車種を使って最前線の観察を行いましたが、キューベルワーゲンもその中の一台でした。

### キューベルワーゲン・アフリカ仕様

1942年からは、北アフリカでの戦闘の経験を積んだ各部隊の要望に基づき、砂漠での走行性を高めるために幅の広いバーンタイヤを装備したアフリカ仕様のキューベルワーゲンが生産されました。この690-200サイズのバーンタイヤは溝があるタイプとないタイプの2種類がありました。また通常サイズのタイヤよりも幅が広くなるとともにホイールの直径が小さくなつたため、車体前面のスペアタイヤ取付基部の高さを上げるスペーサーが追加されました。このバーンタイヤによってキューベルワーゲンの砂地での走行性能はさらに向上し、1943年5月のアフリカ戦終了後も一部がイタリア戦線で使用されました。

### キューベルワーゲン82型要目

全長：3.74m	全幅：1.6m
ホイールベース：2.4m	車輌重量：約700kg
エンジン：4気筒水平対向OHV空冷	排気量985cc 23.5馬力/3000rpm
1943年生産分から	排気量1131cc 24.5馬力
最大速度：80km/h	航続距離：約440km



### Kübelwagen Type 82—Africa Version

It was September of 1940 and Germany's Italian ally was unsuccessfully attempting to invade British-occupied Egypt. To support Italy in their struggle against the British, Germany deployed the German Africa Corps, which was comprised of the 5th Leichte (Panzer) Division and the 15th Panzer Corps, to Tripoli. The man chosen to lead this fighting force was Lieutenant General Erwin Rommel, who had already earned a glorious reputation for commanding the 7th Panzer Division, a.k.a. the "Phantom Division" during the Battle of France. This nickname stems from the fact that no one knew its true whereabouts, including the German High Command and even Rommel's own staff! From February of 1941 to May of 1943, despite serious shortages of supplies and weaponry, the Africa Corps lead by Rommel fought an arduous desert war, at one point managing to chase the Allies as far back as El Alamein, North Africa. The military vehicle that earned Rommel's trust on the searing African desert was the Kübelwagen Type 82.

#### Development of the Kübelwagen

Soon after his rise to power in 1933, Adolf Hitler made an opening speech at the Berlin Auto Show. There, he declared the construction of the Volkswagen or "people's car", a priority for the German Automobile Industry, later promising a car in every garage across the country. The design of the "people's car" was entrusted to the brilliant Professor Ferdinand Porsche. The construction of the car

focused on simplicity and cost savings. And while at the time, the going price of a Ford or Opel passenger car was between 2000 to 3000 Reichsmarks, the projected price limit of the Volkswagen was set at under 1000 Reichsmarks. The first prototypes were completed in 1936 and production was scheduled for the following year. However, the "people's car" never made it to the hands of the people. With the annexation of Austria in 1938, and the takeover of Czechoslovakia in 1939, so began the militaristic expansionism of Germany. Interests of mobilization led the Army Ordnance Office to present Porsche with the Wehrmacht specifications for a military version of the Volkswagen in January 1938. Porsche completed the prototype in November and designated it the Kübelwagen Type 62. Unfortunately, the cross-country capability of the Type 62 proved lacking. Professor Porsche subsequently increased the vehicle's ground clearance by 50mm and modified the gear ratio. This improved version was designated the Type 82 and entered mass production at the Volkswagen factory in Wolfsburg in 1940. By the end of the same year, the 1000th car was completed; by early 1943, the 20,000th car rolled out of the factory.

#### Construction and Performance

The Kübelwagen Type 82 featured a simple, utilitarian design. Its trustworthy powerplant consisted of a 4-cylinder, horizontally opposed, air-cooled engine, capable of 23.5hp at 3000rpm. Its displacement was 985cc and provided a top speed of

80km/h. In March of 1943, the power of the engine was increased to 24.5hp. The engine was reliable and easy to maintain, which proved to be a boon in both the broiling North African theater and frigid Eastern European Front. The chassis consisted of a semi-tubular backbone, to which the front and rear axles attach. Above that, a pressed steel floor ribbed for rigidity, formed the base of the cab. All wheels were independently sprung and torsion rods were used instead of the common leaf springs. The body was also simple and lightweight, consisting of thin iron stampings. Although most Kübelwagens were equipped with only rear wheel drive, because they weighed a mere 700kg, they displayed excellent cross-country capability, and could be lifted out of trouble by only two or three soldiers.

#### Kübelwagen—Africa Version

Because of its reliability and ease of repair, and since its engine did not require a coolant, the Kübelwagen proved particularly effective in North Africa. At the request of various divisions in North Africa for a vehicle suitable for the desert, a Continental balloon tire equipped version went into production from 1942. Two types of balloon tires, a grooved and an ungrooved version were used. Because the tires were wider than normal tires, a spacer to raise the height of a spare tire attachment was added to the hood of the car. Some of the balloon tire equipped Type 82 were even used in Italy after the fighting in North Africa stopped in May of 1943.

### Kübelwagen Typ 82 - Afrika-Version

Es war im September 1940, als Deutschlands Verbündeter Italien mit wenig Erfolg versuchte, das von den Briten besetzte Ägypten anzugreifen. Um Italien im Kampf gegen die Briten zu unterstützen, entsandte Deutschland das Deutsche Afrika-Korps, das aus der 5. Leichten (Panzer-) Division und dem 15. Panzerkorps bestand, nach Tripolis. Der Mann, welchem die Führung dieser kämpfenden Truppe obliegen sollte, war Generalleutnant Erwin Rommel, der sich schon im Kampf gegen Frankreich einen sagenhaften Ruf erworben hatte als Kommandeur der 7. Panzerdivision, bekannt auch unter dem Namen "Phantom-Division". Dieser Spitzname kam daher, dass keiner deren wahren Aufenthaltsort kannte, einschließlich des Deutschen Oberkommandos und selbst in Rommels eigenem Stab. Von Februar 1941 bis Mai 1943 kämpfte Rommel, trotz eines erheblichen Mangels an Versorgungsgütern und Waffen, einen beschwerlichen Wüstenkrieg und schaffte es auch an einem Punkt, die Alliierten bis zu dem weit entlegenen El Alamein in Nordafrika zu hetzen. Das Fahrzeug, welchem Rommel in der sengenden Afrikanischen Wüste das Vertrauen schenkte, war der Kübelwagen Typ 82.

#### Entwicklung des Kübelwagens

Schon bald nach der Machtergreifung 1933 hielt Adolf Hitler eine Eröffnungsrede bei der Berliner Automobilausstellung. Hier gab er als eine vorrangige Aufgabe für die Deutsche Automobilindustrie die Konstruktion des "Volkswagens" bekannt, später versprach er, dass im ganzen Land ein solches Auto in jeder Garage stehen sollte. Der Entwurf des "Volkswagens" wurde dem brillanten Professor Ferdinand Porsche übertragen.

Das Hauptaugenmerk wurde bei der Konstruktion auf Einfachheit und Kosteneinsparung gelegt; während nämlich zu jener Zeit der Preis eines Ford oder Opel Personenvwagens zwischen 2000 und 3000 Reichsmark lag, wurde die geplante Preisobergrenze des Volkswagens auf weniger als 1000 Reichsmark festgesetzt. Die ersten Prototypen wurden 1936 fertiggestellt, die Produktion sollte im folgenden Jahr beginnen. Der "Volkswagen" gelangte aber niemals in die Hände der Bevölkerung. Mit der Annexion von Österreich 1938 und der Vereinnahmung der Tschechoslowakei 1939 begann die militärische Expansion Deutschlands. Gedanken an eine Mobilisierung führten das Beschaffungssamt der Armee dazu, Porsche im Januar 1938 die Anforderungen der Wehrmacht für eine Militärversion des Volkswagens zu präsentieren. Porsche hatte diesen Prototyp im November fertig und nannte ihn Kübelwagen Typ 62. Unglücklicherweise erwies sich die Geländetauglichkeit als unbefriedigend. Professor Porsche vergrößerte daraufhin die Bodenfreiheit des Fahrzeugs um 50 mm und veränderte die Getriebewechselung. Die verbesserte Version erhielt die Bezeichnung Typ 82 und ging 1940 in der Volkswagenfabrik Wolfsburg in Serie. Bis Ende des gleichen Jahres war bereits das 1000. Fahrzeug hergestellt, Anfang 1943 rollte das 20000. Auto vom Band.

#### Konstruktion und Leistung

Der Kübelwagen Typ 82 wies eine einfache und zweckmäßige Konstruktion auf. Sein zuverlässiges Triebwerk bestand aus einem Vierzylinder-Boxermotor mit Luftkühlung, der bei 3000 U/min 23.5 PS leistete. Er hatte einen Hubraum von 985 ccm und sorgte für eine Höchstgeschwindigkeit von 80 km/h. Im März 1943 wurde die Leistung des Motors

auf 24.5 PS erhöht. Der Motor war zuverlässig und leicht zu warten, was sich sowohl am breitenden Schauplatz in Nordafrika wie an der frostigen Front in Osteuropa als Vorteil erwies. Das Fahrgestell bestand aus einem halbrunden Rückgrat, an das sich die Vorder- und Hinterachse anschlossen. Ein, zur Erhöhung der Steifigkeit gerippter, tiefgezogener Stahlblechboden bildete darüber hinaus die Grundplatte für den Aufbau. Alle Räder waren unabhängig voneinander gefedert und anstelle der üblichen Blattfedern wurden Torsionsstäbe verwendet. Auch die Karosserie war einfach und leichtgewichtig gehalten, sie bestand aus dünnen Blechstanzen. Auch wenn die meisten Kübelwagen nur mit Heckantrieb ausgestattet waren, da sie es gerade mal auf 700 kg brachten, konnten sie doch mit hervorragender Geländegängigkeit aufwarten. Im Notfall konnten zwei oder drei Soldaten ihn aus kritischen Situationen herauswuchten.

#### Kübelwagen Typ 82 - Afrika-Version

Wegen seiner Zuverlässigkeit, einfachen Reparatur und weil sein Motor keine Kühlflüssigkeit brauchte, erwies sich der Kübelwagen in Nordafrika als besonders effektiv. Auf die Nachfrage verschiedener Divisionen in Nordafrika nach einem für die Wüste geeigneten Fahrzeug, ging ab 1942 eine mit Continental-Ballonreifen ausgestattete Version in Serie. Zwei Arten von Ballonreifen, eine gerillte und nicht gerillte, wurden eingesetzt. Nachdem die Reifen breiter waren als Normalreifen, wurde ein Distanzstück zur Erhöhung der Ersatzreifenhalterung an der Haube angebracht. Einige der ballonbereiten Typ 82er wurden sogar in Italien eingesetzt, nachdem die Kämpfe in Nordafrika im Mai 1943 eingestellt worden waren.

### Kübelwagen version africaine

En septembre 1940, l'Italie, alliée de l'Allemagne, essayait sans succès d'envrir l'Egypte tenue par les britanniques. Pour appuyer les italiens dans cette lutte, l'Allemagne envoya à Tripoli l'Afrika Korps composé de la 5<sup>e</sup> Leichte Panzer Division et du 15<sup>e</sup> Panzer Korps. L'homme choisi pour commander ce corps expéditionnaire était le Lieutenant Général Erwin Rommel qui avait acquis une glorieuse réputation durant la Bataille de France à la tête de la 7<sup>e</sup> Panzer Division encore appelée la "Division Fantôme". Ce surnom provenait du fait que personne ne connaissait exactement sa position, pas même le haut commandement allemand ni même l'état-major de Rommel ! De février 1941 à mai 1943, malgré de sérieux problèmes d'approvisionnement en vivres et armements, l'Afrika Korps mené par Rommel mena de difficiles combats dans le désert, réussissant à un moment à repousser les alliés jusqu'à El Alamein. Le véhicule militaire que Rommel affectionnait particulièrement pour les déplacements dans le désert était la Kübelwagen Type 82.

#### Développement de la Kübelwagen

Peu après sa prise du pouvoir en 1933, Adolf Hitler prononça le discours inaugural du Salon de l'Auto de Berlin. A cette occasion, il annonça la construction de la Volkswagen (Voiture du Peuple), une priorité pour l'industrie automobile allemande puisque qu'il y aurait bientôt une voiture dans tous les garages du pays. La réalisation de la Voiture du Peuple fut confiée au brillant Professor Ferdinand

Porsche. La conception de la voiture était basée sur la simplicité et l'économie. Alors que le prix moyen d'une voiture particulière Ford ou Opel était compris entre 2000 et 3000 Reichsmarks, celui de la Volkswagen ne devait pas dépasser 1000 Reichsmarks. Les premiers prototypes furent terminés en 1936 et la production devait débuter l'année suivante. Cependant, la Voiture du Peuple n'arriva pas jusqu'au Peuple, du moins sous le régime nazi. L'annexion de l'Autriche en 1938 et l'invasion de la Tchécoslovaquie en 1939 marquèrent le début de l'expansionnisme militaire allemand. La mobilisation qui en résulta amena en janvier 1938 le Bureau des Matériels de l'Armée à demander à Porsche de concevoir une version militaire de la Volkswagen. Porsche termina le prototype en novembre suivant et le désigna Kübelwagen Typ 62. Malheureusement, les performances en tout terrain étaient très insuffisantes. Le Professor Porsche augmenta la garde au sol de 50mm et changea le rapport de transmission. Cette version améliorée désignée Typ 82 entra en production à l'usine Volkswagen de Wolfsburg en 1940. A la fin de cette même année, la 1000<sup>e</sup> voiture était sortie de la chaîne ; début 1943, c'était au tout de la 20.000<sup>e</sup>.

#### Construction et Performances

La Kübelwagen Typ 82 était de conception simple et utilitaire. Elle était équipée d'un robuste moteur 4 cylindres opposés à plat refroidi par air capable de développer 23,5 chevaux à 3000 trs/min. Sa cylindrée était de 985 cm<sup>3</sup> et il permettait au véhicule

d'atteindre 80 km/h. En mars 1943, la puissance passa à 24,5 chevaux. Le moteur était très fiable et facile à entretenir, des avantages certains sur le brûlant front nord africain et le front russe gelé. Le châssis était constitué d'une barre centrale de section semi-circulaire sur laquelle étaient fixés les essieux avant et arrière. Par dessus, un plancher d'acier estampé et nervuré pour plus de rigidité formait la base de la carrosserie. Toutes les roues étaient suspendues indépendamment et des barres de torsion remplaçaient les ressorts à lames usuelles. La carrosserie était également simplifiée et légère, constituée de fins panneaux métalliques estampés. Bien que la plupart des Kübelwagen soient dotés d'une transmission aux roues arrière, leur poids restreint leur conférait d'excellentes aptitudes au déplacement tout terrain et deux ou trois soldats suffisaient à la tirer d'un mauvais pas.

#### Kübelwagen version africaine

Avec son moteur sans liquide de refroidissement, extrêmement fiable et facilement réparable, la Kübelwagen était parfaitement adaptée au théâtre d'opération nord-africain. A la demande des unités de l'Afrika Korps, une version équipée de pneus ballons Continental adaptés au sable entra en production en 1942. Deux types de pneus étaient utilisés, sculptés ou non. Ces pneus étaient plus larges que les modèles normaux, une embase destinée à surélever la roue de secours était fixée sur le capot. Certaines des Type 82 équipées de pneus ballons furent utilisées en Italie après le retrait d'Afrique du Nord en mai 1943.



## TECH TIP

## 《より実感を出すために》

車体色を完全に乾かしたら、ドライブラシやスミ入れ塗装をして、より実感を出してみましょう。



## ●人形の塗装

- 人形の塗装をするときは、裸の人形が股を着ていくような順番で塗装していくとよいでしょう。
- ①最初に顔や手足といった肌が露出した部分を塗ります。
- ②次に目を塗ります。さればに目を描くことで人形が生きてきます。まず、白目の部分を塗り、次に黒目の外側、中心を塗ってから目の輪郭を入れます。瞳の中心にハイライトを入れてもよいでしょう。
- ③頭髪やヒゲ、服などを塗装します。
- ④ドライブラシやスミ入れ塗装をして実感を出します。

1



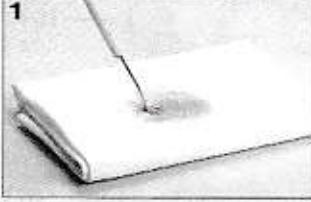
2



3

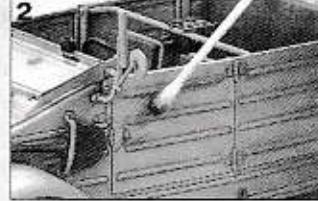
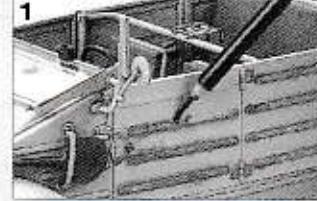


## ●車体の汚れを再現



- ドライブラシ：半乾きの塗料をこすりつけ、車や兵士についた汚れなどを再現します。まず、汚れの色を作ったら、平筆にとり、ボロ布やティッシュにこすりつけ、筆の毛が1本1本バラバラになるまで筆から色を払ってしまします。その状態でボディにこすりつけるようにしていきます。

## ●モデルにメリハリをつける



- スミ入れ塗装：車の細部のモールドや人形の服のメリハリをつけます。エナメル塗料を使用してください。フラットブラックなどを溶剤でサラサラになるまで(20倍くらい)に薄め、満や凹みの部分に流し込むように塗ります。塗料が乾いたら、はみ出した色を少量のエナメル溶剤をつけた錐棒などで拭き取ってください。

## FOR A REALISTIC FINISH

The dry-brushing and black-wash techniques are useful for accenting and highlighting your model. Make sure to apply after the first paint has completely cured.

## ●FIGURE PAINTING

- ① Paint in the same order you would cloth a figure. Start painting from exposed portions such as face, hands and feet, etc.
- ② Paint the white of eyes and allow to dry completely.

- ③ Paint hair and clothes.
- ④ Add shading and dry-brush for accenting texture.

## ●DRY-BRUSHING :

Prepare a flat-tipped brush, cloth rags and some paints for weathering. Dip brush in paint and paint the rag until the brush is almost dry.

Then, paint the iris of eyes. Paint flesh color to the entire face, forming the shape of eye. Apply a fine dark line to the upper edge of the top eye lid and white dot to eye iris.

- ③ Paint hair and clothes.
- ④ Add shading and dry-brush for accenting texture.

**●DRY-BRUSHING :** Prepare a flat-tipped brush, cloth rags and some paints for weathering. Dip brush in paint and paint the rag until the brush is almost dry.

**●BLACK-WASH :** This technique accents low spots, shadows, wrinkles etc. Use of enamel paint is recommended. Thin down dark color such as black with the appropriate thinner. Run the paint into the recess and wiping away the excess using cotton swabs and rags.

most dry. Then brush the surface of the model lightly, which will leave a very thin highlighting coat on the high spots of the model. Repeat this until the desired effect is achieved.

**●BLACK-WASH :** This technique accents low spots, shadows, wrinkles etc. Use of enamel paint is recommended. Thin down dark color such as black with the appropriate thinner. Run the paint into the recess and wiping away the excess using cotton swabs and rags.

## FÜR NATURGETREUES FINISH

Aufputzen mit trockenem Pinsel und schwarzes Nachdunkeln sind Techniken, welche aus Ihrem Modell etwas Besonderes machen und seine Wirkung betonen. Vor dem Auftragen muß die Erstlackierung komplett getrocknet sein.

## ●LACKIEREN DER FIGUREN

- ① Lackieren Sie in der Reihenfolge als würden Sie die Figur bekleiden. Beginnen Sie mit dem Lackieren an den sich hervorhebenden Bereichen wie Gesicht, Händen und Füßen etc.
- ② Lackieren Sie das Weisse im Auge und lassen Sie es vollständig trocknen. Malen Sie dann die Iris des

Auges. Tragen Sie auf das gesamte Gesicht Fleischfarbe auf und bilden Sie damit den Umriss des Auges. Tragen Sie am oberen Augenlid eine feine, dunkle Linie an der Außenkante auf und machen Sie einen weißen Punkt in die Iris.

- ③ Bemalen Sie Haare und Kleider
- ④ Fügen Sie Schatten und Linien mit trockenem Pinsel hinzu, um die Struktur wiederzugeben.

**●MALEN MIT TROCKENEM PINSEL :** Legen Sie einen Pinsel mit flacher Spitze, Lappen und Farben für die Verwitterung bereit. Tauchen Sie den Pinsel in Farbe und streifen Sie ihn so lange auf dem Lappen ab, bis er fast trocken ist. Dann die Oberfläche

des Modells leicht überstreichen, es wird sich ein Hauch von Farbe an den erhöhten Stellen des Modells hinterlassen, welcher diese betont. Dies kann so oft wiederholt werden, bis der gewünschte Effekt erzielt ist.

**●NACHDUNKELUNGEN :** Diese Technik betont vertiefte Flächen, Schatten, Falten usw. Es wird die Verwendung von Emailfarben empfohlen. Verdünnen Sie eine dunkle Farbe, wie etwa Schwarz, mit geeigneter Verdünnung. Lassen Sie die Farbe in Einbuchtungen laufen und wischen sie die überschüssige Farbe mit Baumwolltupfern und Lappen ab.

## POUR UN FINI REALISTE

Le brossage à sec et le jus sont des techniques très utiles pour accentuer les reliefs et parties en creux d'un modèle. Avant d'appliquer une nouvelle couche, s'assurer que la couche précédente est complètement sèche.

## ●PEINTURE DES FIGURINES

- ① Peindre dans le même ordre que si on habillait la figurine. Commencer par les parties apparentes du corps : visage, mains, pieds etc...
- ② Peindre le blanc des yeux et laisser sécher

complètement. Peindre ensuite l'iris. Peindre l'ensemble du visage dans la teinte chair en évitant les yeux. Appliquer une fine ligne noire sur la paupière supérieure et un point blanc sur l'iris.

- ③ Peindre les cheveux et les vêtements.
- ④ Appliquer un jus et un drybrush pour accentuer la texture des vêtements.

**●BROSSAGE A SEC :** Préparer un pinceau plat, des chiffons et des peintures légèrement plus claires que les teintes de base. Tremper le pinceau et le frotter sur un chiffon jusqu'à ce qu'il soit presque

sec. Brosser ensuite légèrement la surface du modèle afin d'en éclaircir subtilement les parties en relief. Répéter l'opération jusqu'à obtention de l'effet désiré.

**●JUS :** Cette technique met en valeur les zones en creux, ombres, plis etc... L'utilisation de peintures émaillées est recommandée. Diluer une teinte sombre comme par exemple du noir avec le diluant approprié. Déposer ce "jus" dans les creux et le laisser s'y écouter par capillarité. Essuyer les débordements avec des coton-tiges et des chiffons.



## 作る前にかならず お読み下さい。

**READ BEFORE ASSEMBLY.  
ERST LESEN-DANN BAUEN.  
A LIRE AVANT ASSEMBLAGE.**

●お買い求めの際、または組立の前には必ず内容を確かめ下さい。万一不良部品、不足部品などがありました場合には、お買い求めの販売店にご相談下さい。なお、組み立てを始めたあとは、製品の返品交換には応じかねます。

●組み立てる前に説明書をよく見て、全体の流れをつかんで下さい。

●このキットには接着剤は含まれていません。プラスチック用接着剠(タミヤセメント)を別にお買い求め下さい。

●接着剤、塗料は必ずプラスチック用を使用し、換気には十分注意して下さい。

●このマークは塗装指示のマークです。このキットに必要な塗料は、4ページの《使用する塗料》を参考にして下さい。

●Study and understand the instructions thoroughly before beginning assembly.

●Read and follow the instructions supplied with paints and /or cement, if used (not included in kit).

●Use cement sparingly and ventilate room while constructing.

●This mark denotes numbers for Tamiya Paint colors. Refer to P4 for paints required.

●Vor dem Zusammenbau die Bauanleitung gründlich studieren.

●Wenn Sie Farben und/oder Kleber verwenden (nicht im Bausatz enthalten) beachten und befolgen Sie die dort befindlichen Anweisungen.

●Nicht zuviel Klebstoff verwenden (separat erhältlich)

●Dieses Zeichen gibt die Tamiya Farbnummern an. Siehe S.4 für benötigte Farben.

●Etudier et bien assimilier les instructions avant de débuter l'assemblage.

●Lire et suivre les instructions d'utilisation des peintures et ou de la colle, si utilisés (non inclus dans le kit).

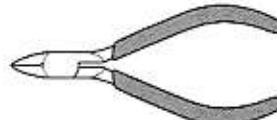
●Utiliser aussi peu que possible la colle et aérer la pièce pendant la construction.

●Ce signe indique la référence de la peinture TAMIYA à utiliser. Se référer à la page 4 pour les peintures à utiliser.

●用意する工具 / Tools recommended /  
Benötigtes Werkzeug / Outilage nécessaire

接着剤 (プラスチック用)  
Cement  
Kleber  
Colle

ニッパー  
Side cutters  
Seitenschneider  
Pince coupante



ナイフ  
Modeling knife  
Modelliermesser  
Couteau de modéliste



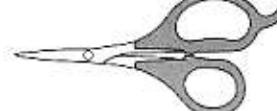
ピンセット  
Tweezers  
Pinzette  
Précelles



ピンバイス (1.5mm)  
Pin vise  
Schraubstock  
Outil à percer



デカールバサミ  
Scissors  
Schere  
Ciseaux



付属ドライバー  
+ Screwdriver  
+ Schraubenzieher  
Tournevis +



★この他に紙ヤスリやウエスがあると便利です。

★Soft cloth and sand paper will also assist in construction.

★Weiches Tuch und Sandpapier sind beim Bau sehr hilfreich.

★Un chiffon doux et papier abrasif seront également utiles durant le montage.

## △ 注意

●工具の使用には十分注意して下さい。特にナイフ、ニッパーなどの刃物によるケガや事故に注意して下さい。

●接着剤や塗料は使用する前にそれの注意書きをよく読み、指示に従って正しく使用し、使用する時は換気には十分注意して下さい。

●小さなお子様のいる所での工作はやめて下さい。小さな部品の飲み込みや、ビニール袋をかぶっての窒息などの危険な状況が考えられます。

## △ CAUTION

●When assembling this kit, tools including knives are used. Extra care should be taken to avoid personal injury.

●Read and follow the instructions supplied with paint and/or cement, if used (not included in kit). Use plastic cement and paints only.

●Keep out of reach of small children. Children must not be allowed to suck any part, or pull vinyl bag over the head.

## △ VORSICHT!

●Beim Zusammenbau dieses Bausatzes werden Werkzeuge einschließlich Messer verwendet. Zur Vermeidung von Verletzungen ist besondere Vorsicht angebracht.

●Wenn Sie Farben und/oder Kleber verwenden (nicht im Bausatz enthalten), beachten und befolgen Sie die dort befindlichen Anweisungen. Nur Klebstoff und Farben für Plastik verwenden.

●Bausatz von kleinen Kindern fernhalten. Verhüten Sie,

dass Kinder irgendwelche Bauteile in den Mund nehmen oder Plastiktüten über den Kopf ziehen.

## △ PRECAUTION

●L'assemblage de ce kit requiert de l'outillage, en particulier des couteaux de modélisme. Manier les outils avec précaution pour éviter toute blessure.

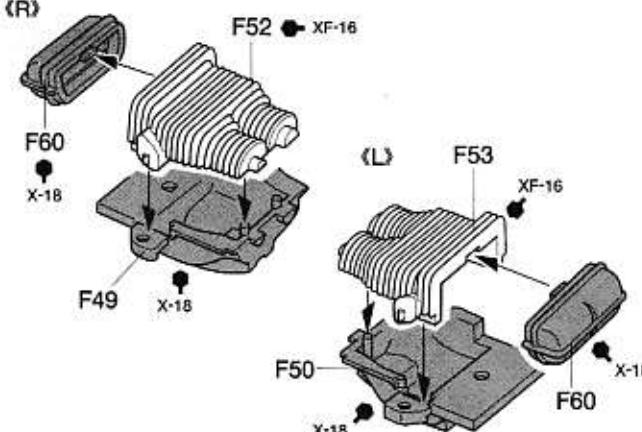
●Lire et suivre les instructions d'utilisation des peintures et ou de la colle, si utilisés (non éclipsés dans le kit). Utiliser uniquement une colle et des peintures spéciales pour le polystyrène.

●Garder hors de portée des enfants en bas âge. Ne pas laisser les enfants mettre en bouche ou sucer les pièces, ou passer un sachet vinyl sur la tête.

## 1 《シリンダー》

Cylinder  
Zylinder  
Cylindres

(R)



## 《エンジン》

Engine  
Motor  
Moteur

F1 X-11

X-18

F5

XF-16

F48

F23

X-18

F1

X-11

XF-16

X-18

XF-16

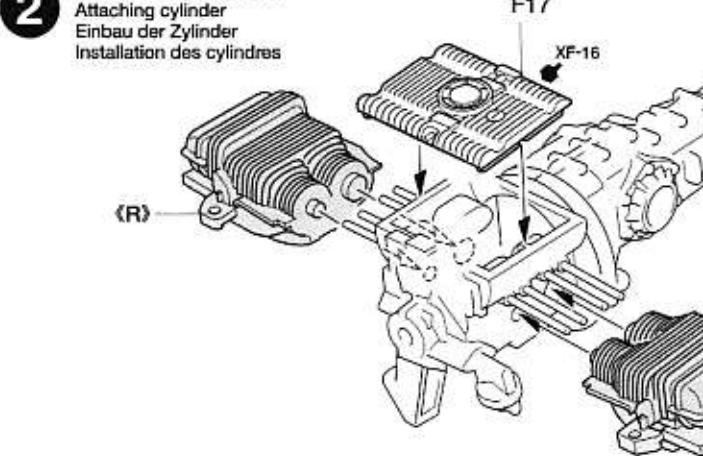
F3

X-18

## 2 《シリンダーの取り付け》

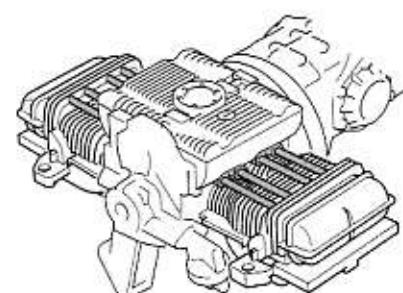
Attaching cylinder  
Einbau der Zylinder  
Installation des cylindres

(R)



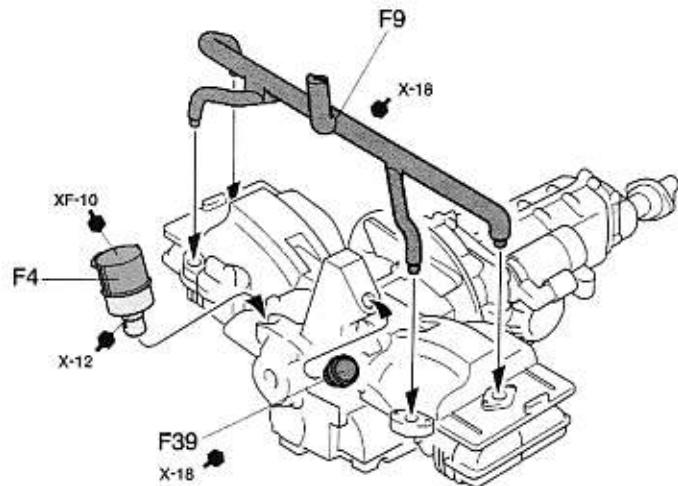
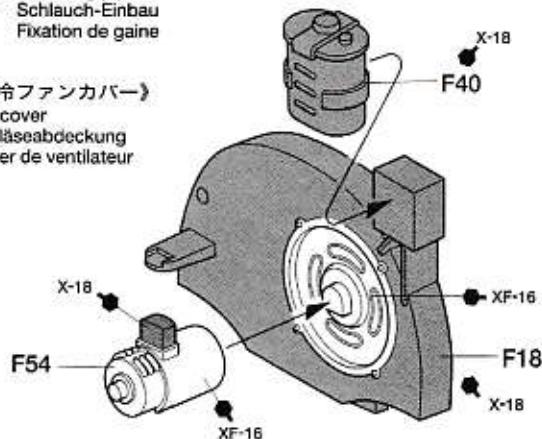
## 《フッショロッド (F1) の位置》

Position F1 as shown.  
F1 Gemäß Abbildung einsetzen.  
Positionner F1 comme indiqué.



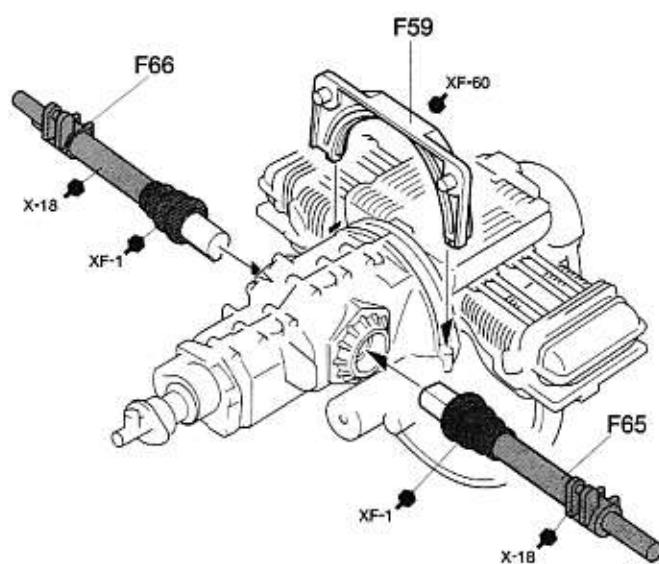
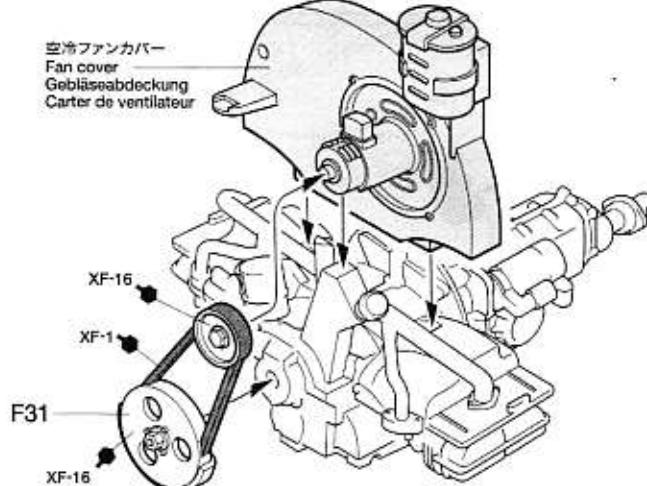
3

## 《パイプの取り付け》

Attaching pipe  
Schlauch-Einbau  
Fixation de gaine《空冷ファンカバー》  
Fan cover  
Gebläseabdeckung  
Carter de ventilateur

4

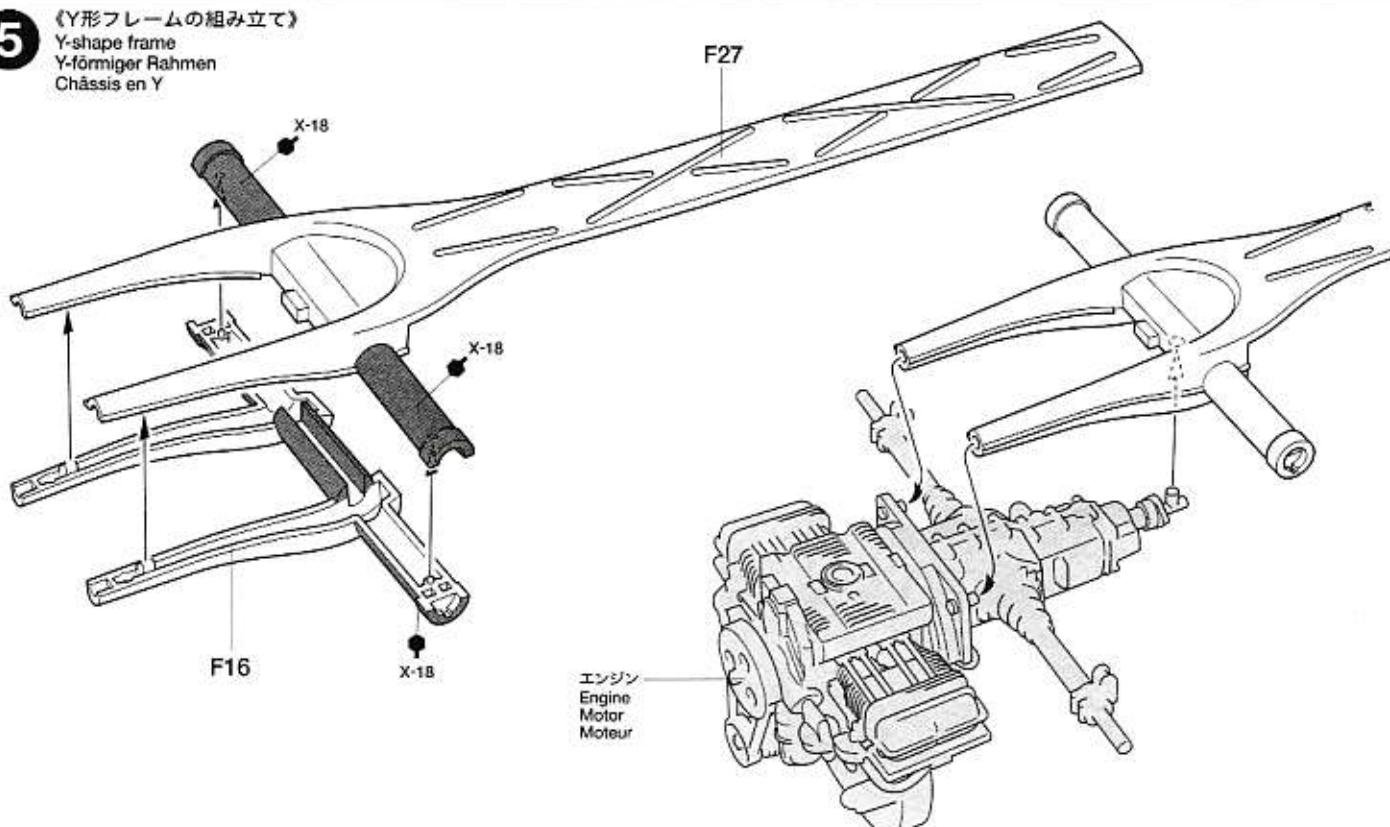
## 《ドライブシャフトの取り付け》

Attaching drive shaft  
Einbau der Antriebswellen  
Installation des cardans

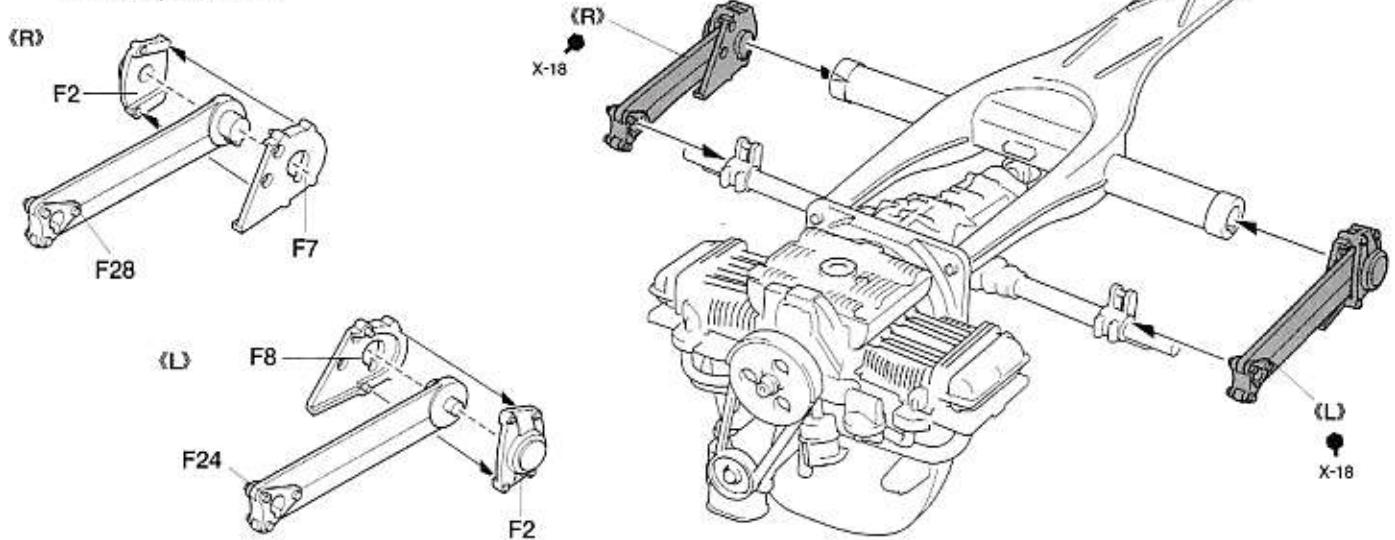
- これから後、組立説明図の中で塗装指示のないプラスチック部品はボディ色です。ダークイエロー(TS-3, XF-60)で塗装して下さい。  
 ●When no color is specified, paint the item with hull color (TS-3, XF-60).  
 ●Wenn keine Farbe angegeben ist, Teile mit Wappen-Farbe bemalen (TS-3, XF-60).  
 ●Lorsqu'aucune teinte n'est spécifiée, peindre dans la couleur de la coque (TS-3, XF-60).

5

## 《Y形フレームの組み立て》

Y-shape frame  
Y-förmiger Rahmen  
Châssis en Y

## 6 《リヤサスアームの取り付け》 Rear suspension arms Hinterer Radaufhängung Bras de suspension arrière



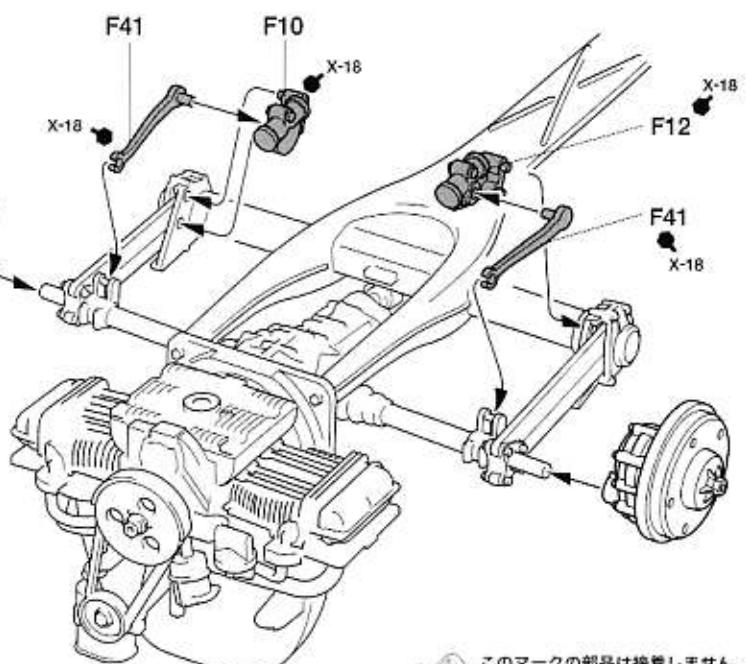
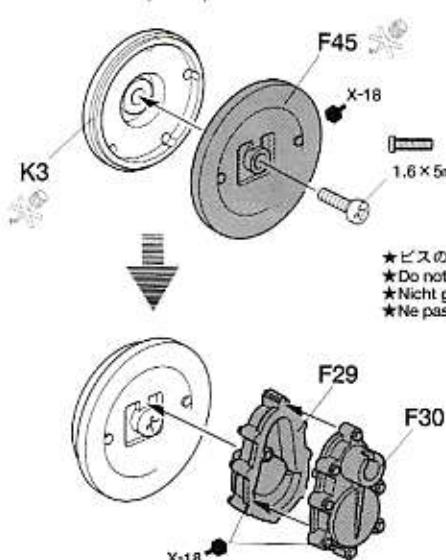
## 7 《リヤドラムの取り付け》 Attaching brake drum (rear) Bremstrommel-Einbau (Hinten) Fixation du tambour de frein (arrière)

《リヤドラム》  
Brake drum (rear)  
Bremstrommel (Hinten)  
Tambour de frein (arrière)

★2個作ります。  
★Make 2.  
★2 Satz anfertigen.  
★Faire 2 jeux.

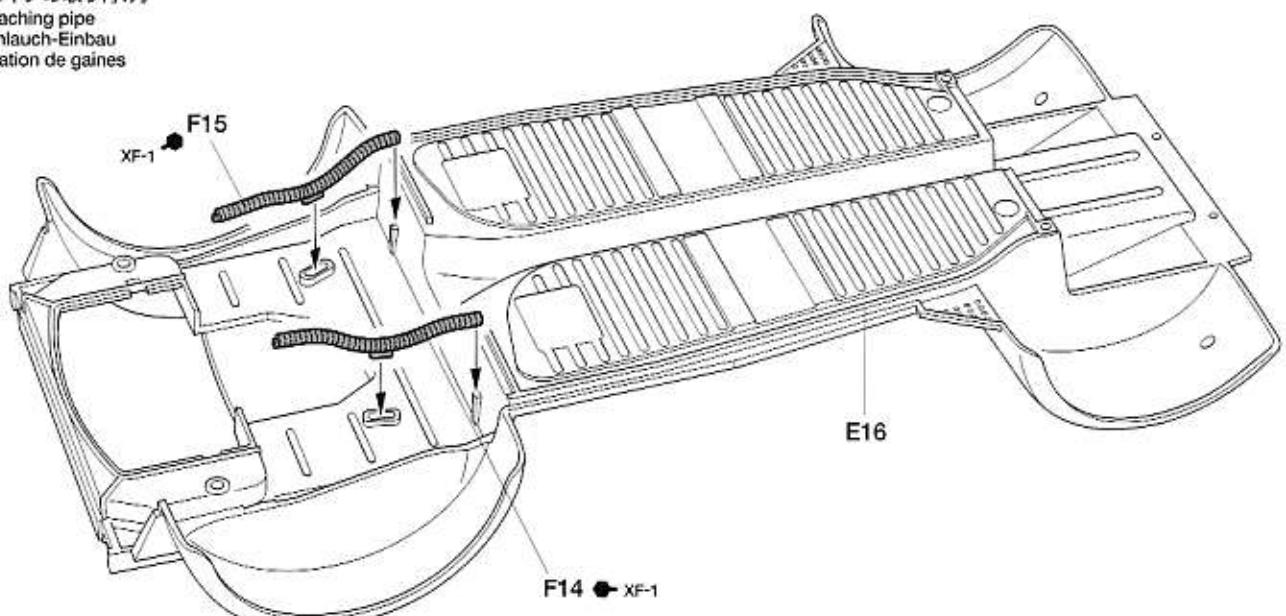
1.6×5mm丸ビス  
Screw  
Schraube  
Vis

★ビスのしめすぎに注意します。  
★Do not overtighten.  
★Nicht ganz einschrauben.  
★Ne pas serrer trop.



このマークの部品は接着しません。  
Do not cement.  
Nicht kleben.  
Ne pas coller.

## 8 《パイプの取り付け》 Attaching pipe Schlauch-Einbau Fixation de gaines



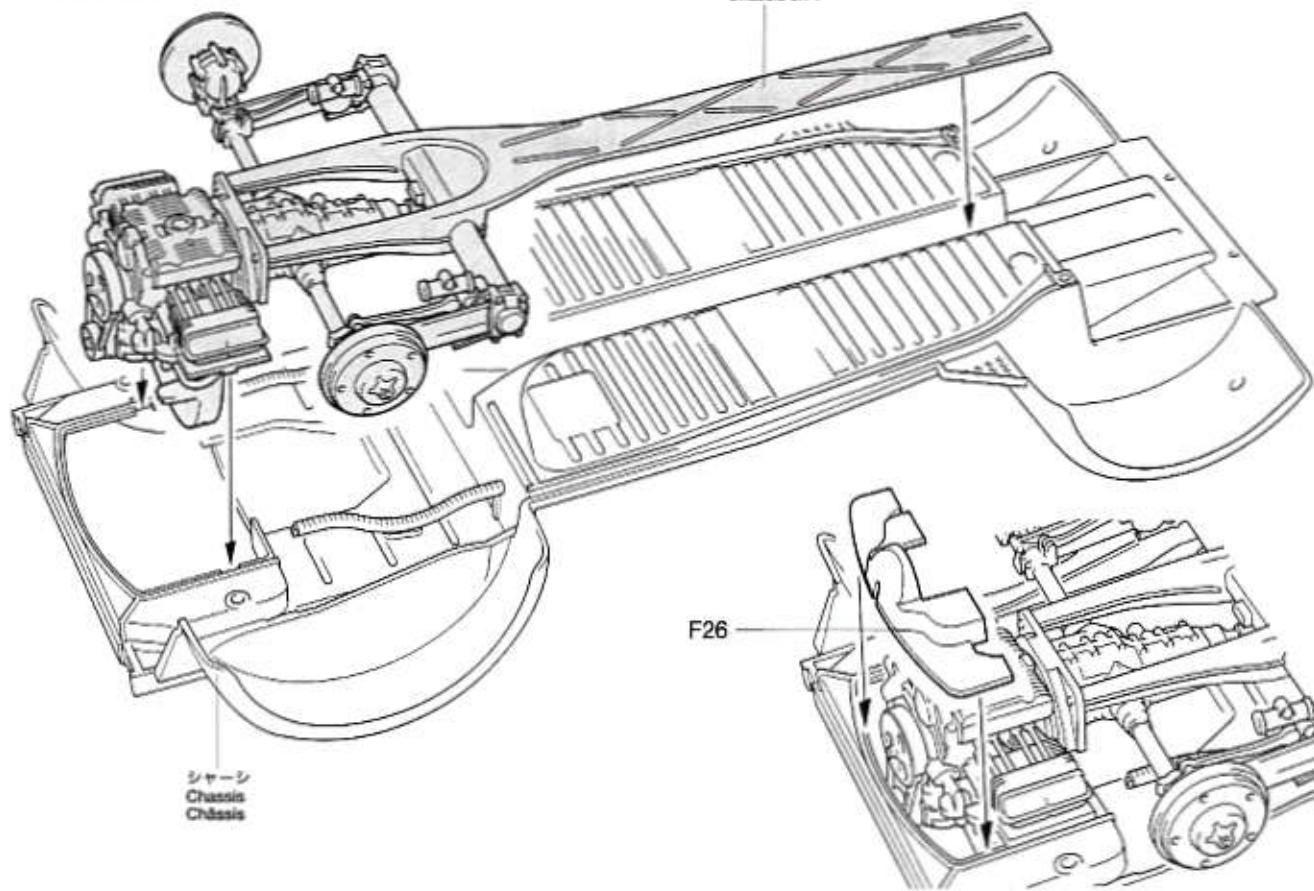
9

## 《Y形フレームの取り付け》

Y-Shape frame

Y-förmiger Rahmen

Châssis en Y

Y形フレーム  
Y-shape frame  
Y-förmiger Rahmen  
Châssis en Y

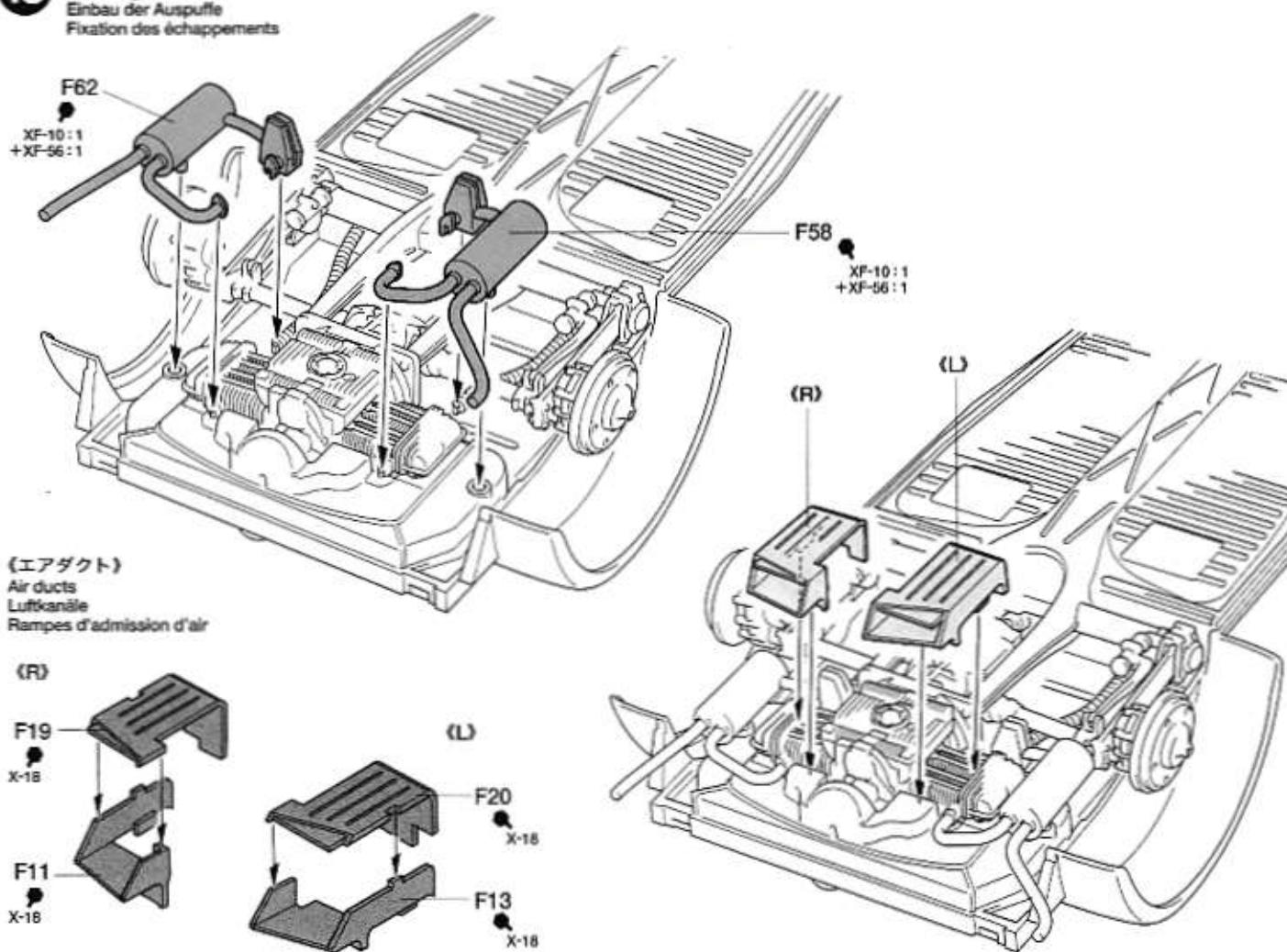
10

## 《マフラーの取り付け》

Attaching exhaust

Einbau der Auspuffe

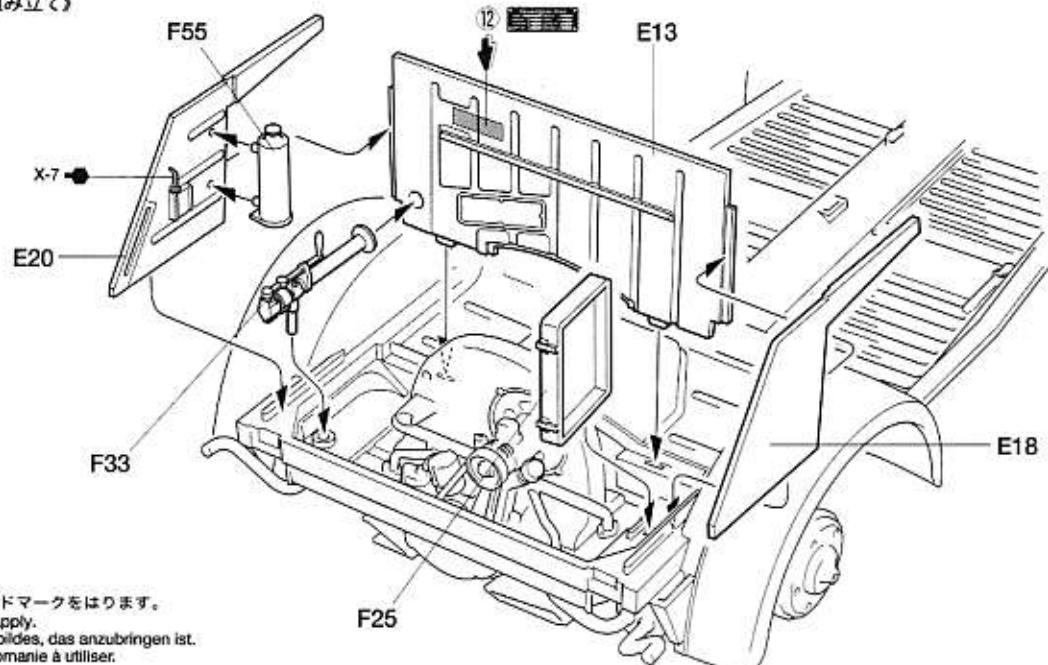
Fixation des échappements



11

## 《パルクヘッドの組み立て》

Bulkhead  
Lagerschild  
Clapton



指示の番号のスライドマークをはります。

Number of decal to apply.

Nummer des Abziehbildes, das anzubringen ist.

Numéro de la décalcomanie à utiliser.

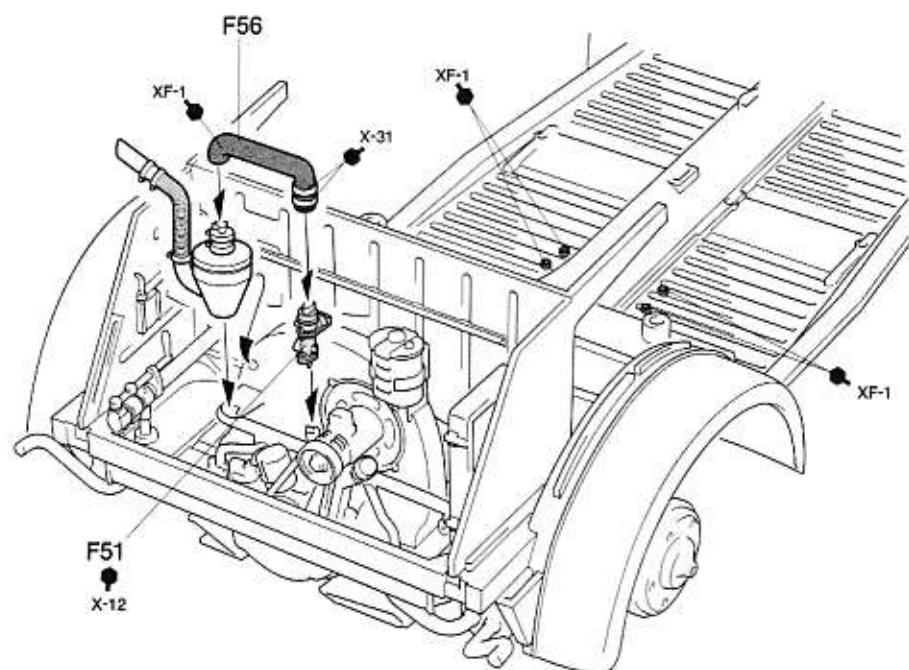
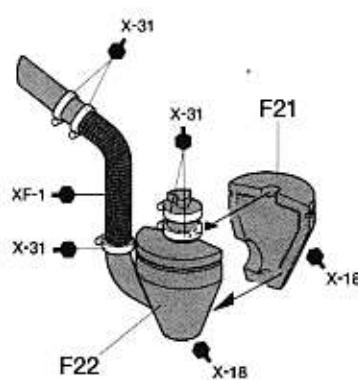
12

## 《エアクリーナーの取り付け》

Attaching air cleaner  
Luftfilter-Einbau  
Fixation du filtre à air

## 《エアクリーナー》

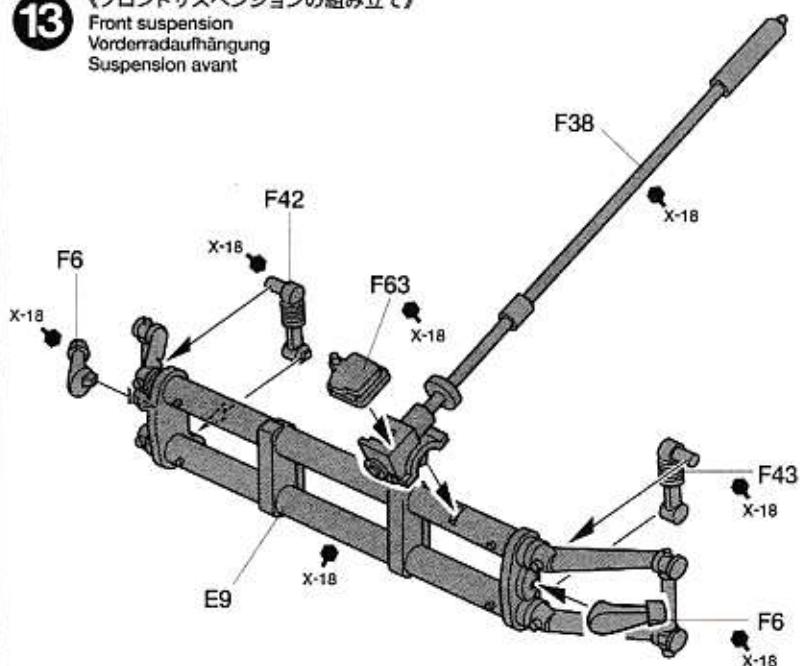
Air cleaner  
Luftfilter  
Filtre à air



13

## 《フロントサスペンションの組み立て》

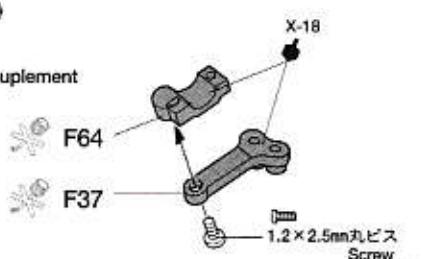
Front suspension  
Vorderradaufhängung  
Suspension avant



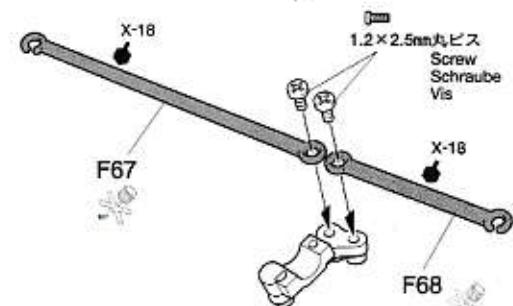
## 《タイロッド》

Tie-rod  
Spurstange  
Barre d'accouplement

★ビスのしめすぎに注意します。  
★Do not overtighten.  
★Nicht ganz einschrauben.  
★Ne pas serrer trop.

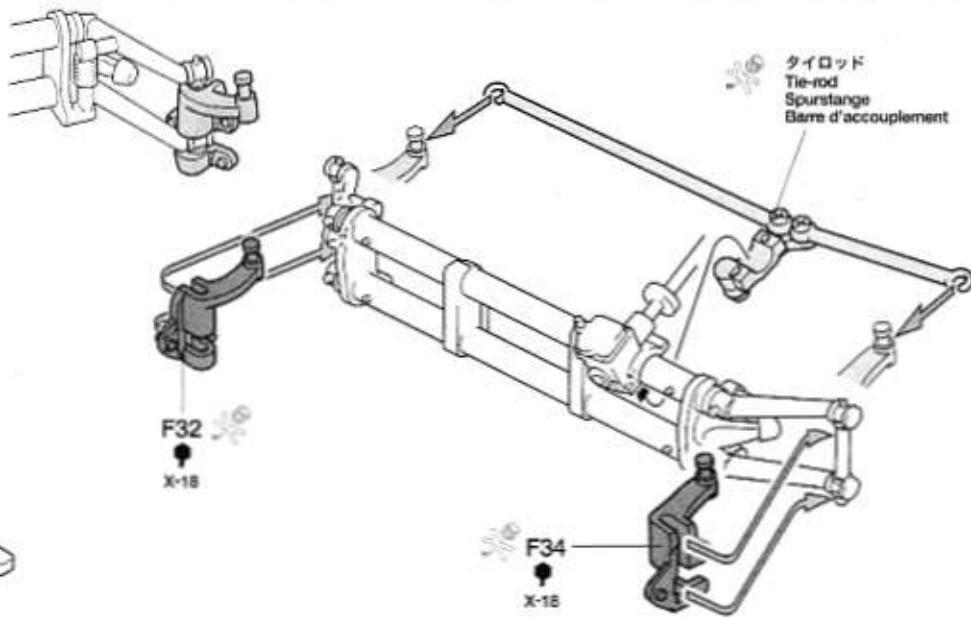


1.2 x 2.5mm hex screw  
Screw  
Schraube  
Vis



14

《タイロッドの取り付け》  
Attaching tie-rod  
Einbau der Spurstangen  
Fixation de barre d'accouplement.

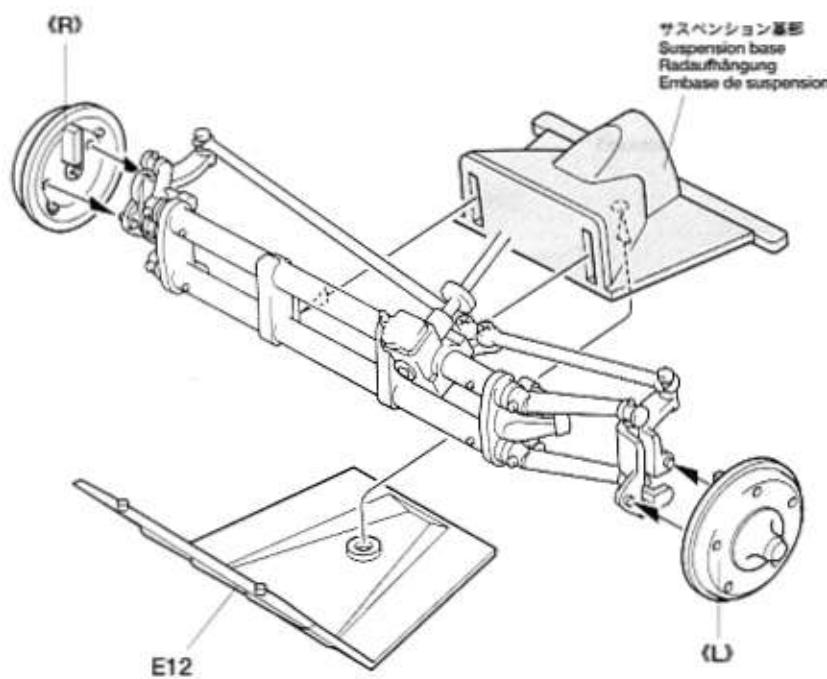
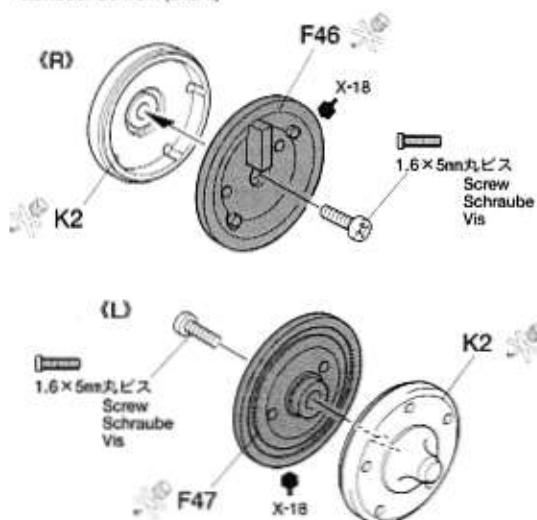


15

《フロントドラムの取り付け》  
Attaching brake drum (front)  
Bremstrommel-Einbau (Vorne)  
Fixation du tambour de frein (avant)

《フロントドラム》  
Brake drum (front)  
Bremstrommel (Vorne)  
Tambour de frein (avant)

- ★ビスのしめすぎに注意します。  
★Do not overtighten.
- ★Nicht ganz einschrauben.  
★Ne pas serrer trop.



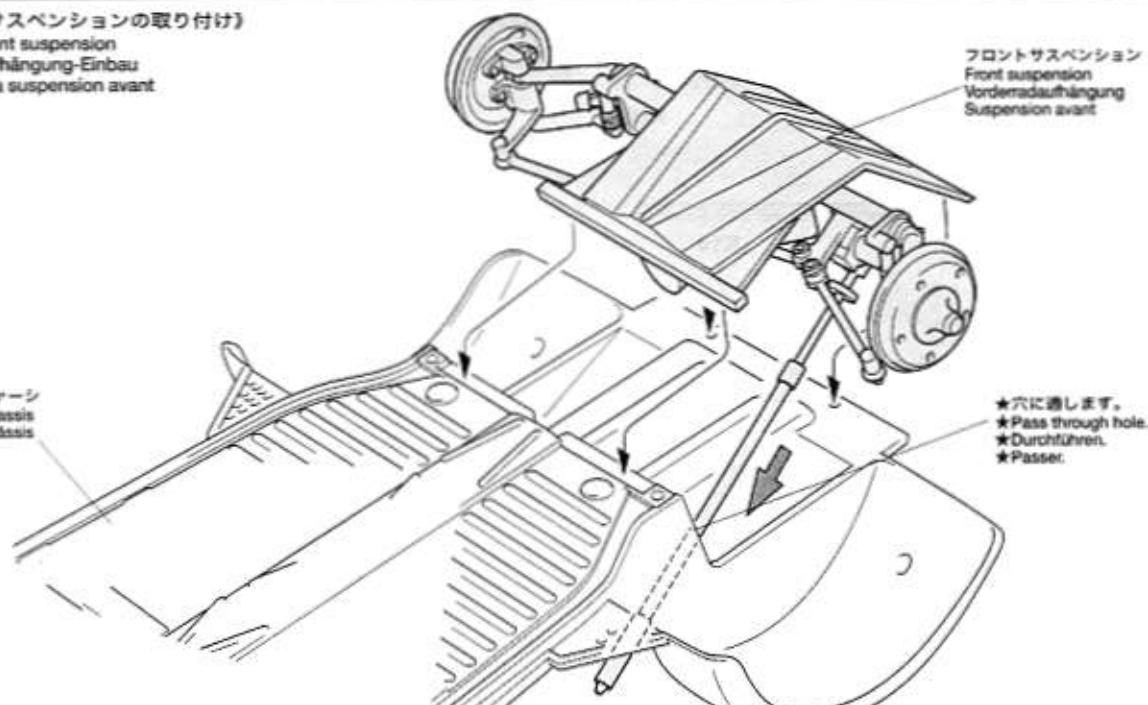
16

《フロントサスペンションの取り付け》  
Attaching front suspension  
Vorderradaufhängung-Einbau  
Fixation de la suspension avant

シャーシ  
Chassis  
Châssis

フロントサスペンション  
Front suspension  
Vorderradaufhängung  
Suspension avant

- ★穴に通します。  
★Pass through hole.
- ★Durchführen.  
★Passer.



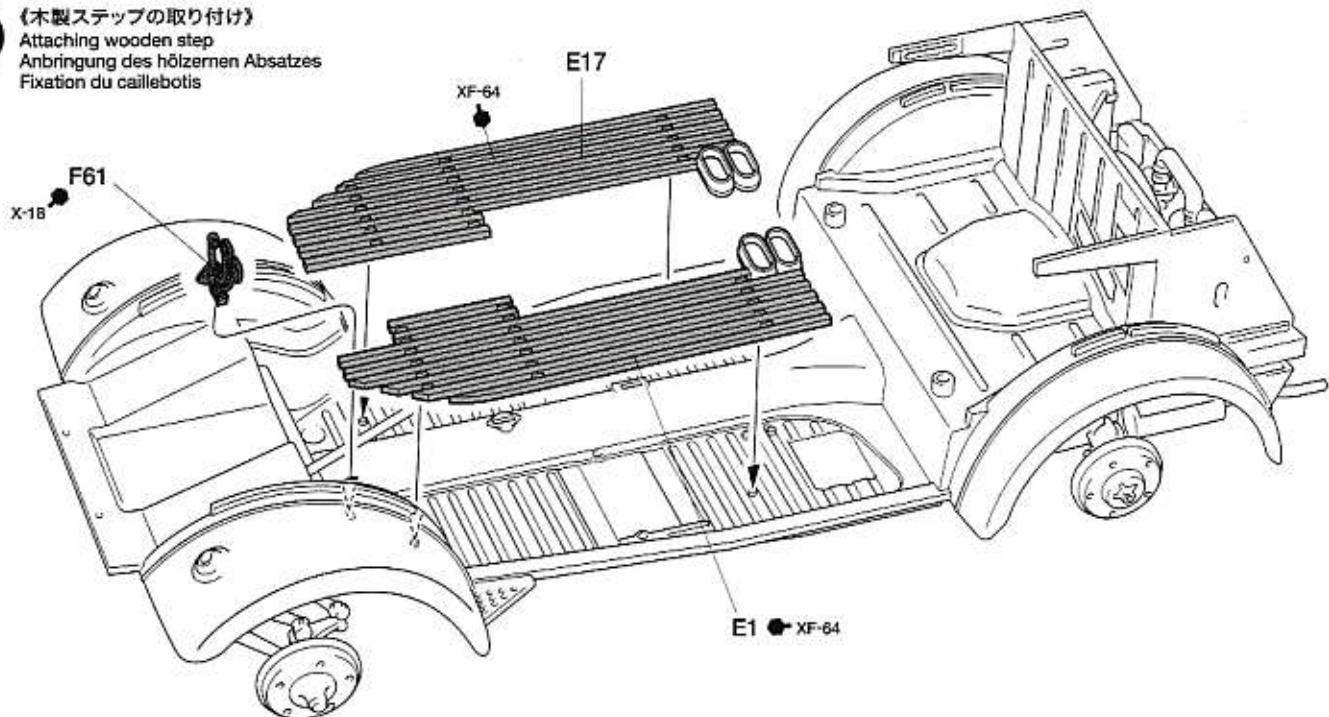
17

## 《木製ステップの取り付け》

Attaching wooden step

Anbringung des hölzernen Absatzes

Fixation du caillebotis



18

## 《サイドパネルの組み立て》

Side panel

Seitliche Bordwand

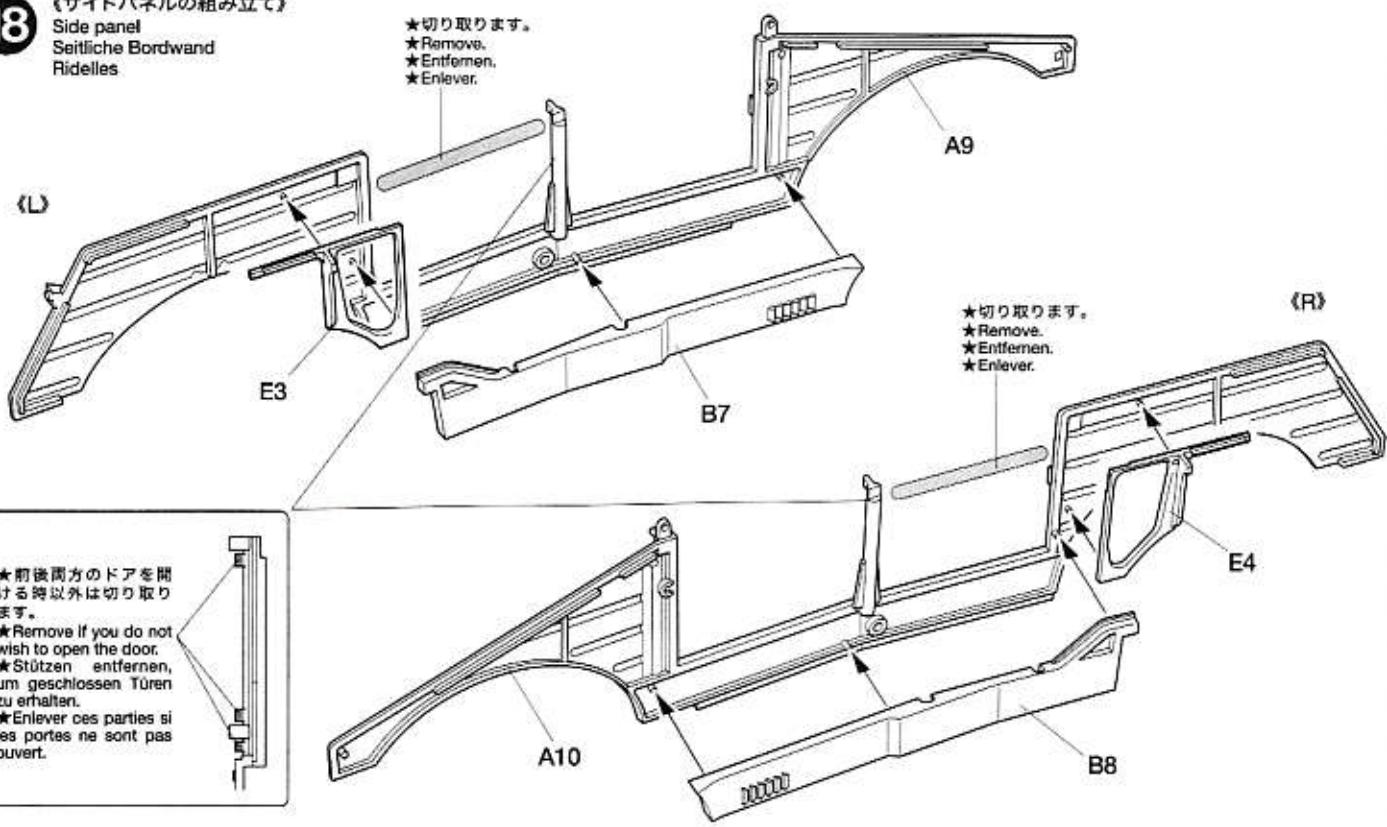
Rideilles

★切り取ります。

★Remove.

★Entfernen.

★Enlever.



19

## 《フロントパネル》

Front panel

Vorderplatte

Panneau avant

K14

K15

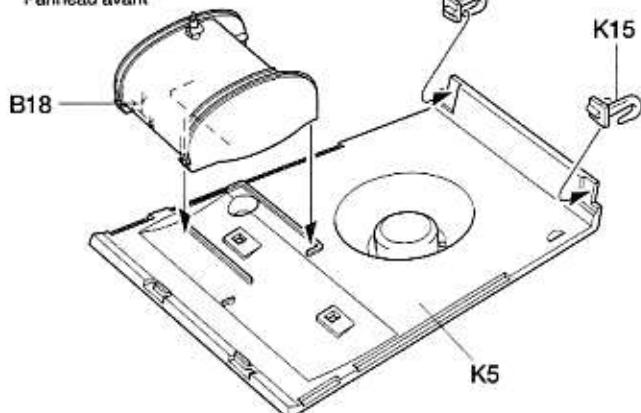
K5

## 《エンジンフード》

Engine hood

Haube

Capot

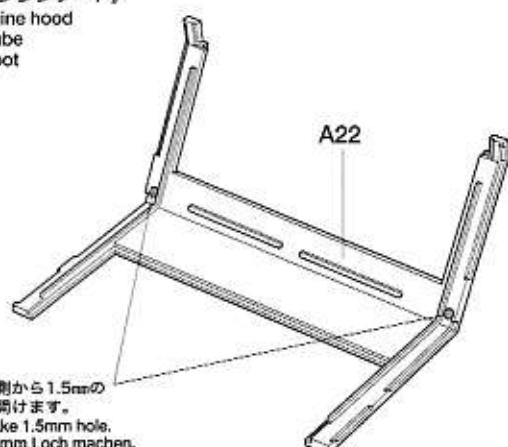


★裏側から1.5mmの穴を開けます。

★Make 1.5mm hole.

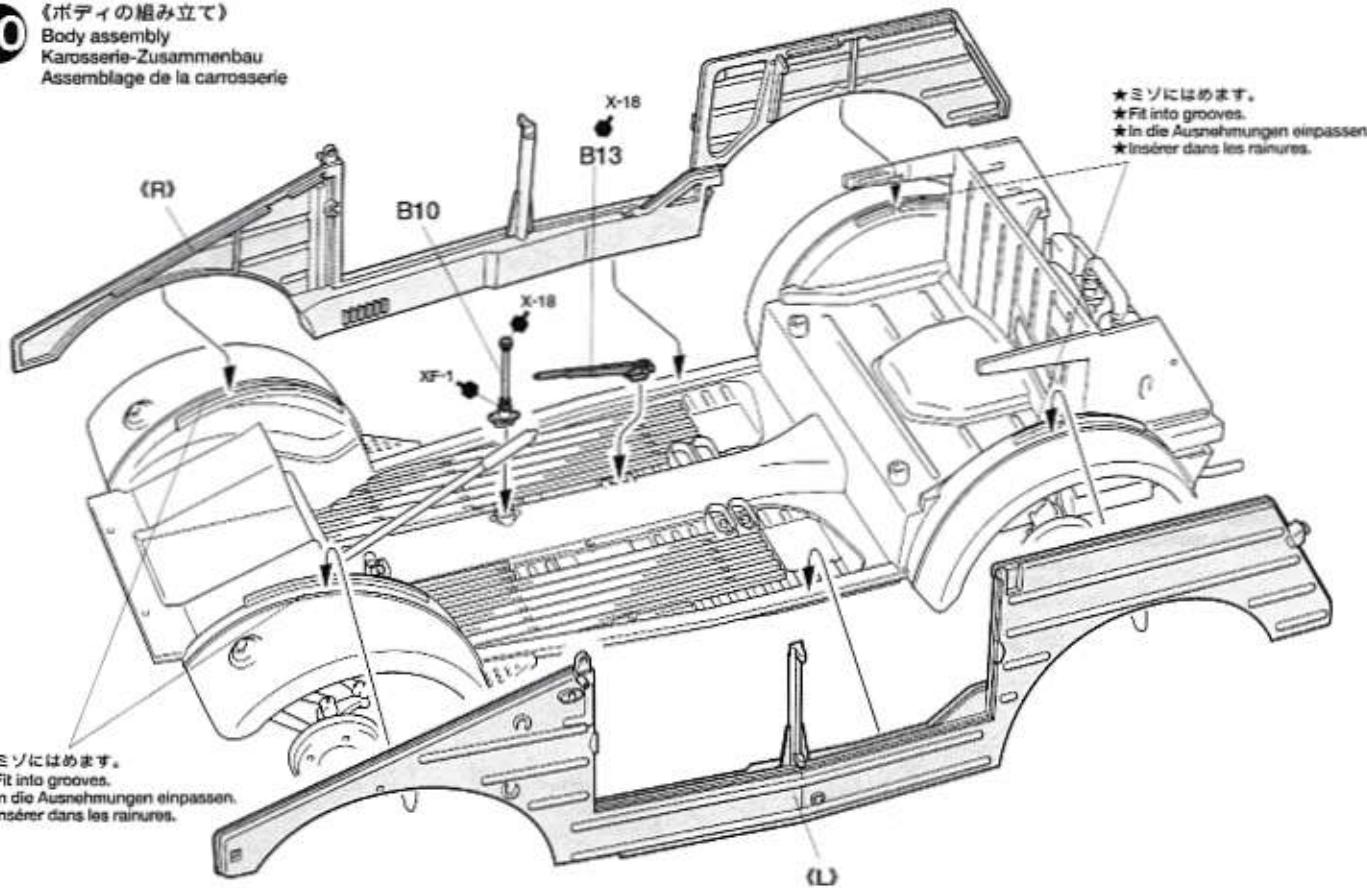
★1.5mm Loch machen.

★Percer un trou de 1.5mm.

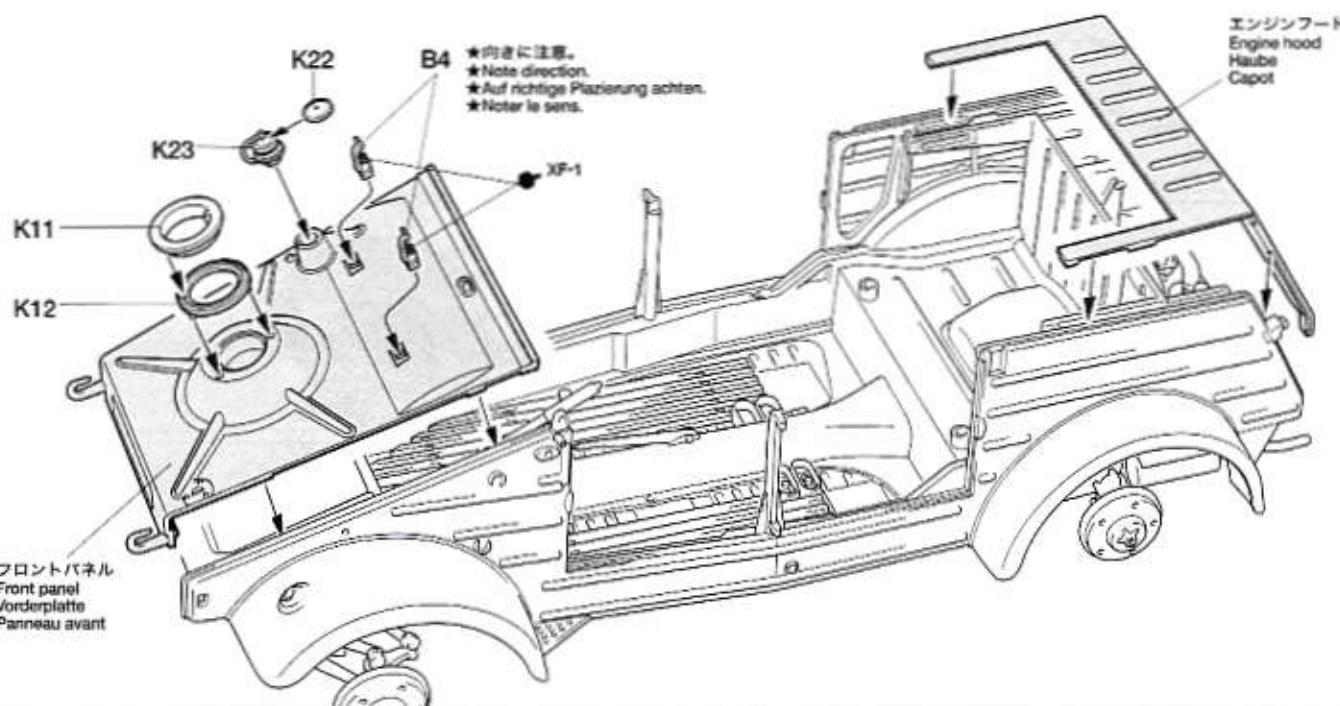


20

《ボディの組み立て》  
Body assembly  
Karosserie-Zusammenbau  
Assemblage de la carrosserie

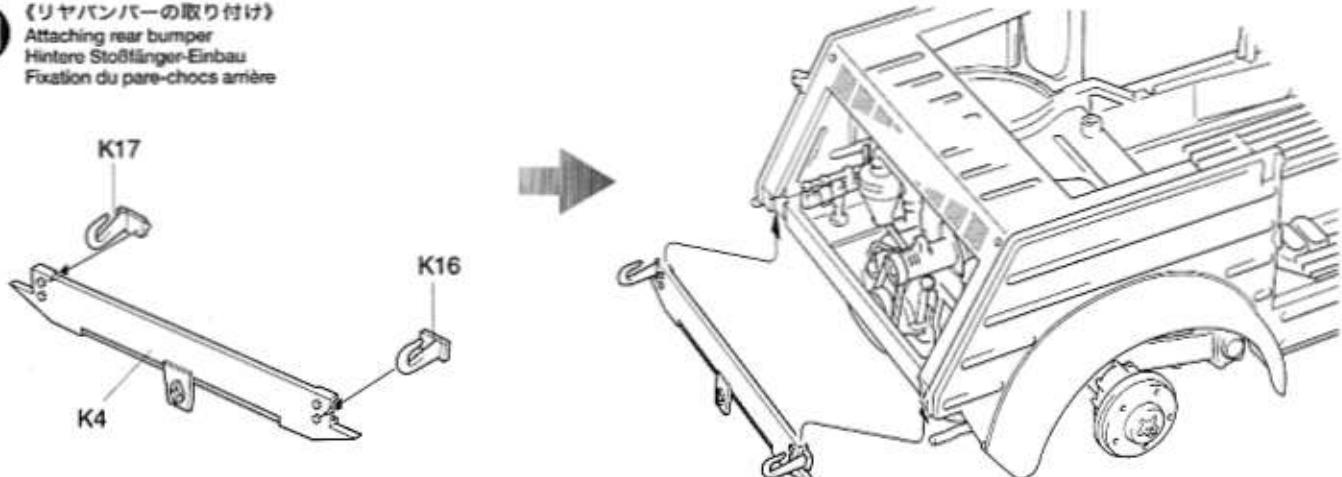


★ミゾにはめます。  
★Fit into grooves.  
★In die Ausnehmungen einpassen.  
★Insérer dans les rainures.



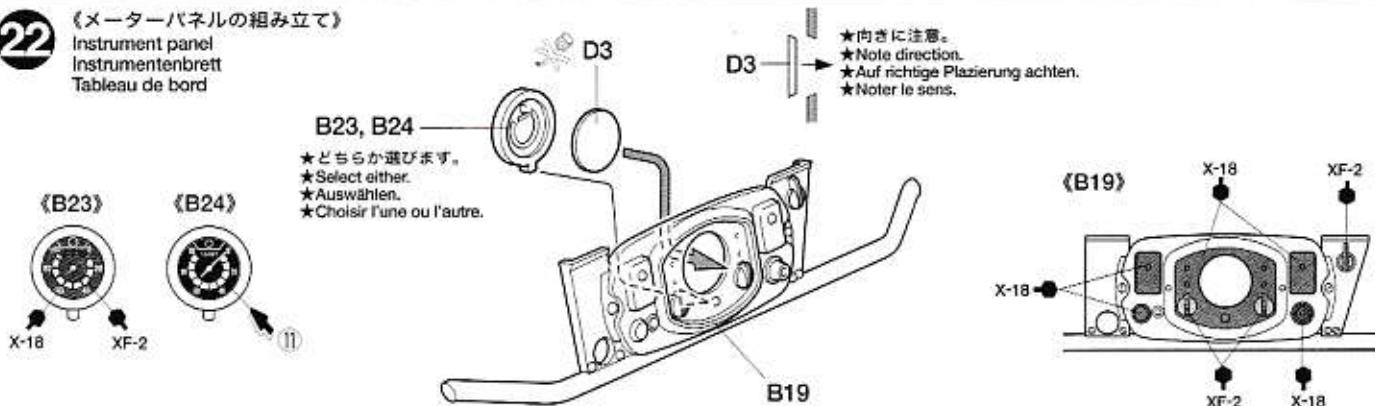
21

《リヤバンパーの取り付け》  
Attaching rear bumper  
Hintere Stoßfänger-Einbau  
Fixation du pare-chocs arrière



22

## 《メーターパネルの組み立て》

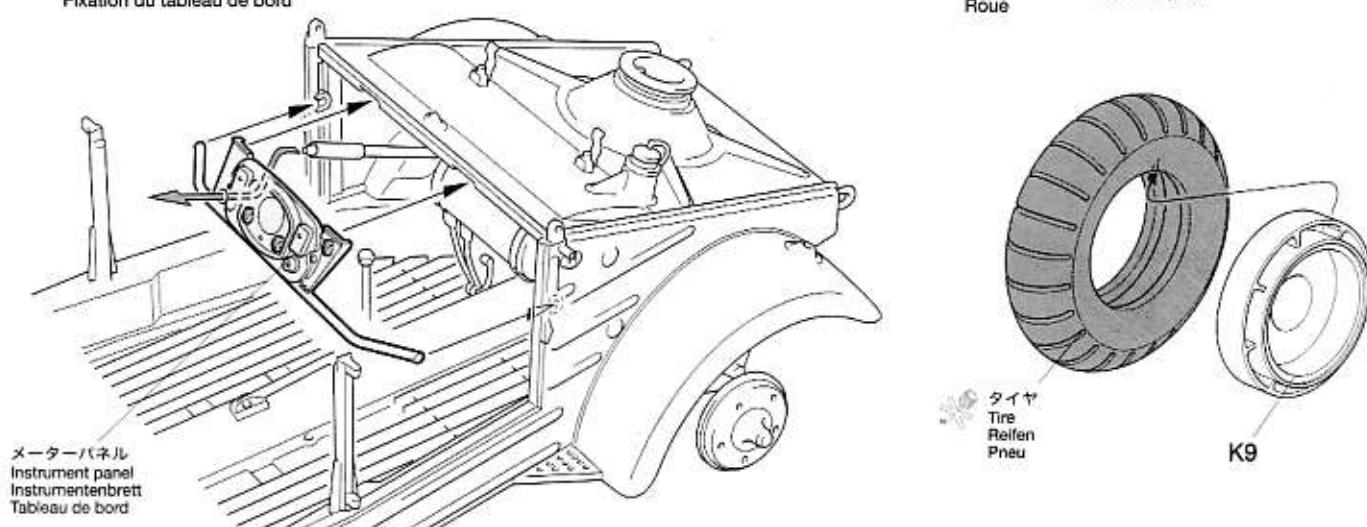
Instrument panel  
Instrumentenbrett  
Tableau de bord

23

## 《メーターパネルの取り付け》

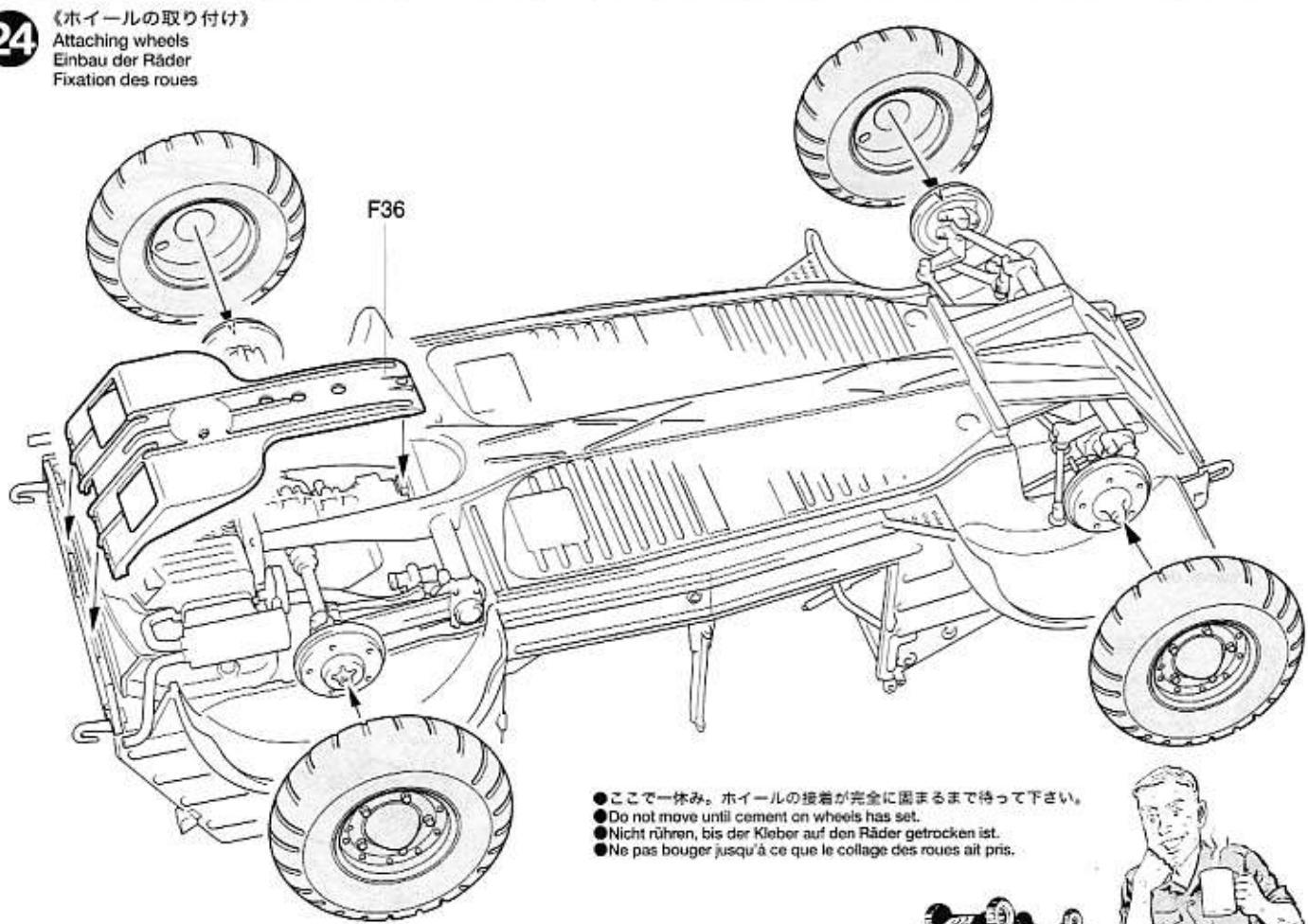
Attaching instrument panel  
Instrumentenbrett-Einbau  
Fixation du tableau de bord

## 《ホイール》

Wheel  
Rad  
Roue  
★4個作ります。  
★Make 4.  
★4 Satz anfertigen.  
★Faire 4 jeux.

24

## 《ホイールの取り付け》

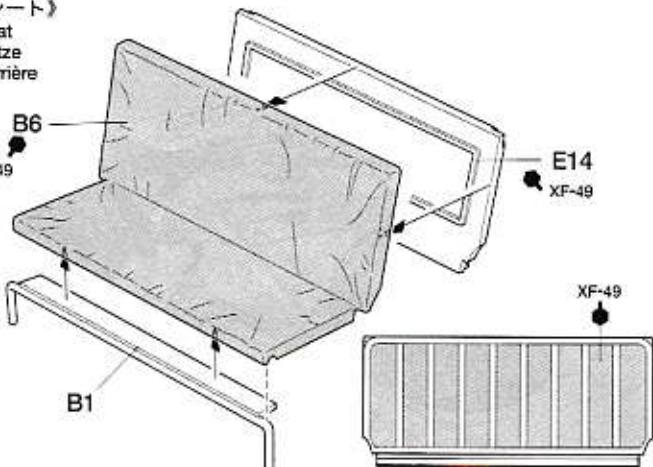
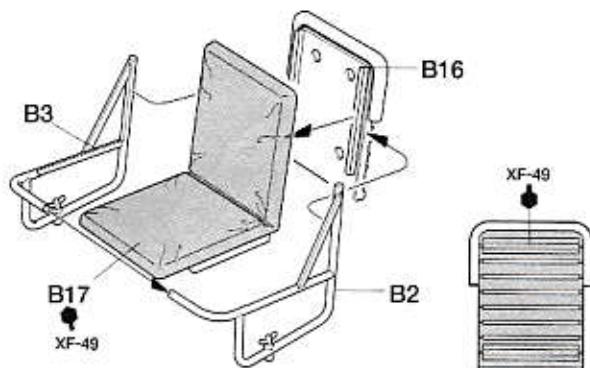
Attaching wheels  
Einbau der Räder  
Fixation des roues

25

《フロントシート》  
Front seats  
Vordersitze  
Sièges avant

★2脚作ります。  
★Make 2.  
★2 Satz anfertigen.  
★Faire 2 jeux.

《リヤシート》  
Rear seat  
Hintersitz  
Siège arrière

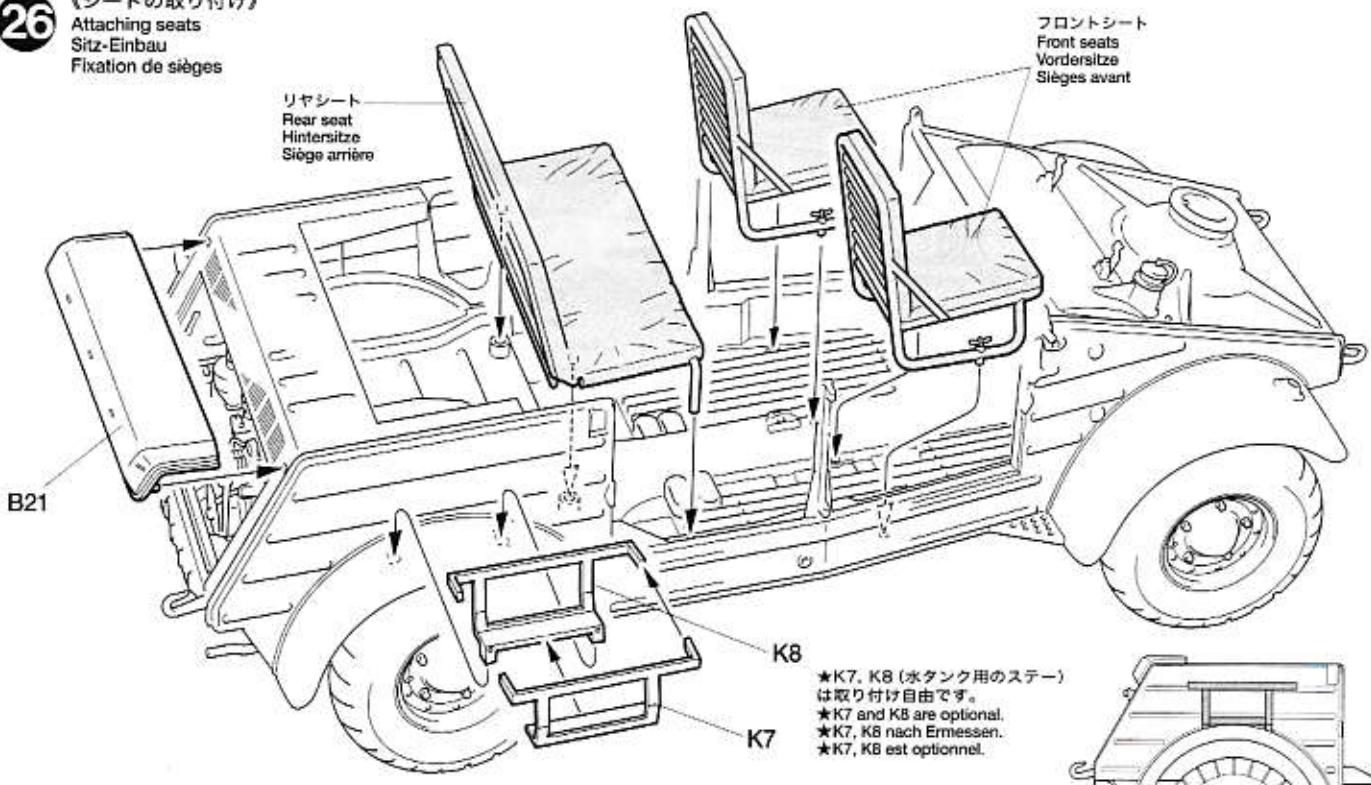


26

《シートの取り付け》  
Attaching seats  
Sitz-Einbau  
Fixation de sièges

リヤシート  
Rear seat  
Hintersitz  
Siège arrière

フロントシート  
Front seats  
Vordersitze  
Sièges avant

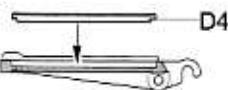


\*K7, K8 (水タンク用のステー)  
は取り付け自由です。  
★K7 and K8 are optional.  
★K7, K8 nach Ermessen.  
★K7, K8 est optionnel.

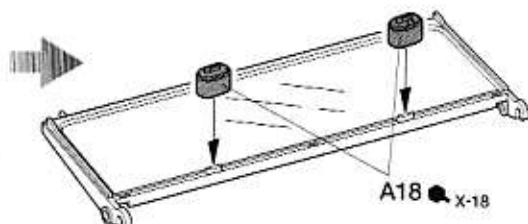
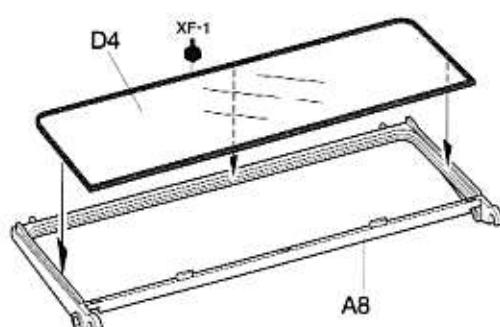
27

《ウインドウ》  
Windshield  
Windschutzscheibe  
Pare-brise

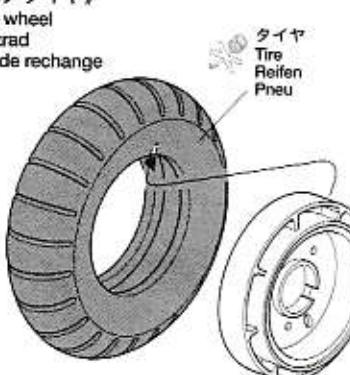
D4 XF-1



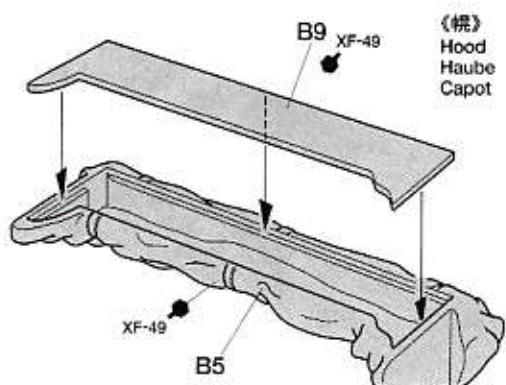
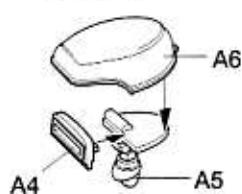
★裏、表に注意。  
★Note direction of plate.  
★Auf richtige Platzierung der Platten achten.  
★Noter le sens de plaquette.



《スペアタイヤ》  
Spare wheel  
Ersatzrad  
Roue de rechange

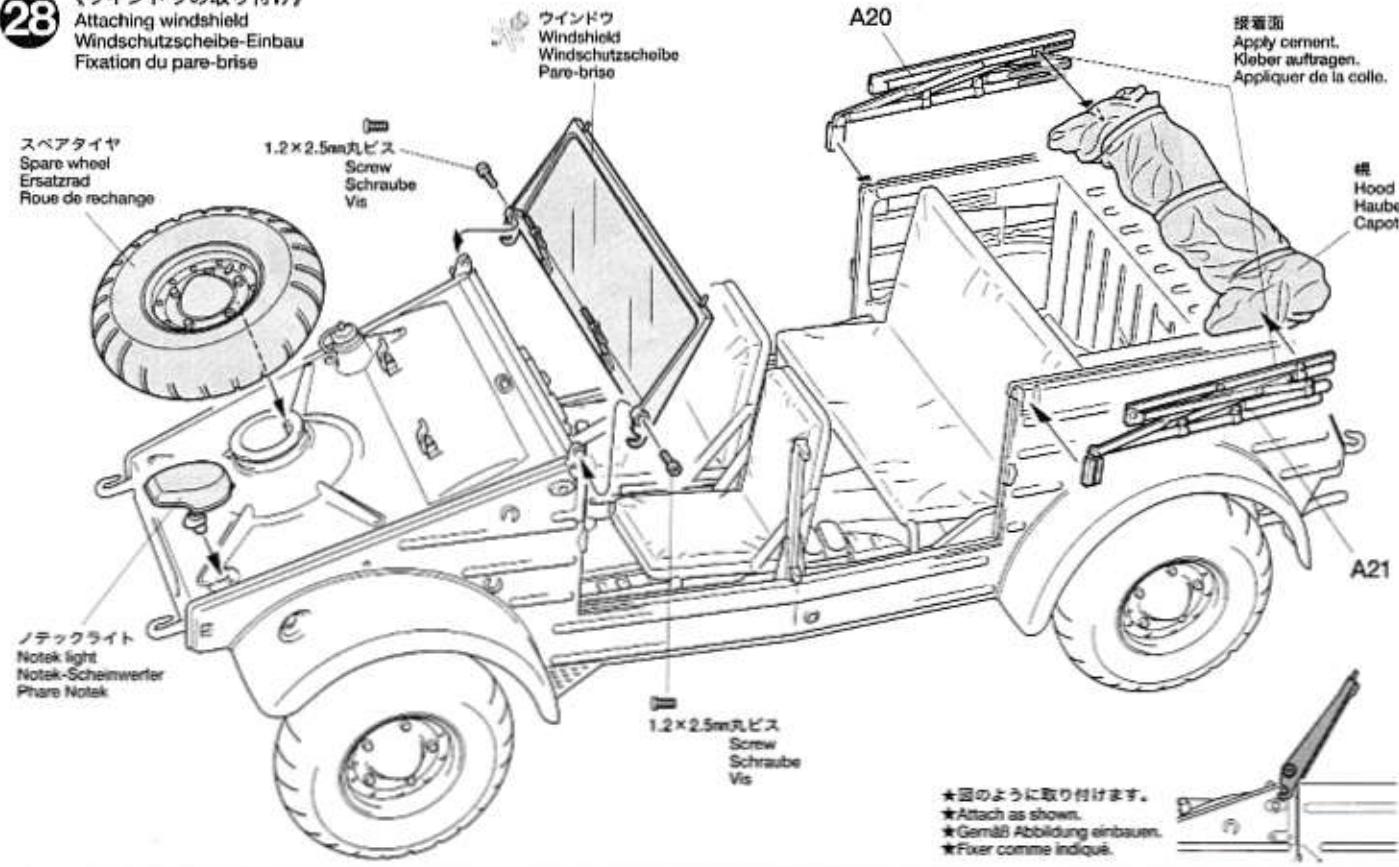


《ノーテックライト》  
Notek light  
Notek-Scheinwerfer  
Phare Notek



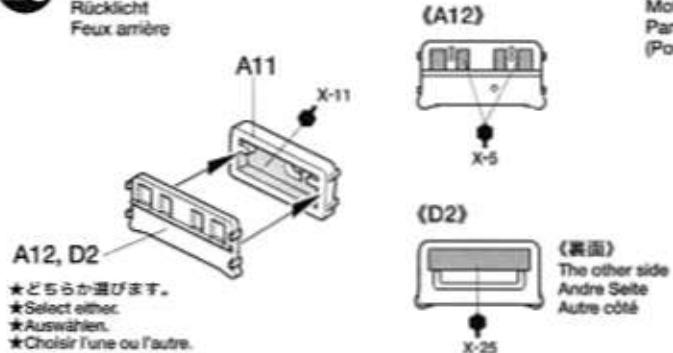
28

《ウインドウの取り付け》  
Attaching windshield  
Windschutzscheibe-Einbau  
Fixation du pare-brise



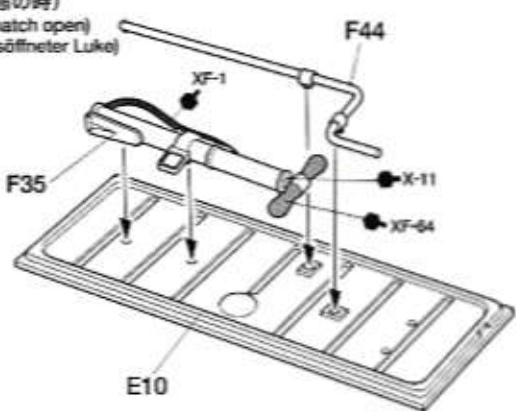
29

《車間表示燈》  
Taillights  
Rücklicht  
Feux arrière



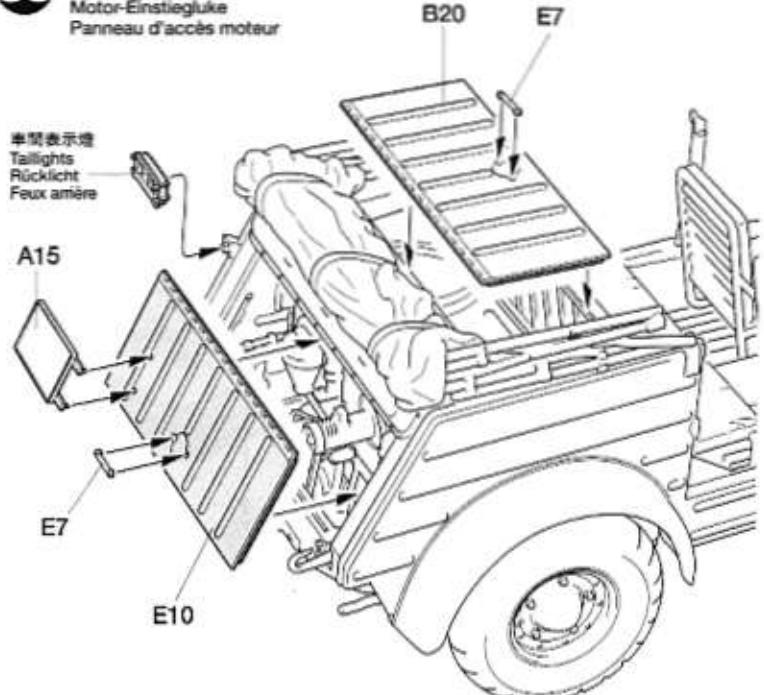
《エンジンハッチ》(開状態の時)

Engine access hatch (For hatch open)  
Motor-Einstiegluke (Bei gesöffneter Luke)  
Panneau d'accès moteur  
(Pour trappe ouverte)



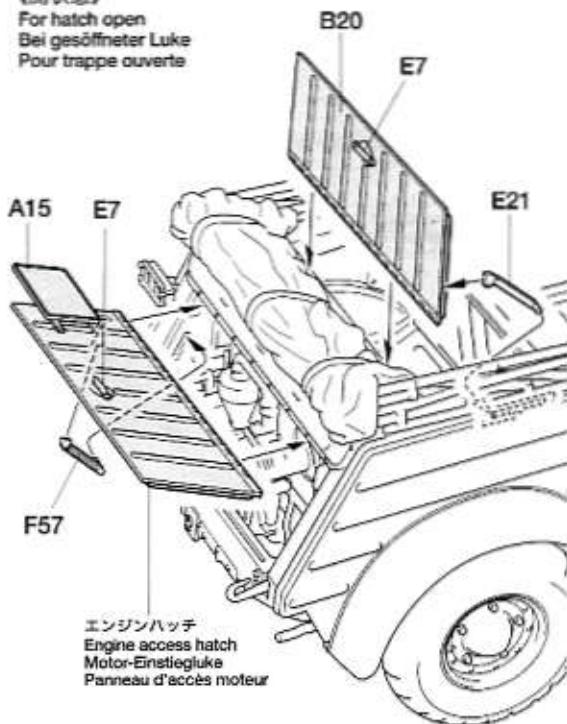
30

《エンジンハッチの取り付け》  
Engine access hatch  
Motor-Einstiegluke  
Panneau d'accès moteur



《開状態》

For hatch open  
Bei gesöffneter Luke  
Pour trappe ouverte

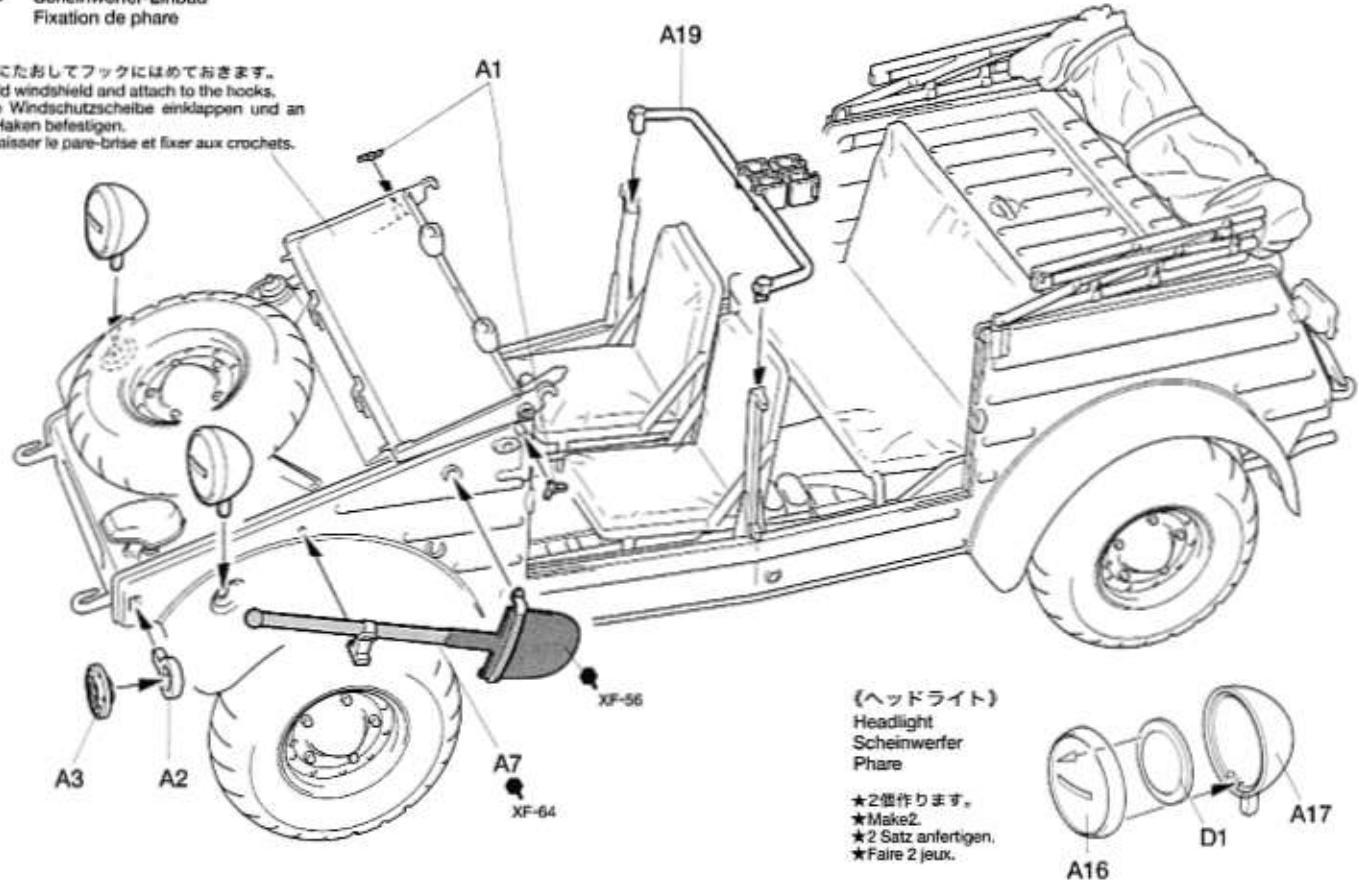


31

## 《ヘッドライトの取り付け》

Attaching headlight  
Scheinwerfer-Einbau  
Fixation de phare

- ★前にたおしてフックにはめておきます。
- ★Fold windshield and attach to the hooks.
- ★Die Windschutzscheibe einklappen und an den Haken befestigen.
- ★Abaisser le pare-brise et fixer aux crochets.



32

## 《ドライバーの組み立て》

Figure assembly  
Zusammenbau der Figuren  
Assemblage des figurines.

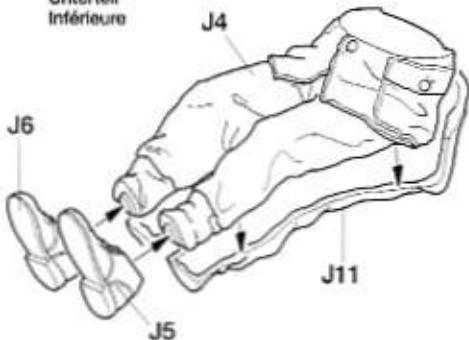
★ドライバーの塗装はP20を参考にして下さい。

- ★Refer to page 20 for painting figure.
- ★Für Bemalung der Figur siehe S.20.
- ★Se référer à la page 20 pour décoration de la figurine.

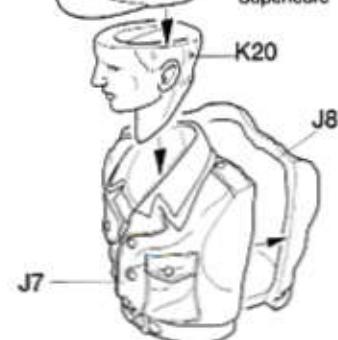
★取り付け位置は自由です。D6

- ★Place D6 as you like.
- ★Nach Belieben D6 einbauen.
- ★Positionner D6 au choix.

《下半身》  
Lower part  
Unterteil  
Inférieure



《上半身》  
Upper part  
Oberteil  
Supérieure



上半身  
Upper part  
Oberteil  
Supérieure



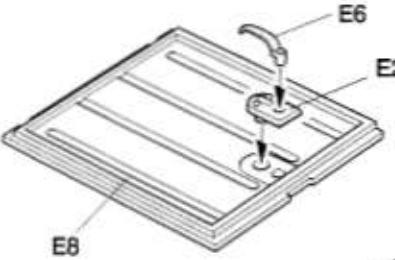
下半身  
Lower part  
Unterteil  
Inférieure

33

## A:《ドアパネル A》

Door panel A  
Türplatte A  
Panneaux de porte A

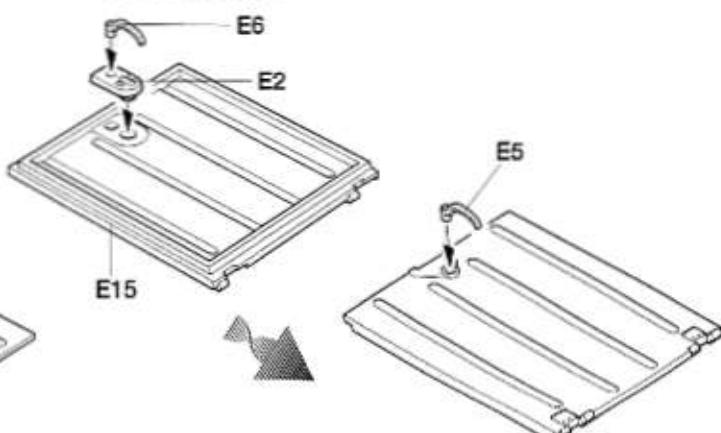
- ★2個作ります。
- ★Make2.
- ★2 Satz anfertigen.
- ★Faire 2 jeux.



## B:《ドアパネル B》

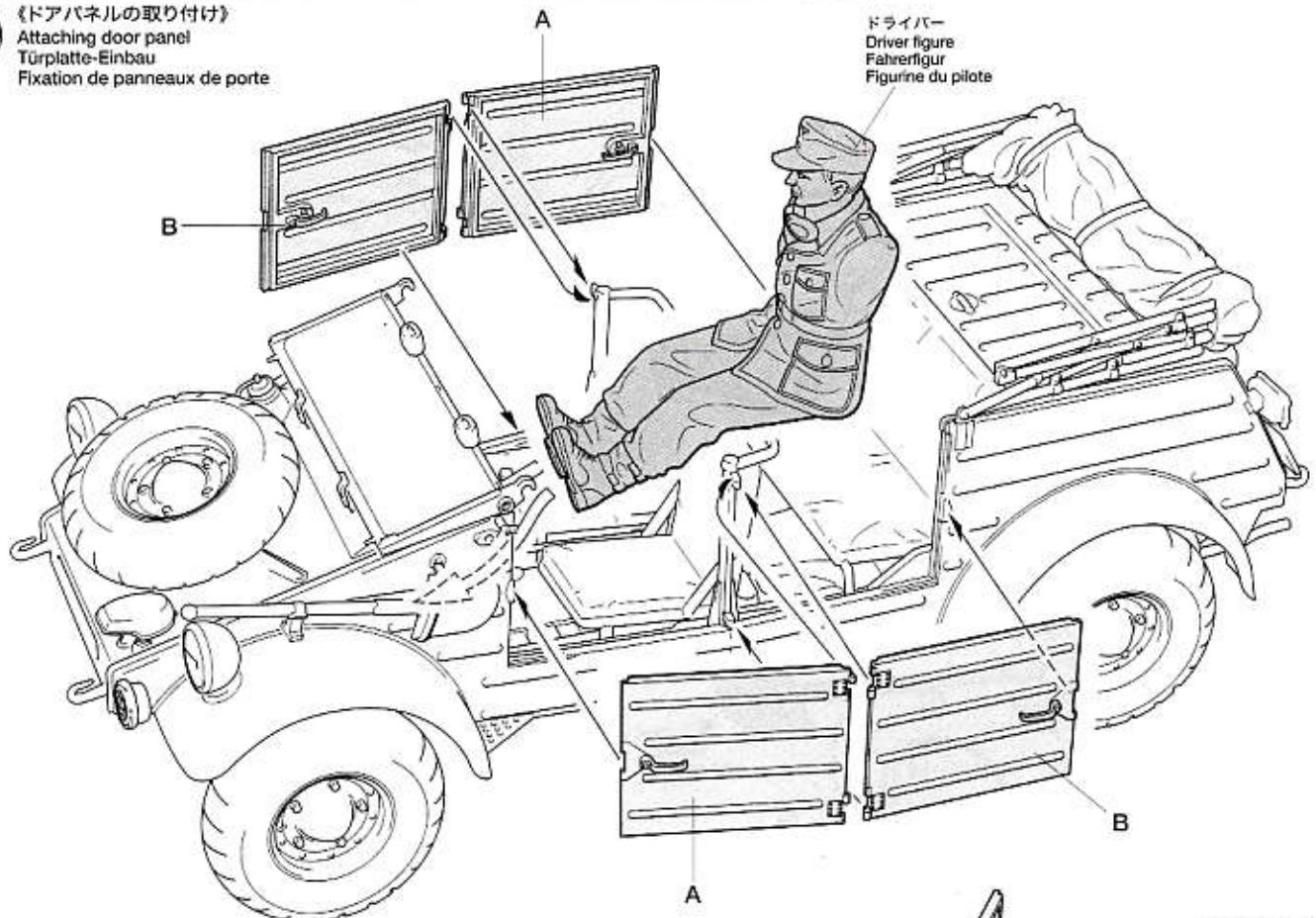
Door panel B  
Türplatte B  
Panneaux de porte B

- ★2個作ります。
- ★Make2.
- ★2 Satz anfertigen.
- ★Faire 2 jeux.

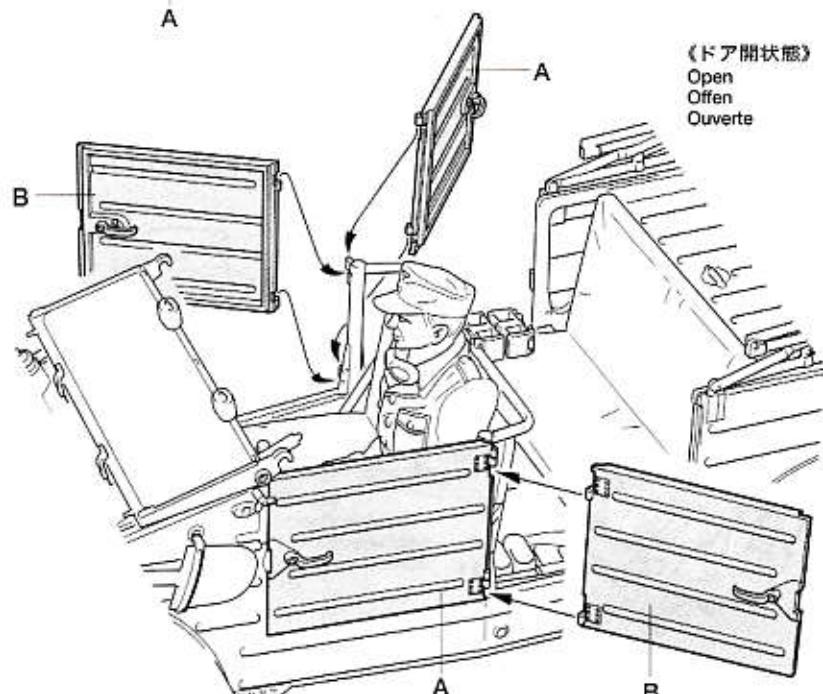
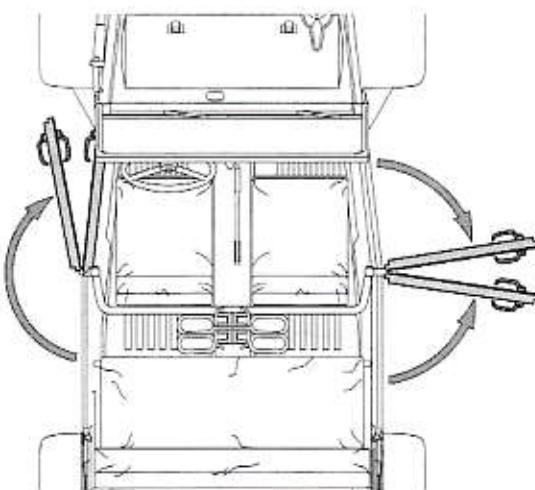


34

《ドアパネルの取り付け》  
Attaching door panel  
Türplatte-Einbau  
Fixation de panneaux de porte



ドライバー  
Driver figure  
Fahrerfigur  
Figurine du pilote

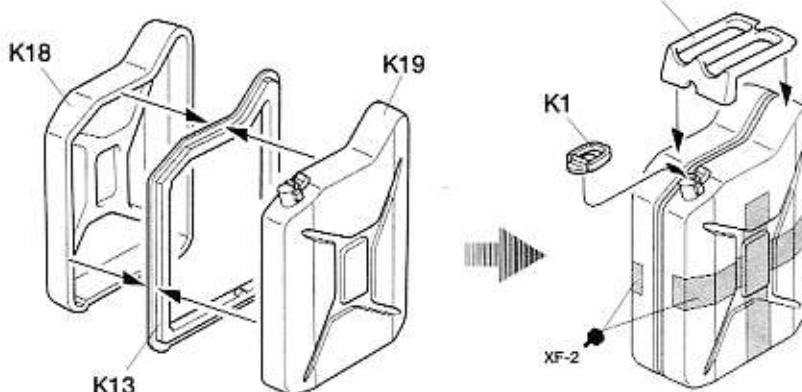


ドア開状態  
Open  
Offen  
Ouvverte

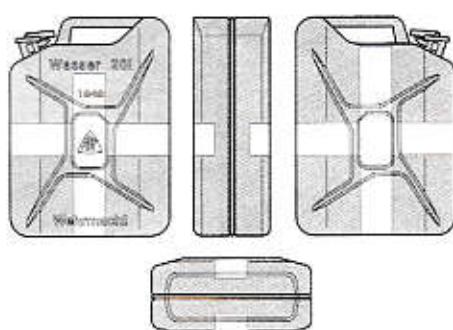
★キューベルワーゲンのドアパネルは図の位置まで開ける  
ことができます。開状態にするときの参考にして下さい。  
★Refer above when choosing opened doors.  
★Für geöffnete Türen obige Abbildung beachten.  
★Se reporter ci-dessus pour les portes ouvertes.

35

《水タンクの組み立て》  
Jerry can  
Kanister



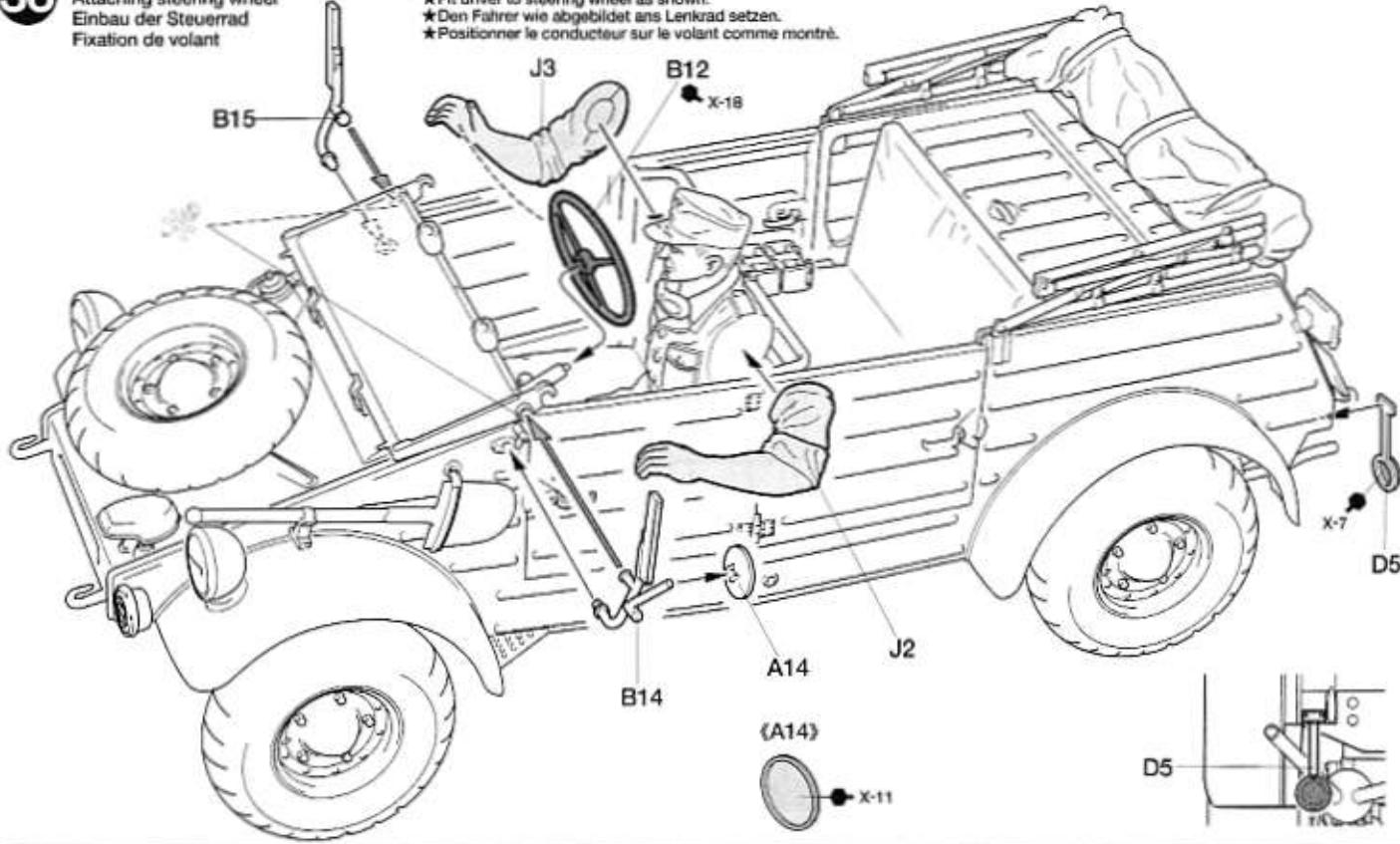
★水タンクには両面に白い十字が描かれていました。下図を参考に  
フラットホワイト(XF-2)で塗装して下さい。  
★White cross was applied on water can. Paint it with XF-2.  
★Auf Wasserkanister war ein weißes Kreuz angebracht. Teile mit  
XF-2 bemalen.  
★Une croix blanche était peinte sur le réservoir d'eau. Peindre en  
XF-2.



36

《ハンドルの取り付け》  
Attaching steering wheel  
Einbau der Steuerrad  
Fixation de volant

★ハンドルにあわせて腕を取り付けます。  
★Fit driver to steering wheel as shown.  
★Den Fahrer wie abgebildet ans Lenkrad setzen.  
★Positionner le conducteur sur le volant comme montré.



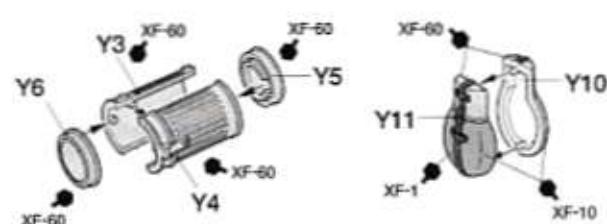
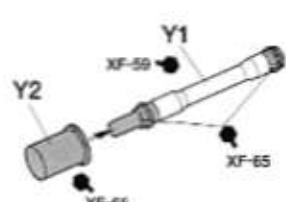
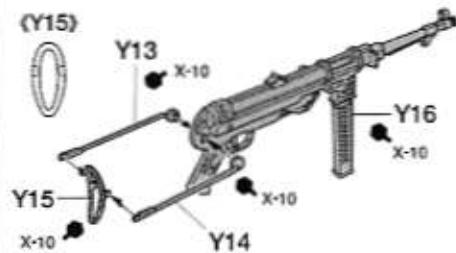
37

a : 《MP40 短機関銃》  
MP40 Machine Pistol  
Maschinenpistole MP40  
Mitrailleuse MP40

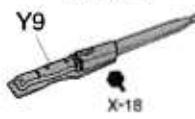
b : 《柄付き手榴弾》  
Stick Grenade  
Stielhandgranate  
Grenade à manche

c : 《ガスマスクケース》  
Gas Mask Case  
Gasmaskebehälter  
Etui de masque à gaz

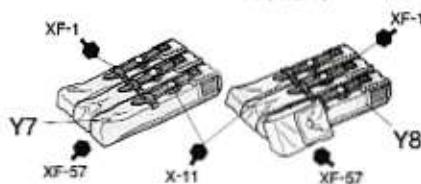
d : 《水筒》  
Canteen  
Feldflasche  
Cantine



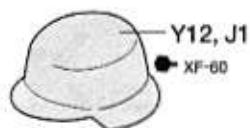
e : 《銃剣》  
Bayonet  
Bajonett  
Baionnette



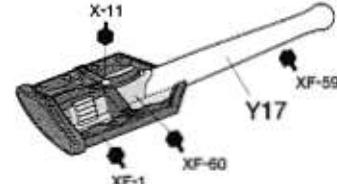
f : 《MP40用弾倉入れ》  
MP40 Magazine Pouch  
MP40 Magazin-Beutel  
Etui à munitions de MP40



g : 《M35 ヘルメット》  
M35 Helmet  
M35 Helm  
Casque M35



h : 《折り畳み式スコップ》  
Collapsible shovel  
Klappspaten  
Pelle repliable

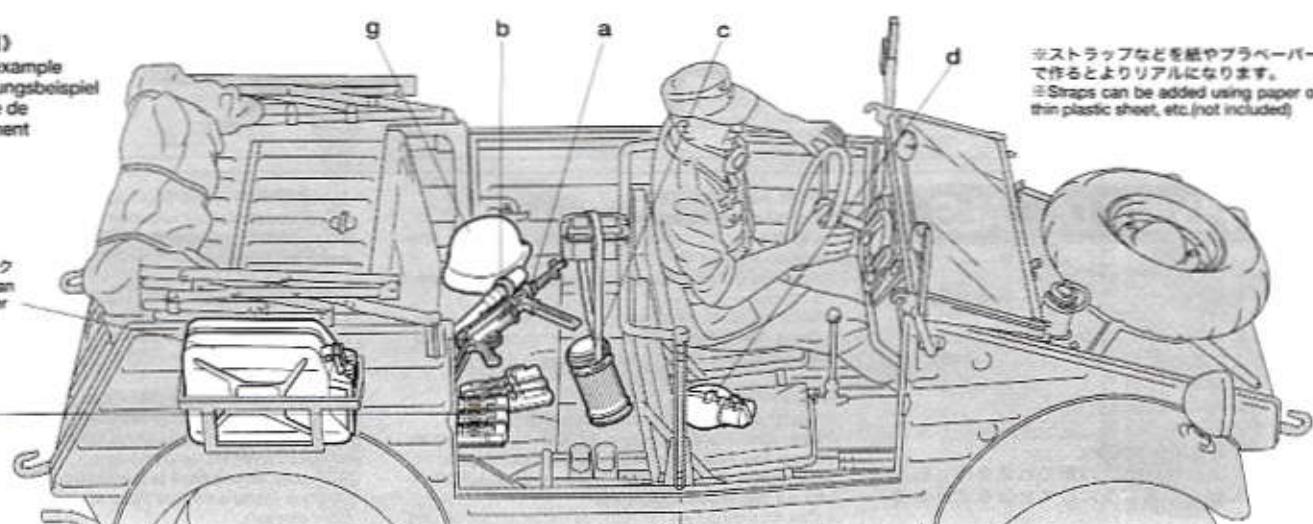


《搭載例》  
Layout example  
Ausführungsbeispiel  
Exemple de chargement

水タンク  
Jerry can  
Kanister

f

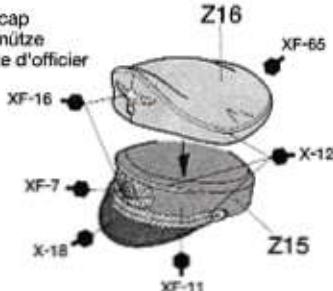
\*ストラップなどを紙やプラスチックなどで作るとよりリアルになります。  
※Straps can be added using paper or thin plastic sheet, etc.(not included)



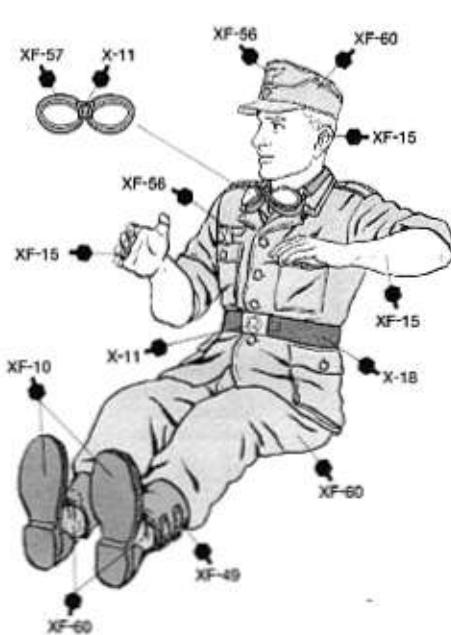


★ロンメル元帥の顔の色はポーズに関係なく下のどちらかを選んで下さい。  
★Refer below for painting figure. Select either.  
★Für Bemalung der Figur siehe unten. Auswählen.  
★Voir ci-dessous pour décoration de la figurine. Choisir l'une ou l'autre.

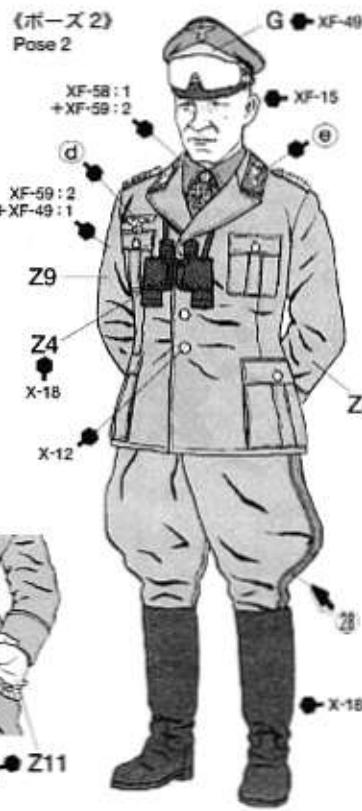
《帽子》  
Officer's cap  
Offiziersmütze  
Casquette d'officier



《人形の塗装》  
Painting figure  
Bemalung der Figur  
Décoration de la figurine



《ドライバー》  
Driver  
Fahrer  
Conducteur



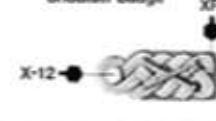
(a) ブール・ラ・メリート  
Pour le Mérite



(b) 刺付赤柏葉騎士十字章  
Knight's cross with oak leaf and swords



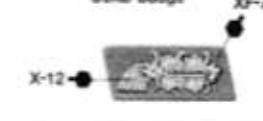
(c) 肩章  
Shoulder badge



(d) 将官用国家紋章  
National insignia



(e) 漢章  
Collar badge



## APPLYING DECALS

《スライドマークのはり方》  
①はりたいマークをハサミなどで台紙ごと切り取ります。  
②マークをぬるま湯に10秒ほどひたしてからタオル等の上に置きます。  
③台紙のはしを手で持ち、マークをスライドさせて、はる場所に移して下さい。  
④指にすこし水をつけて、マークをぬらしながら正しい位置にずらします。  
⑤やわらかな布でマーク内側の気泡を押し出しながら、おしつけるようにして水分をとりのぞきます。

### DECAL APPLICATION

- Cut off decal from sheet.
- Dip the decal in tepid water for about 10 sec. and place on a clean cloth.
- Hold the backing sheet edge and slide decal onto the model.
- Move decal into position by wetting decal with finger.
- Press decal gently down with a soft cloth until excess water and air bubbles are gone.

### ANBRINGUNG DES ABZIEHBILDES

- Abziehbild vom Blatt ausschneiden.
- Das Abziehbild ungefähr 10 Sek. in lauwarmes Wasser tauchen, dann auf sauberen Stoff legen.
- Die Kante der Unterlage halten und das Abziehbild auf das Modell schieben.
- Das Abziehbild an die richtige Stelle schieben und dabei mit dem Finger das Abziehbild naßmachen.

dabei mit dem Finger das Abziehbild naßmachen.  
5.Das abziehbild mit weichem Stoff ganz andrücken, bis kein überflüssiges Wasser und keine Luftblasen mehr vorhanden sind.

### APPLICATION DES DECALCOMANIES

- Découpez la décalcomanie de sa feuille.
- Plongez la décalcomanie dans de l'eau tiède pendant 10 secondes environ et poser sur un linge propre.
- Retenez la feuille de protection par le côté et glissez la décalcomanie sur le modèle réduit.
- Placez la décalcomanie à l'endroit voulu en la mouillant avec un de vos doigts.
- Pressez doucement la décalcomanie avec un tissu doux jusqu'à ce que l'eau en excès et les bulles aient disparu.

## PAINTING

### 《キューベルワーゲン・アフリカ仕様の塗装》

北アフリカ戦線で使用されたキューベルワーゲンをはじめとするドイツ・アフリカ軍団の車輛は、当初ヨーロッパ向けのジャーマングレイのままで送られ、その上から現地の部隊によってダークイエローの塗料や溶剤で溶いた砂などが応急的に塗りつけていました。しかし、後にはアフリカへの輸送前にダークイエローで基本塗装が施されるようになりました。また強い日差しや吹き付ける砂埃などによって退色や塗装の剥がれも激しく、さらに補修したイギリス軍やイタリア軍のサンダース系の塗料を使っての補修や再塗装もしばしば行われたため、車両によって様々な色合いが見られます。車体内部など各部の塗装は組立図中に指示してあります。また、5ページを参考にヨゴレを表現してもよいでしょう。

### Painting the Kübelwagen—Africa Version

German military vehicles bound for North Africa were painted German gray before being sent to the divisions. Upon arrival in Africa, they were painted again in dark yellow or applied with sand dissolved with thinner. Later however, vehicles were painted dark yellow before being shipped. The Kübelwagen also followed this system. Fading caused by sunlight and flying dust made for Kübelwagens of varied shades. For painting of the cockpit, etc., please refer to the ● mark in the instruction manual.

### Lackierung der Afrika-Version des Kübelwagen

Die für Nordafrika vorgesehenen Militärfahrzeuge wurden vor der Auslieferung an die Divisionen in Deutschem Grau grundiert. Nach der Ankunft in Afrika wurden sie erneut gestrichen, und zwar in Dunkelgelb oder mit in Verdünnung gelöstem Sand. Später jedoch wurden die Fahrzeuge vor

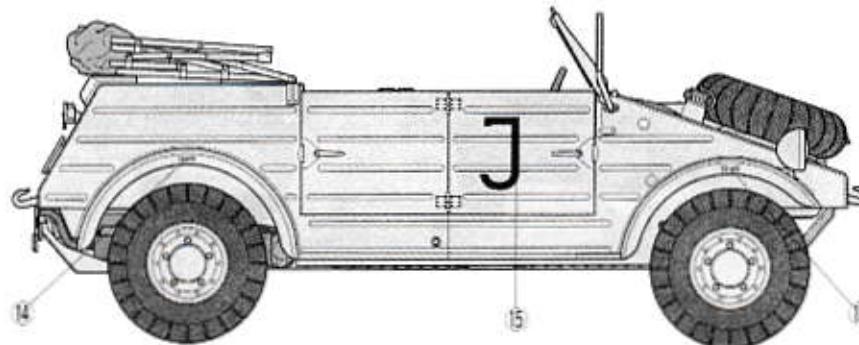
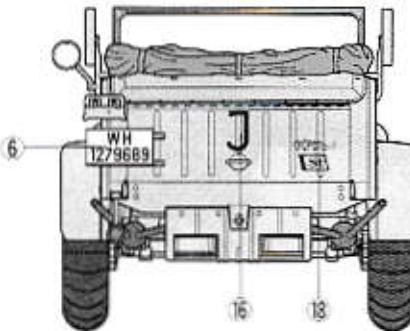
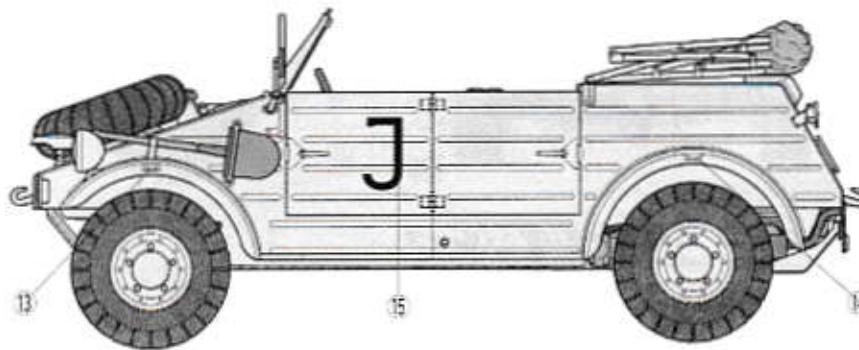
dem Versand bereits Dunkelgelb gestrichen. Auch beim Kübelwagen wurde nach diesem System verfahren. Ausbleichungen durch die Sonne und den fliegenden Staub sorgte für die verschiedensten Schattierungen des Kübelwagens. Zur Lackierung des Armaturenbretts usw. beachten Sie bitte die ● Markierung in der Bauanleitung.

### Peinture de la Kübelwagen version africaine

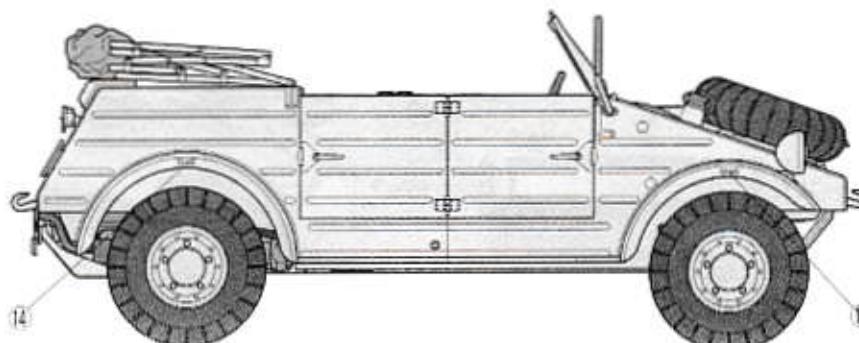
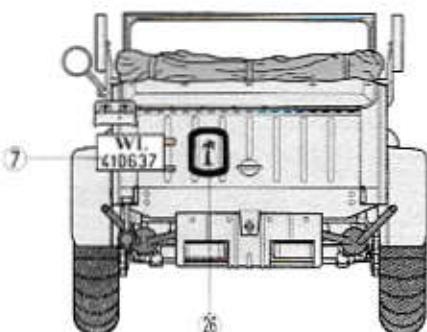
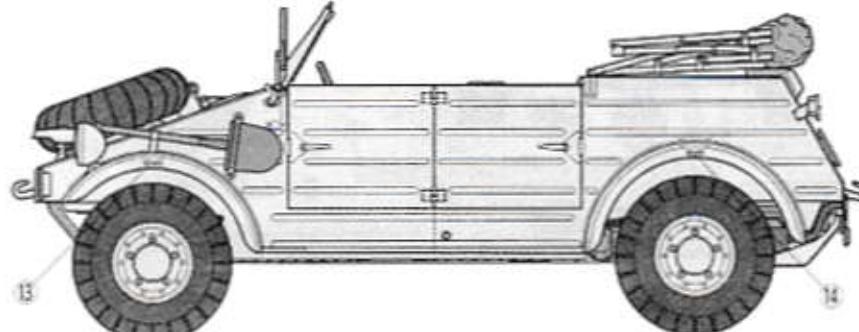
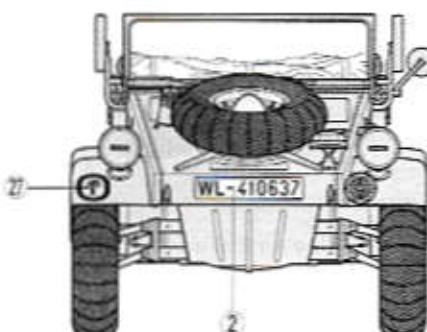
Les véhicules militaires allemands destinés à l'Afrique du Nord étaient peints en gris foncé avant d'être expédiés en unités. A leur arrivée en Afrique, ils étaient repeints en jaune foncé ou recouverts de sable dissous dans du diluant. Plus tard, les véhicules étaient peints en jaune foncé avant d'être envoyés. La Kübelwagen suivait ce système. L'exposition prolongée au soleil et l'effet abrasif du sable entraînent des variations importantes de la teinte de base. Pour peindre l'habitacle etc..., se reporter aux repères ● du manuel d'instructions.

## MARKING

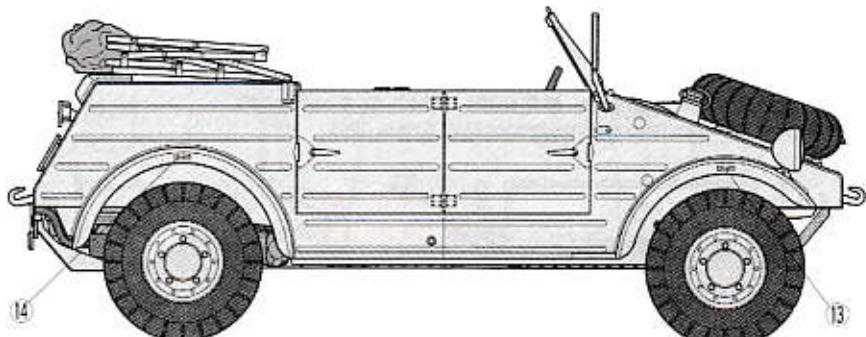
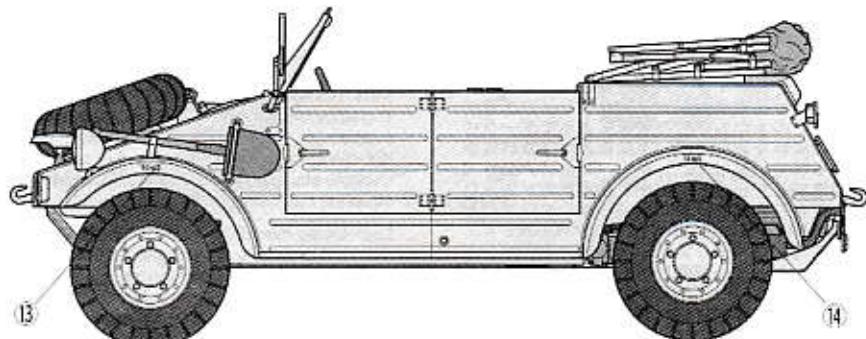
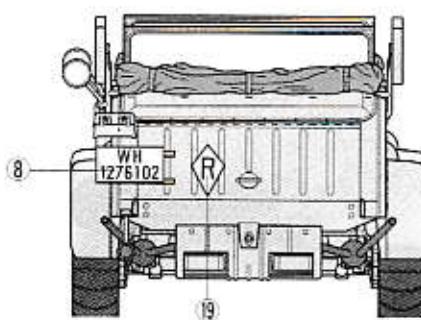
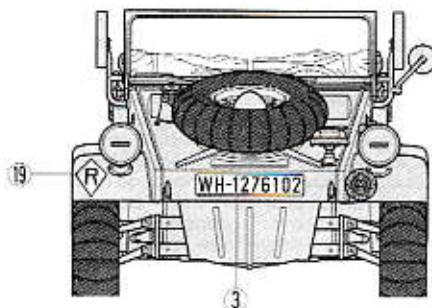
### 《第 501 重戦車大隊・本部中隊、修理部隊》1943 年 チュニジア sPzAbt 501, HQ Company, Maintenance Service Unit. Tunisia, 1943



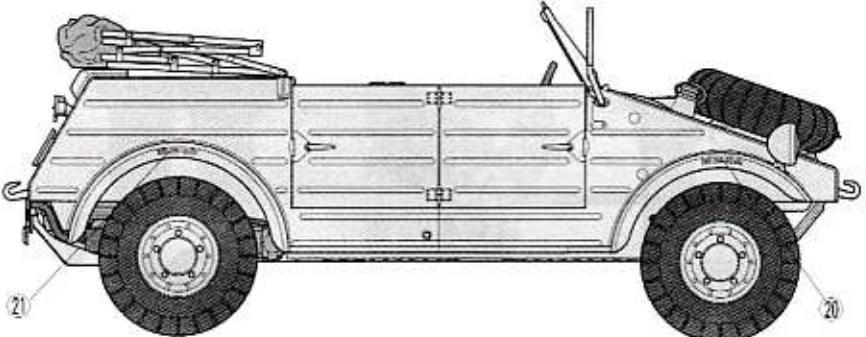
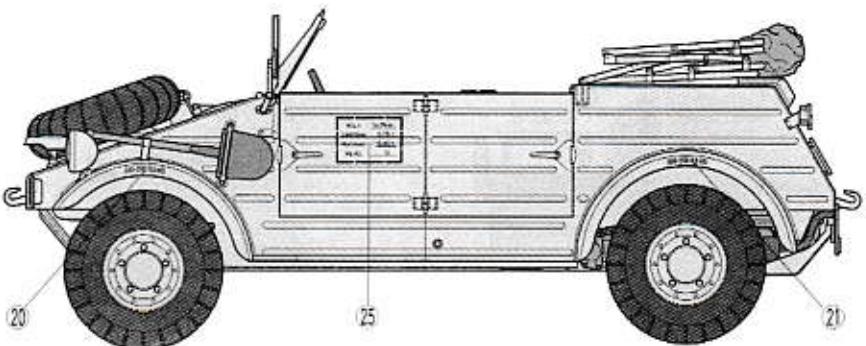
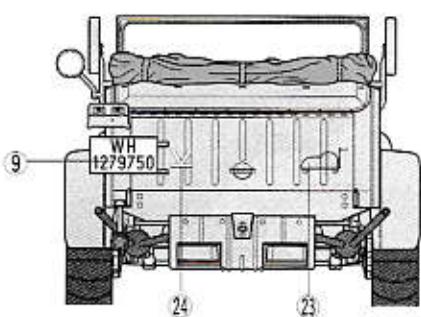
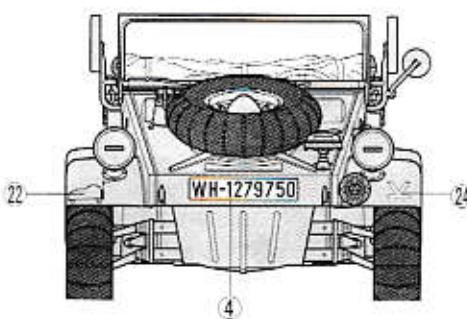
### 《空軍対空部隊》1943 年 チュニジア Luftwaffe Anti-Aircraft Unit. Tunisia, 1943



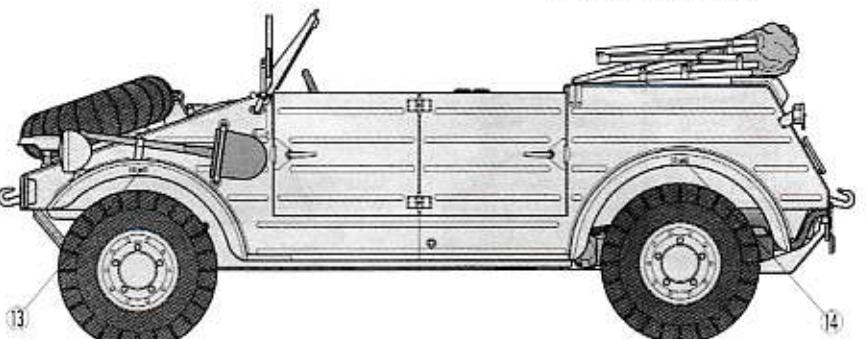
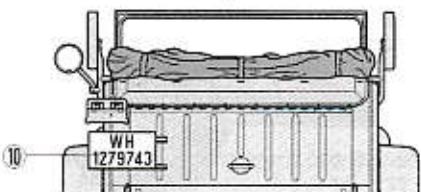
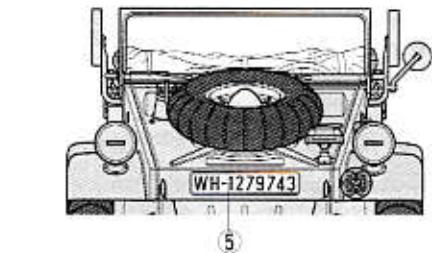
《ラムケ降下旅団》 北アフリカ  
Ramcke's Fallschirmjäger Brigade, North Africa



《第999軽師団》 1943年 イタリア・バレッタ  
999th Light Division, Barletta, Italy



《所属部隊不明》  
Unknown



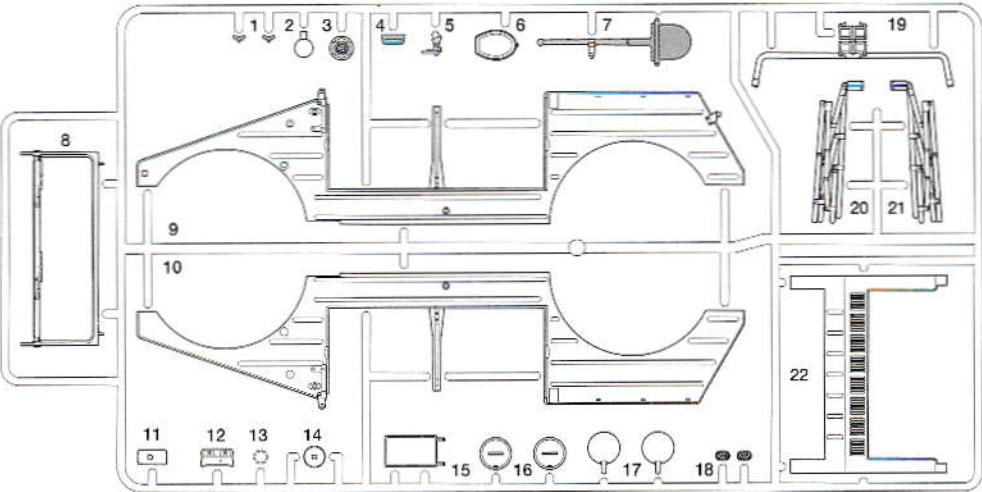
★マーク⑬、⑭は右側面にも貼ります。  
★Apply decal ⑬, ⑭ on both sides.  
★ ⑬, ⑭ Auf beide Seiten.  
★ ⑬, ⑭ sur les deux côtés.

# PARTS

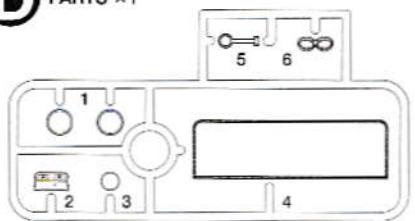
**A**

PARTS x1

- |  |                     |
|--|---------------------|
|  | TS-3<br>(XF-60)     |
|  | X-18                |
|  | X-10                |
|  | XF-1                |
|  | XF-16               |
|  | XF-49               |
|  | XF-56               |
|  | XF-64               |
|  | XF-65               |
|  | XF-10:1<br>+XF-56:1 |

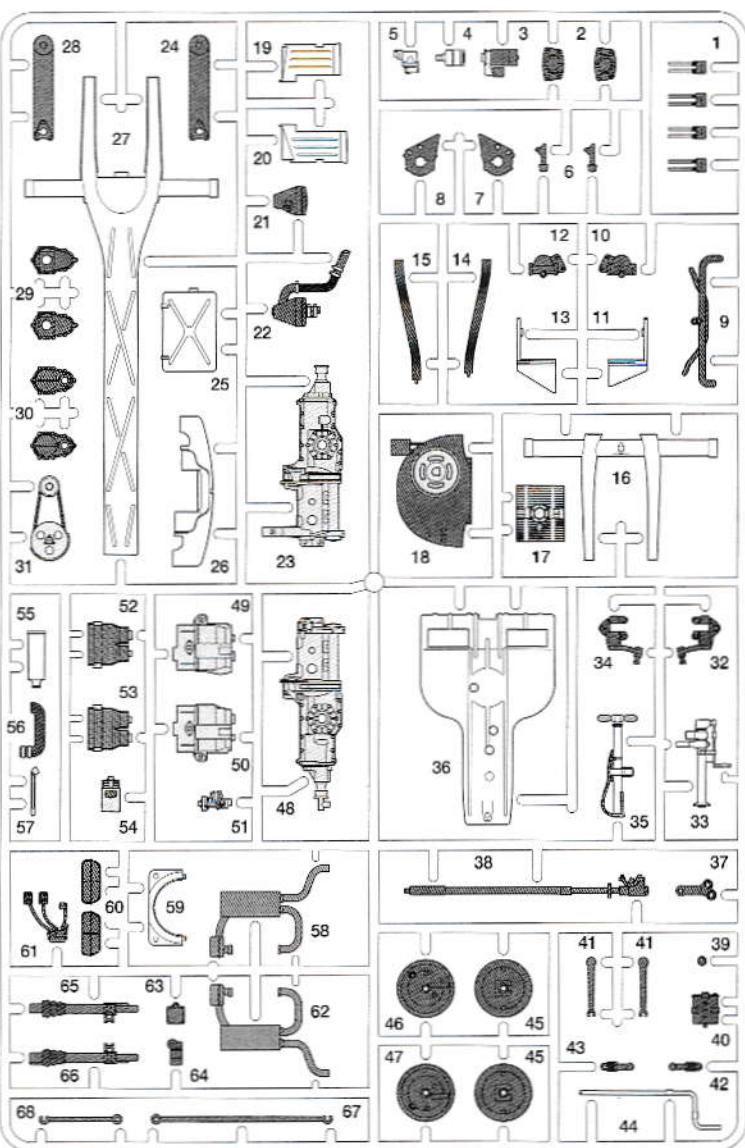
**D**

PARTS x1

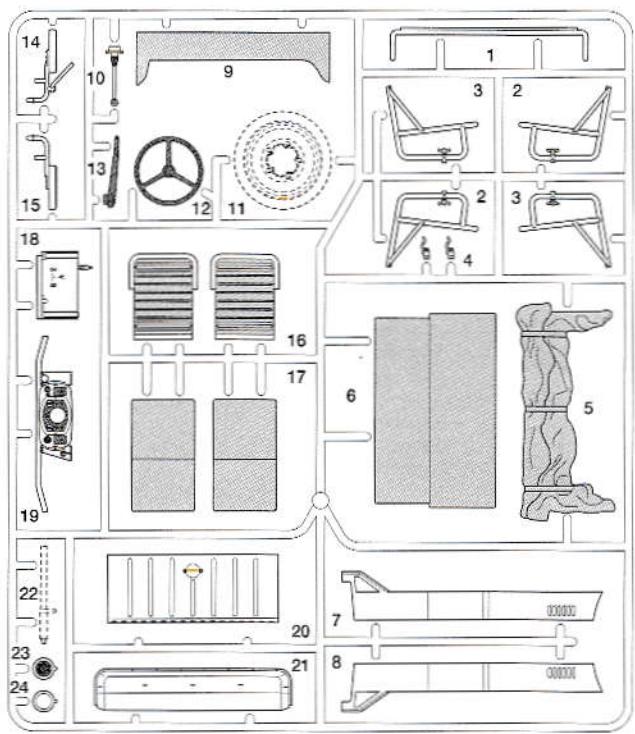
**F**

PARTS x1

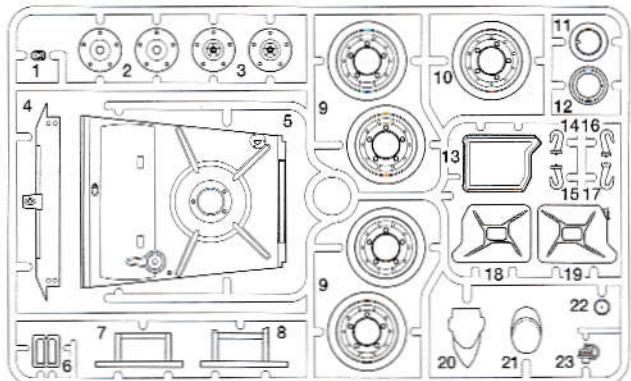
□ 不要部品  
Not used.  
Nicht verwenden.  
Non utilisé.

**B**

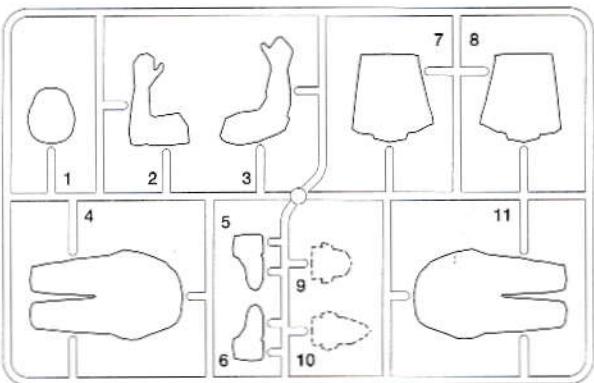
PARTS x1

**K**

PARTS x1

**J**

PARTS x1



# PARTS

★金具部品は少し多目に入っています。予備として使って下さい。  
★Extra screws are included. Use them as spares.  
★Ersatzschrauben liegen bei.  
★Des vis supplémentaires sont inclus. Les utiliser comme pièces de rechange.

タイヤ袋詰  
Tire bag  
Reifen-Beutel  
Sachet de pneu

1.2×2.5mm丸ビス ..... ×5  
Screw  
Schraube  
Vis

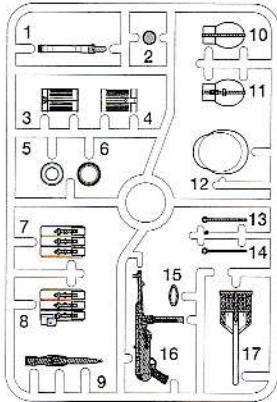
1.6×5mm丸ビス ..... ×4  
Screw  
Schraube  
Vis

タイヤ ..... ×5  
Tire  
Reifen  
Pneu

ビス用ドライバー ..... ×1  
+ Screwdriver  
+ Schraubenzieher  
Tournevis +

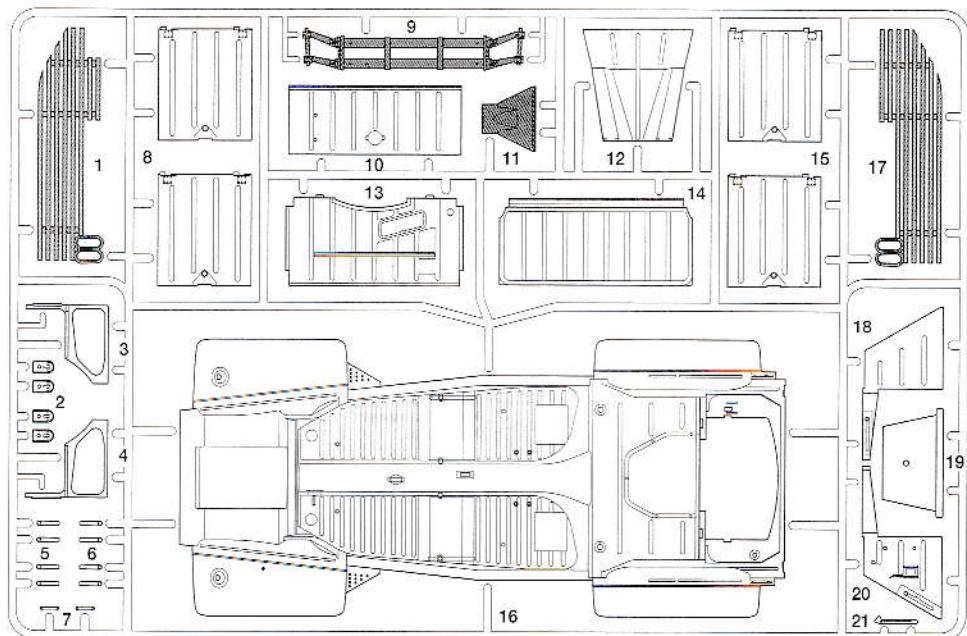
**Y** PARTS ×1

**G** PARTS ×1



**Z** PARTS ×1

**E** PARTS ×1



## AFTER MARKET SERVICE CARD

When purchasing Tamiya replacement parts, please take or send this form to your local Tamiya dealer so that the parts required can be correctly identified and supplied. Please note that specifications, availability and price are subject to change without notice.

## KUNDENNACHBETREUUNGS-KARTE

Wenn Sie TAMIYA-Ersatzteile kaufen möchten, nehmen Sie bitte zur Unterstützung dieses Formular mit zu Ihrem örtlichen Fachhändler. Bezuglich der Angaben, der Lagerhaltung der Artikel und der Preise sind Änderungen vorbehalten.

## SERVICE APRES-VENTE LISTE PIÈCES DÉTACHEES

Afin de vous permettre de vous procurer des pièces de rechange Tamiya, Amenez cette liste à votre point de vente Tamiya qui ne manquera pas de vous renseigner. Veuillez noter que les caractéristiques, disponibilité et prix peuvent changer sans avis préalable.

### PARTS CODE

0003636 A Parts  
0003637 B Parts  
0005820 D Parts  
0003638 E Parts

0003639 F Parts  
36305 Feldmar Rommel (German Africa Corps)  
(G Parts & Z Parts)  
0223074 J Parts  
0003640 K Parts

9223057 YParts  
9403081 Tire Bag  
1403204 Decal  
1053270 Instructions

★カスタマーサービスへの部品請求にはこのカードが必要です。部品請求をなさる方はあなたの氏名、住所、郵便番号、電話番号をこのカードに記入して下さい。

Aパーツ ..... 980円(0003636)  
Bパーツ ..... 800円(0003637)  
Dパーツ ..... 420円(0005820)  
Eパーツ ..... 1180円(0003638)  
Fパーツ ..... 1300円(0003639)  
Jパーツ ..... 540円(0223074)  
Kパーツ ..... 690円(0003640)  
Yパーツ ..... 440円(9223057)  
Gパーツ・Zパーツ ..... 1270円(36305)  
タイヤ袋詰 ..... 720円(9403081)  
マーク ..... 270円(1403204)  
説明図 ..... 420円(1053270)

For Japanese use only!

★ITEM 36202

住所

--	--	--	--	--	--	--	--

《郵便振替のご利用法》  
郵便局の払込用紙の通信欄にこのカードを参考にITEM番号、スケール、製品名、部品名、数量を必ず記入下さい。振込人住所欄には電話番号もお書きいただき、口座番号・00810-9-1118、加入者名・田富模型でお振込下さい。

《電話でのご注文もご利用いただけます。》  
バーツ代金に加えて代引き手数料(315円)をご負担いただければ、代金着払いにより電話でのご注文も承ります。

《お問い合わせ番号》 静岡 054-283-0003  
東京 03-3899-3765 (静岡へ自動転送)

営業時間/平日(月～金曜日)▶8:00～20:00  
土、日、祝日▶8:00～17:00

電話 ( ) -

名前

バーツ価格は予告なく変更する事があります。



## 1/16 キューベルワーゲン82型(アフリカ仕様)

部品をなくしたり、こわした方は、下のステッカーが貼られたカスタマーサービス取次店でご注文いただけます。当社カスタマーサービスに直接ご注文する場合は、このカードの必要部品を○でかこみ代金を現金書留または、定額小為替(100円以下は切手可)と一緒ににお申し込み下さい。なお、ご送金にはタミヤカードや郵便振替もご利用いただけます。



《タミヤカード》  
タミヤカードを利用されると部品の入手が早く簡単です。詳しくはカスタマーサービスまでお問い合わせ下さい。



株式会社タミヤ  
静岡市恵田原3-7 〒422-8610